

صبح امید

هفتمین سراسری

تولید بالا برای آتش‌نشانی که یکی از محصولات استراتژیک و نیاز مبرم ایران است، در برنامه تحقیق و توسعه و در مسیر خط تولید لاجور قرار دارد

۳

شرکت رنگ سازی روناسی برای نخستین بار در ایران موفق به تولید پوشی نشاگر دما بر پایه رزین‌های سیلیکونی شده است

۵

شرکت دانش بنیان اکسیر پویان به واسطه تحقیق و توسعه، ۴ محصول متنوع به ثبت اختراع رسانده و در برنامه تولید قرار دارد

۱۶

کسب عنوان نمونه کشوری تحقیق و توسعه فنی و مهندسی برگ زرین دیگری در آلبوم افتخارات گروه صنعتی شایان برق در سال ۱۴۰۰

۴

دکتر فرزاد مخلص الاثمه استاندار استان مرکزی:

مدیران بخش‌های دولتی و خصوصی عرصه تولید را برای ورود نخبگان در کشور مهیا سازند

ارزیابی واحدهای برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

محمول برتر تحقیق و توسعه	مرکز برتر تحقیق و توسعه
شرکت لاجور	شرکت معدنی املاح ایران
شرکت اشتعال اراک	شرکت نفت پاسارگاد
شرکت کیاسا	شرکت نوآندیشان کلیدگستر بویا
شرکت هتکل پاک وش	شرکت ایران بتک
شرکت رنگ سازی روناسی	فنی و مهندسی برتر
شرکت اکسیر پویان	شرکت فرابیترو سازان انرژی
شرکت شایان برق نمونه کشوری	شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو
شرکت کابل سینا	شرکت سامان نیرو پاد
شرکت سیم و نور یزدان	شرکت گام اراک
	شرکت ابعاد دقت مرکزی

فن آوری و نوآوری یکی از مهمترین عوامل پایداری نظام اقتصادی کشور

۲

کسب مقام برتری تحقیق و توسعه انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی برای نخستین بار در میان انجمن‌های تخصصی و صنعتی کشور در سال ۱۴۰۰

۱

شرکت کابل سینا یکی از بزرگترین، مجهزترین و کاملترین شرکت‌های ممتاز صنعت سیم و کابل ایران

۵

کسب عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران در میان واحدهای صنعتی و معدنی استان مرکزی

۶

شرکت سیم نور یزدان صاحب دومین خط تولید Aluminum clad steel در ایران

۶

دولت در خصوص واردات ماشین‌آلات راهسازی و معدنی بدون خدمات پس از فروش، سختگیرانه‌تر عمل کند

۱۴

دبیر خانه ستاد تسهیل و رفع موانع تولید در حمایت از فعالان اقتصادی به خانه صمت واگذار شود

۲

یکی از مولفه‌های مهم تولید، تکبیر بر زمینه‌های گوناگون تحقیقاتی و پژوهشی است

۹

ثبات اقتصادی و امنیت سرمایه‌گذاری، تنها توقع تولیدکنندگان

۷

اهمیت تحقیق و توسعه در تداوم کسب و کار

۹

افتتاح مجتمع کارخانجات دیپلمات (شرکت الیاف شاهکار نوبینه) تولیدکننده الیاف پلی‌استر

۱۰

برخی کارخانجات تولید عایق رطوبتی برای تأمین قیر دغدغه دارند

۱۰

نیروی انسانی کارآمد یکی از اساسی‌ترین مؤلفه‌های امور پرورشی است

۲

برای نخستین بار در ایران در صدد طراحی یونیت‌های فرآیندی پالایشگاهی و پلنت‌های پالایشگاهی و پتروشیمی هستیم

۱۲

ساخت کلیدهای فشار متوسط خلاء شرکت نوآندیشان کلید گستر برگ زرینی در آلبوم افتخارات صنعت برق کشور

۱۱

شرکت مهندسی سامان نیرو پاد، پیش‌فراول در طراحی و تولید دکل‌های مخابراتی ایران

۱۳

شرکت ابعاد دقت مرکزی در ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی و تعویض بلوک بالانس‌های فولاد مبارک اصفهان نقش به‌سزایی داشته است

۱۵

استان مرکزی از استان‌های پیشرو در عرصه تحقیق و توسعه کشور است

۲

اصلی‌ترین ابزار سازمان‌ها ادبیتشین واحد تحقیق و توسعه است

۲

رئیس هیئت مدیره انجمن تخصصی همگن و دبیر ارزیابی واحدهای برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ در گفتگو با صبح امید خبر داد:

کسب مقام برتری تحقیق و توسعه انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی برای نخستین بار در میان انجمن‌های تخصصی و صنعتی کشور در سال ۱۴۰۰

دستیابی به اهداف و رسالت‌های انجمن هستند. ما در دوره دوم سعی کردیم با شرکت‌هایی که در حوزه تحقیق و توسعه ایفای نقش می‌کنند، تعاملات سازنده داشته باشیم، که نمونه بارز آن را می‌توان به یکی از اشخاص اشاره کرد که ایشان در حوزه حقوق و حقوق بین‌الملل تخصص داشتند و با انجمن تعاملات نزدیک داشته و انجمن با توجه به ظرفیت‌های که اختیار دارد، البته غیرمالی، همراهی لازم را داشته که نتیجه آن ایجاد اپلیکیشن بسیار کامل و کاربردی در حوزه حقوق و مسائل تجاری بوده که این اپلیکیشن در مرحله پایانی کار قرار دارد و به زودی رونمایی می‌شود و تمامی فعالان اقتصادی می‌توانند از مسائل حقوقی، بین‌المللی، تجاری، مشاوره و... بهره‌مند شوند. وی تصریح کرد: یکی دیگر از اقدامات انجمن، بازدیدهای دوره‌ای از شرکت‌های صنعتی، معدنی، خدماتی و... می‌باشد که این سفرها بسیار مثمره ثمر است و از نزدیک از قابلیت‌های ایجادشده شرکت‌ها آشنا می‌شویم و مسائل مختلف واحدها را بررسی و پیگیری می‌نماییم. که این مهم، توانسته در رفع مشکلات کارخانجات اثربخش باشد؛ از آنجایی که جناب دکتر آزادی را دبیر اجرایی خانه صنعت، معدن و تجارت استان هستند، توانسته‌اند به جبهه موضوعات مختلف را در محافل اداری پیگیری کنند و نتایج بسیار خوبی حاصل نمایند. نائب رئیس هیئت مدیره انجمن تخصصی تحقیق و توسعه استان مرکزی با بیان اینکه در هیچ کجا برای تحقیق و توسعه کرسی آموزشی مناسب وجود ندارد، گفت: مصممیم بتوانیم با ارائه یک پیشنهاد خوب به وزارت علوم، تحقیقات و فناوری یک رشته تحصیلی R&D تعریف کنیم و یک دانشگاه یا مرکز آموزش عالی به این رشته بپردازد و آن را تدریس کند تا دانشجویان در رشته R&D در بخش‌های برق، مکانیک، بازار، تولید و... فارغ‌التحصیل شوند. متأسفانه این خلأ در کشور وجود دارد و تا به امروز بسیاری از واحدهای تولیدی سطح کشور و استان نتوانسته‌اند نیروی متخصص تحقیق و توسعه داشته باشند. به همین خاطر در استانی شرکت دارای پروانه و عضو انجمن تخصصی تحقیق و توسعه هستند.



علمدار: مصممیم با ارائه پیشنهاد به وزارت علوم، تحقیقات و فناوری رشته تحصیلی R&D تعریف کنیم



آزادی را: تحقیق و توسعه گام مهم برای توسعه صادرات غیر نفتی

افضای هیئت مدیره انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی دوره سوم به شماره ثبت ۱۱۳۲ به ترتیب: آقایان بهنام آزادی را، به سمت رئیس هیئت مدیره، حمید رضا خانمحمدی نائب رئیس، داریوش رحمت‌نژاد خزانه‌دار، ابوالفضل بابائی عضو هیئت مدیره، خانم راحله بیات عضو هیئت مدیره و معین کریم علمدار به سمت بازرس انتخاب شدند

شدت برای کشور احساس می‌شود و تقاضای بنده از سیاستمداران دولت و مجلس این است؛ بدون اینکه هزینه‌های بردوش صنایع بگذرانند، دانشگاه‌ها را ملزم کنند به سمت پروژه‌های صنعتی پیش بروند؛ چرا که در همه جای دنیا اساتید دانشگاه‌ها برای دانشگاه درآمدهایی می‌کنند تا مراتب علمی طی شود و در ایران باید این اتفاق بیفتد و یک تیم دانشگاهی مشکل از اساتید و دانشجویان ارشد یا دکتری که در مرحله پایانه نام قرار دارند، به صنایع معرفی شوند تا با عقد قرارداد که منافع دو طرف لحاظ شود، پیش برویم. خدا را شاکریم که انجمن تخصصی تحقیق و توسعه استان در این راستا ورود پیدا کرده و با اقدامات صورت گرفته، منجر به قرارداد و نتایج مطلوبی حاصل شده است. وی تصریح کرد: در سال جاری با انجمن تخصصی نفت، گاز، پتروشیمی، انجمن ریخته‌گری، انجمن صنعت آلومینیوم و انجمن صنایع ریلی با حضور اساتید دانشگاه‌های استان برای نخستین بار جلساتی در سرای نوآوری دانشگاه آزاد برگزار کردیم و خروجی مطلوبی داشته است. بهنام آزادی را دربارہ برگزیده شدن انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی به عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی گفت: اعضای هیئت مدیره انجمن با عشق و علاقه پیگیر امورات اعضا

کوچک و متوسط پیاده‌سازی شود و حتی شرکت‌های کوچک و متوسط توانایی آن را دارند با دانشگاه‌ها به صورت مشارکتی همکاری داشته باشند تا شعار ارتباط صنعت با دانشگاه به شکل واقعی نمود پیدا کند. وی در پاسخ به این سؤال که متقاضیان پروانه تحقیق و توسعه را چگونه دریافت می‌کنند، تشریح کرد: در حال حاضر، پروانه تحقیق و توسعه توسط سازمان صمت صادر می‌شود که امیدواریم سازمان تفویض اختیار کند و صدور پروانه تحقیق و توسعه را به انجمن واگذار نماید. اگرچه صدور پروانه توسط سازمان با سرعت و کمترین هزینه انجام می‌شود، اما با تفویض اختیار باری از دوش دولت برداشته می‌شود و توسط انجمن با جدیت دنبال می‌شود. رئیس هیئت مدیره انجمن تخصصی همگن و دبیر ارزیابی واحدهای برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان مرکزی گفت: به هر حال، در شرایط کنونی می‌بایست از علم و دانش روز دنیا بهره ببریم و خودمان را با صنعت مدرن جهان برابری کنیم؛ از آنجایی که تأکید مقام معظم رهبری و نگاه مسئولین کشور توسعه صادرات غیرنفتی است، در نتیجه کالای ایرانی باید با کالای خارجی برابری کند تا کشورهای دنیا ترغیب شوند و کالای ایرانی را خریداری نمایند. بنابراین، اهمیت این موضوع به

باید مجموعه مدرنیزه باشد و بر اساس علم و فناوری توسعه صنعت همگام باشند. شرکت‌های تولیدکننده سستی خود را با شرکت‌های دارنده واحد تحقیق و توسعه مقایسه کنند و ببینند که رقابت به چه صورت و به چه شکلی محقق شده است. آن‌ها نیروی فارغ‌التحصیل دانشگاهی و خبره جذب کرده‌اند و تکنولوژی روز دنیا را رصد می‌کنند و مقالات علمی را مطالعه می‌نمایند و تولیدات سنتی شرکت را بهینه می‌کنند و یا محصول جدید معرفی می‌نمایند، ولی کسانی که سنتی کار می‌کنند، از این دانش بی‌بهره هستند و قطعاً از تکنولوژی بازمانده‌اند. پیشنهاد می‌شود شرکت‌هایی که توان راه‌اندازی واحد تحقیق و توسعه ندارند، نمی‌توانند به تنهایی در این زمینه سرمایه‌گذاری کنند و نیروی تخصصی جذب نمایند، از این رو می‌توانند با یک ساز و کار ساده و اتحاد و استیجاب در قالب ۱۰ شرکت تولیدکننده در این راستا قدم بردارند و از قابلیت‌های اساتید برجسته دانشگاه‌ها استفاده نمایند؛ زیرا امروزه دانشگاه‌ها به مرکز تولید علم و فناوری تبدیل شده‌اند و نقش آفرینی می‌کنند و اساتید دانشگاه‌ها نیز به سمت پروژه محوری حرکت کردند و از علم محوری و تدریس محوری فاصله گرفته‌اند و نتیجه آن تحقق پروژه‌های صنعتی است که این امر می‌تواند در شرکت‌های

رئیس هیئت مدیره انجمن تخصصی همگن و دبیر ارزیابی واحدهای برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان مرکزی در گفتگوی اختصاصی با خبرنگار صبح امید گفت: با سلام و صلوات به پیشگاه منجی عالم بشریت حضرت ولی عصر (عج) و درود به روح پرشور بنیانگذار انقلاب اسلامی حضرت امام خمینی (ره) و سلام و درود به ارواح طیبه شهدای گرانقدر اسلام و با آرزوی سلامتی و طول عمر ولی امر مسلمین جهان حضرت آیت‌الله العظمی امام خامنه‌ای «حفظه الله» بهنام آزادی را با اشاره به تاریخچه تأسیس انجمن تخصصی تحقیق و توسعه اظهار داشت: انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۳۹۶ تأسیس شد و در حال نزدیک شدن به اتمام دوره دوم هستیم. وی بیان داشت: انجمن تشکیل شده از شرکت‌های صنعتی، معدنی و خدماتی استان مرکزی می‌باشد و واحدهایی که دارای پروانه تأسیس و پروانه بهره‌برداری هستند، موفق به دریافت پروانه تحقیق و توسعه (R&D) است که یک واحد مستقل در شرکت ایجاد شده و توسط نیروهای تحصیلکرده، خبره، خلاق و ایده‌پرداز با هدف تحقیقات و پژوهش، نوآوری در تولید، ارتقاء کیفیت محصولات، قیمت تمام شده محصول، فروش در بازار رقابت و... اداره می‌شود، به نظر می‌رسد واحد تحقیق و توسعه نقش بزرگ و قلب تپنده یک واحد تولیدی است و به تدریج تمامی شرکت‌های صنعتی، معدنی و خدماتی به این سمت پیش بروند و واحد مستقل تحقیق و توسعه تشکیل دهند. رئیس هیئت مدیره انجمن تخصصی همگن استان مرکزی تعداد اعضای انجمن را اینگونه بیان کرد و افزود: استان مرکزی چهارمین قطب صنعتی کشور و حدود ۳ هزار واحد صنعتی در جای جای استان فعالیت دارند. اما ایجاد یک واحد مستقل تحقیق و توسعه در کارخانجات صنعتی، معدنی و خدماتی استان آلتور باید و شاید نهادینه نشده است و بسیاری از شرکت‌ها راه‌اندازی این واحد را هزینه سربار می‌دانند؛ در صورتی که داشتن واحد تحقیق و توسعه می‌تواند آن مجموعه را پیش از پیش توسعه دهد؛ زیرانفشار اساسی تحقیق و توسعه، جستجوگری، تحقیقات، پژوهش، نوآوری، خلاقیت، ایده‌پردازی و... می‌باشد. ولی متأسفانه برخی از مدیران واحدها هنوز به این مهم دست نیافتند و حدود ۳۰۰ شرکت تولیدکننده صنعتی، معدنی و خدماتی استان سازمان صمت، پروانه تحقیق و توسعه دریافت کرده‌اند و واحد تحقیق و توسعه دارند که عضو انجمن هستند. امیدواریم رسانه‌های جمعی در این زمینه اطلاع‌رسانی کنند و نقش تحقیق و توسعه را در بین واحدها فرهنگ‌سازی نمایند. آزادی را تأکید کرد: شرکت‌ها باید بدانند که امروزه تولید سنتی، جوابگوی بازارهای داخلی و خارجی نیست و حتماً

مهندس حاج حسن مهدی‌نیا رئیس هیئت مدیره شرکت لجور مستقر در قطب صنعتی حاجی آباد شهرستان اراک:

تولید بالابرها آتش‌نشانی که یکی از محصولات استراتژیک و نیاز مبرم ایران است، در برنامه تحقیق و توسعه و در مسیر خط تولید لجور قرار دارد

شرکت لجور واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰



همان بالابر که قبلاً بر روی کامیون ۹ تن با ۱۱ تن نصب می‌شد، اکنون بر روی کامیون ۵ تن نصب می‌شود که این مهم موجب شده در پرداخت‌ها و مصرف سوخت صرفه‌جویی و آلاینده‌گی کمتر شود. رئیس هیئت مدیره شرکت لجور شاخه‌های واحد تحقیق و توسعه را اینگونه برشمرد و افزود: شرکت‌ها باید پژوهش‌گرا و بالنده باشند و آرمان پژوهشی داشته باشند. شرکت‌ها خودشان را در آزمایشات و دریافت پلاک استاندارد ملی محسوب نمی‌کنند و در نهایت برای ایجاد ایمنی هرچه بیشتر و رعایت موضوعات قانونی، دستگاه پس از تکمیل به تأیید سازمان استاندارد کشور رسیده و گواهی کیفیت را از سازمان مربوطه دریافت و در بایگانی خود لحاظ کرده و مستقیماً می‌دهند تا امنیت حقوقی خریدار لجور برای سفارش‌دهندگان تأمین شود. سکاندار شرکت لجور، سهم خود در بازارهای داخلی و خارجی را اینگونه ارزیابی کرد و افزود: حدود ۵۰ درصد انواع جرثقیل بازار کشور قیمتی و حدود ۵۰ درصد انواع جرثقیل بازار کشور است. با توجه به توسعه و تحقیقات و ورود شرکت به تولید در حوزه بالابر و جرثقیل در سایزهای بسیار بزرگ، این سهم از بازار در آینده توسعه چشمگیری خواهد یافت؛ چرا که به لحاظ قیمت تمام شده هرچند تمامی مواد اولیه محصولات شرکت از تأمین‌کنندگان برتر و ارزنده جهان و گاه‌گاه بالاتر تأمین می‌شود، ولی در مجموع، برای مشتریان، تأمین محصولات به لحاظ اقتصادی، مقرون به صرفه است، تا اینکه بخواهند هزینه‌های محصولات وارداتی استفاده کنند. وی ابراز داشت: شرکت لجور علاوه بر اینکه تأمین‌کننده نیاز کشور است، به کشورهای ارمنستان، اردن، کویت، دبی، آذربایجان و... نیز صادرات دارد. کارفرین نمونه استان مرکزی قدمت واحد تحقیق و توسعه شرکت لجور را اعلام کرد و گفت: شرکت لجور در سال ۱۳۶۴ با نام کارگاه صنعتی و خدماتی لجور برای تعمیر و ساخت ماشین‌آلات کشاورزی و تحقیق در خصوص ساخت بالابرها و هیدرولیکی تأسیس شد که در روزهای آغازین کار، تولید شروع شد. با توجه به اینکه پایه‌گذاری این صنعت در کشور جدید بود و برای نخستین بار توسط لجور پیگیری‌های مستمر انجام می‌شد؛ فلذا محصولات یکی پس از دیگری به مرحله تولید نهایی رسید، اکنون سابقه مفید شرکت را می‌توان حدود ۳۷ سال و قدمت واحد R & D (تحقیق و توسعه) حدود ۳۰ سال عنوان کرد. لازم به یادآوری است که شرکت لجور جزو اولین احداث‌کنندگان تحقیق و توسعه کشور است. مهندس حسن مهدی‌نیا به تعریف تحقیق و توسعه پرداخت و افزود: تحقیق و توسعه دارای ۲ وظیفه اصلی است: ۱. ایجاد اندیشه‌های جدید، خلاقیت، انگیزه و پیدا کردن بازار محصولات تولیدی. ۲. ارائه روش‌ها و پیشنهادهایی که محصولات شرکت بتوانند رضایتمندی مشتریان و در نتیجه بازدید دهنده‌تر کردن محصولات و همچنین در راستای توسعه علمی و تکنولوژی شرکت همراه با تأمین مواد اولیه بر اساس دانش روز و بهینه‌سازی مصرف انرژی گام بردارد. بحمدالله استراتژی تحقیق و توسعه لجور نسبت به شرایط اقتصادی کشور با سرعت در حال حرکت است؛ زیرا توانسته‌ایم دستگاه‌هایی در این واحد بسازیم و به بازار معرفی کنیم که تاکنون هیچ‌یک از متقاضیان برای استفاده و کاربرد آن پیش‌قدم نشده است و این لجور است که همچون کوهی استوار در مقابل تمامی حمله‌ها مقاومت و ایستادگی کرده و در خدمت ترقی کشور قدم برمی‌دارد. ایشان خطاب به سؤال خبرنگار صبح اسپند مبنی بر بهینه‌سازی مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری پاسخ دادند: با استفاده از محصولات ساخته شده در کمپانی‌های ارزنده، مرتب اصطکاک‌هایی که می‌تواند موجب اتلاف انرژی شود، جلوگیری به عمل می‌آید. به عنوان نمونه در گذشته یک دستگاه بالابر با ارتفاع ۲۵ متر بر روی یک دستگاه کامیون با وزن ۹ تن با ۱۱ تن نصب می‌شد. اکنون برای بهینه‌سازی مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری، گامی رو به جلو برداشته‌ایم و با سبک‌سازی محصولات با ارتقاء سطح تکنولوژی و استفاده از مواد اولیه مرغوب،

بهره‌برداری قرار می‌گیرد، با پیگیری و اهتمام اولیه شرکت لجور تدوین و به مسئولین امر، ارائه شده است. وی اضافه کرد: تلاش شرکت بر این است که تکنولوژی‌های روز دنیا را با مطالعه و جمع‌آوری اطلاعات تولیدات سایر کشورها به‌روزرسانی کند. بهره‌گیری از نیروهای متخصص، ارتقاء سطح آموزش پرسنل، حضور در سمینارهای توسعه آموزشی، بازدیدهای علمی و بالا بردن سطح دانش و تجربه بخش‌های مختلف شرکت، پیوسته در دستور کار است. بحمدالله امروزه به قدری ما در زمینه تولید انواع بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی و هیدرولیکی پیشرفت کرده‌ایم که قابل مقایسه با سطح پیشرفت کشورهای توسعه‌یافته است؛ اما به این مهم بسنده نکردیم و همچنان درصدد الگویی توسعه‌متوازن لجور هستیم. صنعتگر برجسته کشور در شهرستان اراک، اشتغال ایجاد شده مجموعه را مطرح کرد: در حال حاضر حدود ۲۰۰ نفر در این واحد، مشغول به کار هستند که نزدیک به ۵۰ درصد از کارکنان دارای مدرک دانشگاهی کاردانی تا دکتری می‌باشند و در مرکز آموزش لجور نیز پیوسته دوره‌های منظم مرتبط با شرایط کاری آنان، برگزار می‌گردد. این مرکز تحت نظر سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور از سال ۱۳۸۳ فعالیت

گفت: با تکمیل اطلاعات و تدوین استانداردهای بین‌المللی توانستیم آن را در بخش‌های مختلف تولید، به اجراء بگذاریم و محصولی به بازارهای داخلی و خارجی ارائه دهیم که به لحاظ کیفیت هم‌تراز با محصولات اروپایی باشد. با توجه به اینکه محصولات برای به ارتقاء بردن انسان ساخته می‌شود و اپراتورها برای انجام کاری در ارتفاع قرار می‌گیرند، لذا رعایت شرایط ایمنی فراتر از هر موضوعی است که ما در مورد محصولات دیگر می‌شود و اپراتورها پس از انجام کاری در ارتفاع این نوع محصولات شده و سبب محصولات را تکمیل نموده است، به عنوان تولید ملی محسوب شده و سطح خدمات‌رسانی، روشنایی معیار، نگهداری و بهبود وضعیت روشنایی در کشور، ارتقاء یافته است. ایشان با اذعان بر اینکه لجور پس از تحقیقات فراوان و صرف هزینه‌های تحقیقاتی قابل توجه، یک مدل از دستگاه بالابر طراحی و وارد بازار کار کرده که دارای بوم و دکل‌های عایق نسبت به زمین است، اظهار داشت: اپراتورهایی که توسط این بالابر در ارتفاع قرار می‌گیرند، با ایمنی کامل در خطوط فشار قوی ۲۰ هزار ولت، کار خود را انجام می‌دهند. لذا، با توجه به امنیت و وجود آمده در این دستگاه و کارآمدی فوق‌العاده تخصصی آن و جلوگیری از خاموشی‌های مکرر برق، دستگاه فوق در اختیار شرکت‌های توزیع نیروی برق سراسر کشور قرار گرفته و به نوعی می‌توان گفت، شرکت لجور



لجور تأمین‌کننده حدود ۷۰ درصد از نیاز انواع بالابر از نظر وزنی و قیمتی و حدود ۵۰ درصد انواع جرثقیل بازار کشور

مهندس حاج حسن مهدی‌نیا رئیس هیئت مدیره شرکت لجور در گفتگو با خبرنگار صبح اسپند با اشاره به سابق کار خود، اظهار داشت: اینجانب فارغ‌التحصیل کارشناسی مهندسی ماشین‌آلات کشاورزی و کارشناسی ارشد MBA هستم که حدود ۳۸ سال پیش کار شرکت لجور را به همراه برادرانم آغاز کردیم، قبل از شروع به کار شرکت در حوزه تولید انواع بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی فعالیت داشتیم، در ابتدا، هیچ واحد تولیدی مشابه این نوع محصولات در کشور وجود نداشت و تعداد محدودی از این قبیل دستگاه‌ها در کشور اشتغال به کار داشت که از منابع وارداتی تأمین می‌شدند. همگام با پیشرفت و توسعه صنایع خود کفایی در کشور و پس از پیروزی انقلاب اسلامی، شرکت لجور با هدف بی‌نیاز کردن کشور از واردات بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی اقدام نمود و طی حدود ۴ دهه فعالیت مستمر، بحمدالله موفق شد میهن عزیزمان ایران را در حد نیاز،

توسعه از جنس نرم افزاری است و پیش از هر چیزی یک مفهوم فرهنگی دارد. به گونه‌ای که اکنون همه از اقتصاد دانش بنیان سخن می‌گویند و به این باور رسیده‌اند که این اقتصاد، راه حل کشور برای خارج شدن از بحران است. شرکت‌های پیشکسوت و موفق به خوبی این واژه را لمس می‌کنند و واحد تحقیق و توسعه دارند و در اقتصاد دانش بنیان فعال هستند؛ لجور نیز با ۴ دهه سابقه درخشان از جمله شرکت‌های اقتصاد دانش بنیان ایران است که در چهارمین قطب صنعتی کشور (اراک) مستقر می‌باشد. جناب آقای مهندس حاج حسن مهدی‌نیا، بنیان‌گذار شرکت لجور تولیدکننده تخصصی انواع بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی، از جمله مدیران موفق صنعت کشور است که همه ساله رو به توسعه و پیشرفت و در مسیر اقتصاد مقاومتی با شعار «لجور در خدمت ترقی کشور» حرکت کرده و افتخارات بسیار فراوانی برای مجموعه به ارمغان آورده که می‌توان کسب عنوان واحد تحقیق و توسعه برتر استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ اشاره کرد؛ به این مناسبت، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح اسپند با ایشان به گفتگو پرداخته که حاصل این نشست در ادامه از نظر تان می‌گذرد:

مهندس حاج حسن مهدی‌نیا رئیس هیئت مدیره شرکت لجور در گفتگو با خبرنگار صبح اسپند با اشاره به سابق کار خود، اظهار داشت: اینجانب فارغ‌التحصیل کارشناسی مهندسی ماشین‌آلات کشاورزی و کارشناسی ارشد MBA هستم که حدود ۳۸ سال پیش کار شرکت لجور را به همراه برادرانم آغاز کردیم، قبل از شروع به کار شرکت در حوزه تولید انواع بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی فعالیت داشتیم، در ابتدا، هیچ واحد تولیدی مشابه این نوع محصولات در کشور وجود نداشت و تعداد محدودی از این قبیل دستگاه‌ها در کشور اشتغال به کار داشت که از منابع وارداتی تأمین می‌شدند. همگام با پیشرفت و توسعه صنایع خود کفایی در کشور و پس از پیروزی انقلاب اسلامی، شرکت لجور با هدف بی‌نیاز کردن کشور از واردات بالابرها و هیدرولیکی و جرثقیل‌های پشت کامیونی اقدام نمود و طی حدود ۴ دهه فعالیت مستمر، بحمدالله موفق شد میهن عزیزمان ایران را در حد نیاز،

هرجایی که ارتفاع است، لجور تمام قد خود را در کنار آن می‌بیند

خود کفا کند و در مواردی که صلاح باشد، از ورود مشابه خارجی جلوگیری به عمل آورد. پیشکسوت صنعت کشور در بخش دیگری از سخنان خود با بیان اینکه دانش فنی تولید محصولات متنوع در اثر مطالعات سالیان متمادی و تحقیق و توسعه بوده است، گفت: پایه و اساس شکل‌گیری شرکت لجور بر مبنای تحقیق و توسعه می‌باشد و آن مواردی که تولیدکنندگان طراز اول دنیا به آن پایبندند، ما نیز با جمع‌آوری اطلاعات و استفاده از پیشنهادات مصرف‌کنندگان این نوع محصولات، پیش‌قدمیم که سرانجام، شرکت موفق شد هرچند به عنوان یک واحد تولیدی ولی در عمل به عنوان یک واحد تحقیق، توسعه، نوآور و بر اساس پیشرفت تکنولوژی با آرمان‌های صنعتی و ملی رو به جلو گام بردارد و امروزه به عنوان یکی از تولیدکنندگان صاحب‌نظر و صاحب‌برند در زمینه تولید این قبیل محصولات در سطح منطقه و جهان مطرح است. کارآفرین نمونه استان مرکزی با اذعان بر اینکه امروزه یکی از ارزشمندترین واحدهای مهندسی تحقیق و توسعه کشور در شرکت لجور اشتغال به کار دارد، افزود: به طور پیوسته و همه‌روزه در این واحد صنعتی، حدود ۳۰ دستگاه رایانه با اکسپ مجرب و متعهد در حال طراحی ماشین‌آلات جدید و پیاپی بهینه‌سازی محصولات گذشته هستند. از این رو در حال حاضر، تولید بالابرها آتش‌نشانی که یکی از محصولات استراتژیک و نیاز مبرم ایران است، در برنامه تحقیق و توسعه و در مسیر خط تولید قرار دارد. رئیس هیئت مدیره واحد نمونه تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ با بیان اینکه شرکت مفتخر است در طول عمر تحقیق و توسعه خود بالغ بر ۴۰ دستگاه ماشین‌آلات مختلف را با ساختار صند در صد ایرانی و بر اساس قوانین استانداردهای بین‌المللی مرتبط با این صنعت به سرانجام برساند، خاطر نشان ساخت: در بعضی موارد نیز با تولید، تست و کاربری محصولات برای نخستین بار در کشور به تدوین استانداردهای مرتبط با محصولات، چه در زمینه انواع جرثقیل‌ها و هیدرولیکی پرداخته؛ به طوری که آن استانداردهای که امروزه به عنوان استاندارد ملی در کشور مورد



امروزه یکی از ارزشمندترین واحدهای مهندسی تحقیق و توسعه کشور در شرکت لجور اشتغال به کار است

مانند شهرداری‌ها، شرکت‌های توزیع نیروی برق، راهداری‌ها و سازمان‌هایی که تأمین‌کننده آسایش و آرامش آحاد مردم جامعه هستند، ارائه دهند. پیشکسوت صنعت استان مرکزی درباره تأمین متریال سخنان خود را اینگونه بازگو کرد و افزود: مواد اولیه مصرفی این شرکت به لحاظ اهمیت ویژه، تماماً از شرکت‌های نامدار و برندهای برتر جهان تأمین می‌گردد. در شرایط فعلی اقتصاد و با وجود تحریم‌های ظالمانه جهانی، شرکت با تلاش مضاعف خود توانسته به طرق مختلف، روند کار خود را به نحو احسن ادامه دهد و به لحاظ کیفیت تأمین مواد اولیه به هیچ عنوان عقب‌نشینی نکند و پیوسته تا جایی که مقدور است، محصولات با کیفیت برتر در اختیار مشتریان ارجمند قرار دهد. با توجه به تلاش مضاعف، کار جهادی، خستگی‌ناپذیری، علاقمندی و انگیزه مدیران و کارکنان مجموعه، امیدواریم بتوانیم در آینده، گام‌های بلندتری در تأمین ماشین‌آلات مورد نیاز کشور و در سایه تحقیق و توسعه و افزایش پژوهش و نوآوری برداریم. صنعتگر نمونه استان مرکزی در سالیان متمادی در پاسخ به این سؤال که استفاده از توانمندی‌های شرکت در بخش‌های دولتی و خصوصی را چگونه ارزیابی می‌کنید، ابراز داشت: مصرف‌کنندگان محصولات شرکت عمدتاً بخش‌های دولتی هستند؛ چرا که خدمات‌رسانی‌ها در کشور عمدتاً توسط دولت صورت می‌گیرد. مهمترین سازمانی که بیشترین استفاده از محصولات لجور را دارد شرکت‌های توزیع نیروی

توانسته با ساخت دستگاه مذکور از قطعی مکرر برق جلوگیری نماید. لذا دستگاه فوق در شهرداری‌های سراسر کشور قابل استفاده است که آن‌ها می‌توانند در تعمیر، نگهداری، زیباسازی میلمان شهری، نصب و نگهداری از آرم‌ها و نشان‌ها و همچنین نصب ریسه‌های مناسبی در سطح شهر استفاده کنند. رئیس هیئت مدیره واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰، ادامه داد: از جمله کارایی ارزنده این محصول را می‌توان ارائه خدمات مطلوب در سازمان آتش‌نشانی‌ها اعلام کرد. امروزه یکی از موضوعات مهم ساختمان‌سازی‌ها و بلندمرتبه‌سازی‌ها در اختیار داشتن وسایل ایمن و ایمن‌سازی می‌باشد که سازمان‌های آتش‌نشانی می‌بایست به این مهم توجه ویژه داشته باشند و استفاده از بالابرها و نردبان‌های آتش‌نشانی از جمله تجهیزات ایمنی هستند که باید در اختیار آن سازمان‌ها قرار بگیرند. به همین منظور، این مهم جزو یکی از محصولات اخیر شرکت به شمار رفته که علاوه بر استفاده در سازمان‌های آتش‌نشانی، ادارات کل راهداری و حمل و نقل جاده‌ای کشور، کارخانجات تولیدی صنعتی سراسر ایران و... باید این قبیل تجهیزات ایمن را در اختیار داشته باشند. به طور کل، هرجایی که ارتفاع است، لجور تمام قد خود را در کنار آن می‌بیند. پدر جرثقیل ایران درباره ظرفیت جرثقیل‌ها و طول بالابرها

خود را در زمینه آموزش‌های مهارتی محصولات حمل و نقل (بالابر، جرثقیل، لیفتراک) آغاز نموده است و دوره‌های آموزشی، نابار نیز و شرایط به دو صورت برون‌سازمانی و درون‌سازمانی قابل اجراء است. از طرفی شرکت در سال ۱۳۸۸ موفق به دریافت پروانه تأسیس آموزشگاه فنی و حرفه‌ای آزاد از سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور شد که با دریافت این مجوز، فعالیت آموزشی این شرکت در جهت ارتقاء دانش فنی کارآموزان بر مبنای استانداردهای تعریف شده آغاز و برگزاری دوره‌های آموزشی برای پرسنل شرکت و سایر متقاضیان ادارات و شرکت‌های خصوصی و دولتی به جهت استفاده از محصولات این شرکت و مشابه آن در دستور کار قرار گرفت. مهندس مهدی‌نیا



درصدد توسعه الگویی متوازن لجور هستیم



مهندس محمد بیرانوند مدیرعامل گروه صنعتی شایان برق مستقر در شهرک صنعتی شماره ۳ اراک (خیرآباد):

کسب عنوان نمونه کشوری تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی برگ زرین دیگری در آلبوم افتخارات گروه صنعتی شایان برق در سال ۱۴۰۰



به گزارش خبرنگار صبح امید محمد آرام ایجاد واحد تحقیق و توسعه در یک سازمان، تأثیر مستقیمی بر نوآوری، بهره‌وری، کیفیت، استانداردسازی، سهم بازار و افزایش توان رقابتی دارد. واحد تحقیق و توسعه، قلب تپنده یک شرکت یا سازمان است و نقش آن تغذیه تکنولوژیکی شرکت در همگامی با روند پیشرفت علم و دانش و خواسته‌های مدیریت است. به طور کل، واحد تحقیق و توسعه می‌بایست جستجوگر تکنولوژی و نوآوری باشد. گروه صنعتی شایان برق به همت آقایان مهندس مرتضی بدیعی رئیس هیئت مدیره، مهندس محمد بیرانوند مدیرعامل و مهندس محمد مهدی جمالزاده نائب رئیس هیئت مدیره اداره می‌گردد که این عزیزان توانسته‌اند با ایجاد واحدهای تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی، شرکت خود را همگام با علم و فناوری رو به جلو و پیشرفت هدایت کنند و در سال‌های متوالی به عنوان کارآفرین نمونه، واحد نمونه صنعتی، صادرکننده برتر و واحد برتر تحقیق و توسعه معرفی شوند. به همین منظور، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با جناب آقای مهندس محمد بیرانوند مدیرعامل این شرکت، گفتگویی ترتیب داده است که ماحصل آن در ادامه از نظر تان می‌گذرد: مهندس محمد بیرانوند مدیرعامل گروه صنعتی شایان برق در گفتگو با خبرنگار صبح امید به تاریخچه تأسیس این واحد صنعتی پرداخت و افزود: گروه صنعتی شایان برق در سال ۱۳۷۲ به منظور طراحی و تولید محصولات الکتریکی و الکترونیکی در شهرک صنعتی شماره ۳ اراک (خیرآباد) تأسیس گردید. سپس در سال ۱۳۷۹ با تغییر در ترکیب سهامداران جذب مهندسین مجرب، موفق به ایجاد فیله‌های جدید در زمینه طراحی و ساخت محصولات روشنایی با کاربری شهری، صنعتی و خانگی پرداخت؛ به نحوی که این شرکت در اواخر دهه ۸۰ به یکی از بزرگترین برندهای مطرح ایران در صنعت روشنایی با تکنولوژی SOLAR معرفی شد. صنعتگر نمونه کشور با بیان اینکه هدف از تأسیس این واحد، تولید و تأمین تجهیزات مبلمان شهری اعم از آلمان‌ها، ژاپن‌ها، تایوان‌ها، سنشین آلودگی، ساخت تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی نظیر درختان و نمادهای دکوراتیو رنگی LED و... بوده است، گفت: ساخت برج‌های عظیم نوری، پایه چراغ‌های اتوبانی و خیابانی و ده‌ها نوع محصول جدید از جمله اقداماتی است که شرکت توانسته طی ۲۵ سال فعالیت، به سراسر ایران عرضه نماید. همچنین توجه خاص به بخش‌های تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی، رویکرد شرکت را تغییر داد و به مشتری‌مداری پرداخت و در سایه محصولات مدرن با کاربری عمومی و مفید، در راستای بهینه‌سازی مصرف انرژی گامی رو به جلو برداشته است. کارآفرین نمونه استان مرکزی در بخش دیگری از سخنان خود به دیگر محصولات تولیدی شرکت اشاره کرد و گفت: گروه صنعتی شایان برق، تولیدکننده انواع چراغ‌های LED، خیابانی، پارکی، سالی، نورافکن، مهتابی و لامپ، اسنوچ پایه‌های فلزی چند وجهی تلسکوپی، فانتزی، پارکی، خورشیدی، برج روشنایی، پایه دوربین و... می‌باشد. به طور کل، تخصص این گروه در حوزه مبلمان شهری است. وی اضافه کرد: در اواخر دهه ۸۰ زمینه فعالیت گروه صنعتی شایان برق به سمت روشنایی LED تغییر کرد و از سال ۱۳۸۹ تاکنون به طور تخصصی در بخش روشنایی‌های LED تمرکز کرده‌ایم. همانطور که مستحضرد موضوع مصرف انرژی در کشور بسیار حائز اهمیت است و در ۲ سال اخیر نیز کشور با چالش‌هایی اعم از پیک بار مصرف روبرو است و بعضاً در معابر شهری و... با خاموشی‌های مکرر روبرو هستیم. به همین خاطر اکسپ شرکت شایان برق در سمنارها و کلاس‌های آموزشی مختلف حضور یافتند و توانستند در بهینه‌سازی مصرف انرژی گام بردارند و زمینه تولید لامپ‌های LED در شرکت فراهم سازند که خوشبختانه شرکت شایان برق توانست لامپ‌های LED را جایگزین لامپ‌های پرمصرف نماید. مدیرعامل گروه صنعتی شایان برق به معرفی واحدها پرداخت و افزود: واحد آزمایشگاه این شرکت با دو هدف کنترل و افزایش کیفیت محصولات ایجاد شده و با ارائه خدمات آزمایشگاهی به سایر عرضه‌کنندگان در مجاورت خطوط تولید، تأسیس گردیده است. این آزمایشگاه از تجهیزات مدرن و دقیق و بعضاً انحصاری به منظور انجام تست و آزمون‌های مختلف روشنایی، مکانیکی (رطوبت و دما)، ایمنی، فوتومتری و الکتریکی برخوردار می‌باشد. ایشان واحدهای اطمینان از کیفیت و کنترل کیفیت را تشریح کردند و افزودند: اصلی‌ترین هدف این واحدها، حصول اطمینان از تولید محصولات با کیفیت و منطبق با استانداردهای ملی و بین‌المللی از طریق نظارت مستمر و دقیق بر روی تمام مواد اولیه مورد استفاده و فرآیندهای تولید می‌باشد. به همین منظور، تمامی چراغ‌ها پس از تولید، مراحل تست گرد و غبار، تست سرما و تست دما را با دستگاه‌های مختص خود گذرانده و اطمینان کامل به مشتری ارائه می‌گردد. صادرکننده نمونه کشور در بخش دیگری از سخنان خود به واحد تحقیق و توسعه پرداخت و اذعان داشت: این واحد به عنوان مجموعه‌ای توانمند برای جلب و ارتقاء تکنولوژی روز متدهای نوین در تولید، محصولات مرغوبی ارائه نموده و با انجام فعالیت‌های R & D از یک ارتباط دو سویه با سایر عوامل تولید، زمینه ساخت کالای برتر از قبل



شرکت شایان برق یکی از بزرگترین و کامل‌ترین برندهای مطرح صنعت روشنایی LED و SOLAR در ایران

ویژگی‌های منحصر به فرد را در راستای فناوری‌های نوین مرتبط با محصولات شرکت فراهم می‌کند و این مهم، موجب بهره‌وری بیشتر خط تولید می‌گردد. مدیرعامل واحد برتر تحقیق و توسعه و واحد برتر فنی و مهندسی کشور در سال ۱۴۰۰ گفت: واحد دیگر گروه صنعتی شایان برق، واحد طراحی و مهندسی می‌باشد؛ این واحد با بهره‌گیری از پیشرفته‌ترین نرم‌افزارهای مهندسی برق و الکترونیک، مکانیک و متالوژی با استفاده از استانداردهای جهانی مرتبط با سازه‌های فلزی و تجهیزات روشنایی، همواره در تلاش است پاسخگوی نیازهای متنوع مشتریان به خصوص در بخش پروژه‌های ارجاعی باشد. سکاندار گروه صنعتی شایان برق تصریح کرد: واحدهای تولیدی این مجموعه از ۲ بخش اصلی ساخت سازه‌های فلزی و تولید و مونتاژ محصولات الکتریکی و الکترونیکی، کنترل تولید، انبار، نگهداری و تعمیرات با استفاده از ماشین‌آلات و ابزارهای مدرن، طیف وسیع محصولات شرکت را مطابق با نیازهای مشتریان در اسرع وقت و با کیفیت مطلوب تولید، مونتاژ و عرضه می‌نماید. بخش تولید و مونتاژ الکترونیک، به خطوط تولید بردهای الکترونیک،

کارشناسان مجرب در زمینه بازاریابی و فروش محصولات با دو دپارتمان فروش داخلی و خارجی (صادرات) ارتباط نزدیک و پایدار با مشتریان دارند و همواره تلاش می‌کنند نیازهای متنوع بازارهای داخلی و خارجی را رصد و در جهت عرضه محصول مرغوب به مشتریان، اهتمام ورزند. ایشان واحد نصب و خدمات پس از فروش گروه صنعتی شایان برق را متذکر شدند و افزودند: ده‌ها نفر متخصص ارزانده و مجرب این واحد در اقصی نقاط کشور مستقر هستند و در اسرع وقت به عرضه خدمات گارانتی، پشتیبانی و خدمات فنی مورد درخواست مشتریان می‌پردازند. ضمن آنکه واحد امور نمایندگی شرکت، بخشی از تولیدات و محصولات را از طریق نمایندگی‌ها به سراسر کشور عرضه می‌کند. سکاندار گروه صنعتی شایان برق، واحدهای اداری و پشتیبانی را یادآور شد و بیان داشت: این واحد از کارشناسان برجسته در امور مالی، اداری، بازرگانی، مدیریت منابع انسانی و... تشکیل شده و به تسهیل امور مدیریتی، عملیاتی و پشتیبانی تولید می‌پردازد. مهندس بیرانوند به

برگزیده شدیم و در چهار سال گذشته نیز به عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه استان انتخاب شدیم. کسب همه این افتخارات را مرهون زحمات شبانه‌روزی اعضای هیئت مدیره و تیم خدمت و دلسوز شایان برق می‌دانم؛ شایان ذکر است در دو دهه فعالیت مستمر، از سوی دستگاه‌های اجرایی کشور و استان، لوح‌های سپاس بسیار زیادی به پاس زحمات ارزنده شرکت به مجموعه اهداء شده است. کارآفرین برتر استان مرکزی در ادامه سخنان خود به اخذ گواهینامه‌های ملی و بین‌المللی پرداخت و افزود: این شرکت دارنده گواهینامه‌های بین‌المللی QMSISO9001:2015، EMSISO14001:2015، OHSAS18001:2007 و پروانه علامت استاندارد تشویقی از سازمان ملی استاندارد در ۳ رسته محصولات فنی و مهندسی نیز داریم و در صنعت شایان برق، از سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی رتبه ۵ رسته نیرو را اخذ نموده و تأییدیه توانیر و وزارت نفت را دارا می‌باشند. ضمن آنکه از وزارت صمت پروانه بهره‌برداری و پروانه R&D اخذ کرده‌ایم و در کارگروه تدوین مشخصات فنی

شایان برق صادرکننده نمونه کشور در بخش تولید و خدمات فنی و مهندسی

خوش بدرخشد و به کشورهای حاشیه خلیج فارس، کشورهای همسایه، کشورهای CIS و سایر کشورهای دوردست صادرات داشته باشد. نظر به اینکه گروه صنعتی شایان برق، تمامی پروژه‌های خود را به صورت EPC اجراء می‌نماید و پروژه‌های روشنایی را بر مبنای سیستم فوق کم مصرف LED با کاهش ۸۰٪ مصرف برق عملیاتی می‌سازد. این قابلیت در مجموعه فراهم است تا با ارائه محصولات و طرح‌های تجویحی فنی و ارائه طرح‌های مهندسی روشنایی، مدیران مرتبط با طرح‌های اجرایی را در اجراء هرچه باکیفیت‌تر کردن و مقرون به صرفه بودن پروژه‌ها یاری نماید. مدیرعامل گروه صنعتی شایان برق تصریح کرد: ما علاوه بر این که به کشورهای مذکور، محصولات صادر می‌کنیم، صادرات خدمات فنی و مهندسی نیز داریم و در کشور عمان نیز نماینده ایجاد کرده‌ایم. از آنجایی که سیاست‌گذاری‌ها و فرهنگ کشورها با یکدیگر متفاوت است، سعی کردیم بر اساس سیاست آن کشورها گام برداریم که بحمدالله موفقیت‌آمیز بوده است. عضو کارگروه تدوین مشخصات فنی استاندارد سازمان بهینه‌سازی مصرف انرژی (سابا)، نقش واحد تحقیق و توسعه شرکت را اینگونه ارزیابی کرد و گفت: همانطوری که می‌دانید واحد



توانسته در حوزه تحقیقات، نقش خود را به خوبی ایفاء کند و شرکت را در مسیر توسعه قرار دهد و محصولات نوین، تولید و به بازار عرضه نماید یا اینکه محصولات قدیمی را به‌روزرسانی کرده و بر اساس احساس و نیاز بازار، طرح‌های جدیدی اعمال و به مرحله تولید برسانند. صنعتگر برجسته استان مرکزی با تأکید بر اینکه دیجیتال مارکتینگ یکی از موضوعاتی است که باید به آن توجه شود، اظهار داشت: این مهم کمک می‌کند تا در فروش، با مشکل روبرو نشویم و بر اساس اجراء طرح‌ها و پروژه‌ها، پیشنهادات خود را ارائه دهیم و با محاسبات اقتصادی و حضور در مناقصات بتوانیم صرفاً در پروژه‌ها عملیاتی کنیم. یکی از مزایای منحصر به فرد گروه صنعتی شایان برق در اجراء پروژه‌ها این است که ما طراحی، تولید، نصب و راه‌اندازی را برعهده می‌گیریم و به صورت کامل تحویل کارفرما می‌دهیم که این مهم، همان EPC است. مهندس بیرانوند، کارآفرینی شرکت شایان برق را اعلام کرد و افزود: شرکت شایان برق به طور مستقیم در بخش‌های طراحی، تولید، مونتاژ، بازرگانی، نصب و راه‌اندازی برای ۱۵۰ نفر شغل پایدار ایجاد کرده است که رنج سنی این عزیزان را می‌توان به طور میانگین حدود ۲۵ و ۳۰ سال عنوان کرد. سکاندار شرکت شایان برق، ارتباط با دانشگاه‌ها را مطلوب ارزیابی کرد و گفت: تیم اکسپ و خلاق شرکت می‌کوشند تا با دانشگاه‌های کشور و استان ارتباط بسیار نزدیک و تنگاتنگی داشته باشند و این ارتباط دو طرفه است و هرازگاهی با مسئولین و اساتید دانشگاه‌های کشور و دانشگاه‌های استان، جلسات مستمر و پی در پی داریم و پروژه‌های تحقیقاتی را علمی پیش می‌بریم و بعضاً دانشجویان دانشگاه‌ها به عنوان کارآموز و فارغ‌التحصیلان دانشگاهی نیز به عنوان نیروی دائم در این شرکت مشغول به کار می‌شوند و هرازگاهی با برگزاری سمینار در دانشگاه و نیل به اهداف شرکت، گام برمی‌داریم که همه این موارد را می‌توان از موفقیت‌های مجموعه برشمرد. وی در پاسخ به این سؤال که چه توصیه‌ای برای واحدهای صنعتی استان و کشور دارید، در تحقیق و توسعه نقش پررنگ‌تری داشته باشند، تأکید کرد: بنده به عنوان عضو کوچکی از صنعت استان، تنها راهکاری که می‌توانم ارائه دهم راه‌اندازی واحد مستقل تحقیق و توسعه در کارخانجات است؛ چرا که این واحد می‌تواند به توسعه شرکت کمک کند و در به‌روز رسانی محصولات، مفید و مؤثر باشد. مدیران واحدهای صنعتی ایجاد واحد تحقیق و توسعه را هزینه بینند، بلکه آن را یک سرمایه‌گذاری بدانند و این سرمایه‌گذاری می‌تواند منجر به رشد و شکوفایی شرکت شود و قیمت تمام شده محصول را کاهش دهد، مصرف انرژی را بکاهد و بهره‌وری را ارتقاء دهد و در نهایت فروش را بیشتر کند. مهندس محمد بیرانوند در خاتمه ضمن تقدیر و تشکر از زحمات همه مسئولین نظام مقدس جمهوری اسلامی به ویژه مدیران استان مرکزی، از آنان خواست، از صنعتگران و کارآفرینان به لحاظ مادی و معنوی حمایت کنند تا با ایجاد شغل پایدار در جامعه، مشکلات اجتماعی کاهش یابد.



استاندارد سازمان بهینه‌سازی مصرف انرژی (سابا)، انجمن تحقیق و توسعه وزارت صنعت، معدن و تجارت عضویت داریم و در دندورلیست شرکت‌های توزیع نیروی برق استان‌ها و شرکت‌های نفتی ایران قرار داریم. عضو انجمن تحقیق و توسعه وزارت صمت در بخش دیگری از سخنان خود اذعان کرد: محصولات این شرکت علاوه بر اینکه در تمام شهرها و استان‌های کشور در مناطق شهری، روستایی و صنعتی مورد استفاده متخصصین و عموم مردم قرار می‌گیرد، توانسته در حوزه صادرات



تحقیق و توسعه، قلب تپنده یک شرکت است و تمامی ایده‌ها و خلاقیت‌هایی که در این واحد صنعتی عملیاتی می‌شود، از تحقیق و توسعه به دست آمده است. واحد تحقیق و توسعه شرکت شایان برق یک مجموعه مستقل است که اختصاصاً در حوزه نوآوری و ایده‌پردازی متمرکز می‌باشد و تمامی محصولات به‌روز دنیا را در کشورهای مختلف رصد می‌کند و هم‌اینک تمامی مقالات و کاتالوگ به‌روز شرکت‌های مطرح دنیا را به صورت طبقه‌بندی شده در اختیار دارد. با این اقدام و عمل

افتخارات شرکت، گریزی زد و اذعان کرد: گروه صنعتی شایان برق از سال ۸۶ تا ۹۹ (۱۴ دوره متوالی) به عنوان واحد نمونه صنعتی استان و کشور، از سال ۹۰ تا ۹۹ (۷ سال متوالی) به عنوان صادرکننده برتر استان و کشور انتخاب شده و در سال ۱۴۰۰ نیز به عنوان صادرکننده نمونه استان مرکزی معرفی گردیده است. ضمن آنکه از سال ۱۳۸۶ تا سال ۱۳۸۹ به عنوان کارآفرین برتر انتخاب شده‌ایم. امسال نیز برای نخستین بار در کشور به عنوان واحد نمونه تحقیق و توسعه و واحد نمونه فنی و مهندسی

کنترل‌های اوتوماتیک و میزهای مکانیزه مجهز شده که این عامل، ضمن ایجاد دقت و سرعت در عملیات تولید به افزایش کیفیت محصولات منجر می‌شود. بخش ساخت قطعات و سازه‌های فلزی کارخانجات شایان برق، مجهز به چرخه تولید کامل ساخت تجهیزات فلزی و پایه‌های روشنایی اعم از دستگاه‌های عظیم و کارآمد خم‌کاری، جوش‌کاری، برش‌کاری و... می‌باشد. وی در ادامه سخنان خود به معرفی دیگر واحدها پرداخت و گفت: واحد بازاریابی، فروش و توزیع محصولات، متشکل از

کنترل‌های اوتوماتیک و میزهای مکانیزه مجهز شده که این عامل، ضمن ایجاد دقت و سرعت در عملیات تولید به افزایش کیفیت محصولات منجر می‌شود. بخش ساخت قطعات و سازه‌های فلزی کارخانجات شایان برق، مجهز به چرخه تولید کامل ساخت تجهیزات فلزی و پایه‌های روشنایی اعم از دستگاه‌های عظیم و کارآمد خم‌کاری، جوش‌کاری، برش‌کاری و... می‌باشد. وی در ادامه سخنان خود به معرفی دیگر واحدها پرداخت و گفت: واحد بازاریابی، فروش و توزیع محصولات، متشکل از

شایان برق ۱۴ دوره متوالی صنعتگر نمونه کشور و استان، ۸ سال متوالی صادرکننده برتر کشور و استان، ۴ سال متوالی کارآفرین برتر و ۵ سال متوالی به عنوان واحد نمونه تحقیق و توسعه و واحد نمونه فنی و مهندسی کشور و استان معرفی شده است

مهندس فضل الله حسینی مدیرعامل شرکت رنگ سازی روناس مستقر در شهرستان شازند، در گفتگو با صبح امید:

شرکت رنگ سازی روناس برای نخستین بار در ایران موفق به تولید پوشی نشانگر دما بر پایه رزین های سیلیکونی شده است

شرکت رنگ سازی روناس واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

مهمترین راه برون رفت از مشکلات اقتصادی جامعه، تکیه بر صادرات و حضور در بازارهای بین المللی است. مدیرعامل واحد نمونه صنعتی کشور در بخش دیگری از سخنان خود، برآورد میزان تولید رنگ در کشور را اینگونه ارزیابی کرد و تشریح نمود: برآورد میزان تولید رنگ در کشور، قریب به ۴۰۰ هزار تن در سال است و بحمدالله صنعت رنگ سازی کشور تمامی نیازهای داخلی را تأمین نموده و قادر به صادرات محصول به کشورهای منطقه و فرامطقه می باشد. مدیرعامل واحد نمونه صنعت سبز استان در ادامه سخنان خود با بیان اینکه واحد تحقیق و توسعه شرکت در به روزرسانی مجموعه نقش به سزایی داشته است، گفت: واحد تحقیق و توسعه شرکت رنگ سازی روناس با دریافت پروانه تحقیق و توسعه از سوی وزارت صنایع در سال ۱۳۷۵، به عنوان یک مرکز فنی و آموزشی در جهت بهبود، توسعه، ارتقاء کیفی و همچنین انجام ارزیابی های فنی، نقش موثری در پیشبرد اهداف شرکت داشته است و همواره می کوشد تا با نوآوری و خلاقیت و در به ثمر رساندن اقتصاد دانش بنیان، مسیر شرکت را رو به توسعه و پیشرفت هدایت نماید. وی یکی از استراتژی های تحقیق و توسعه شرکت را بیان کرد و افزود: طراحی محصولات جدید به ویژه محصولات آب، پودر، دستار محیط زیست و همچنین بهبود ارتقاء کیفی محصولات موجود با ویژگی های خاص و همکاری با دانشگاه ها و مراکز علمی و آموزشی با هدف افزایش رضایتمندی مشتریان و تأمین نیاز صنایع و بازارهای داخلی و خارجی از جمله موضوعاتی است که واحد R & D شرکت به آن پرداخته است. ایشان در خصوص افزایش بهره‌وری و بهینه‌سازی مصرف انرژی گفت: شرکت رنگ سازی روناس با استفاده از تجهیزات روزآمد الکتریکی و الکترونیکی، میزان مصرف انرژی الکتریکی که منبع اصلی انرژی تولید است را بهینه کرده و در این راه گام‌های مؤثری برداشته است. مدیرعامل شرکت روناس، درباره کاهش قیمت تمام شده محصول اظهار داشت: علیرغم افزایش قیمت مواد اولیه و نوسان نرخ ارز، شرکت تلاش نموده تا محصولات خود را با کیفیت مطلوب



صباح امید مینی بر اینکه ایمن واحد صنعتی در چه مساحتی بنا شده است، گفت: شرکت رنگ سازی روناس در زمینی به مساحت ۳۰۰ هزار متر مربع پایه گذاری شده و دارای ۲۰ هزار متر مربع سالن تولید، ساختمان های تحقیقاتی، آزمایشگاهی، اداری و پشتیبانی می باشد. ایشان ظرفیت تولید را متذکر شدند و بیان داشتند: ظرفیت اسمی کارخانه Coating و با شماره کد RTB-1331 بر پایه رزین های سیلیکونی تولید شده است. این پوشش قابل استفاده در راکورها، بویلرها و تجهیزاتی است که از نظر کنترل دمای از اهمیت ویژه ای برخوردارند و افزایش دما در این تأسیسات باعث صدمات و آسیب های جدی می گردد. محصول فوق بر حسب نیاز به عامل هشدار دهنده نسبت به تغییر دما و عمل کنترل سیستم های الکترونیکی در این تأسیسات اجراء گردیده و با تغییر فام در سطح، تغییر حرارت درون تأسیسات و راکتورها را نشان می دهد و به این صورت برای تعویض عایق ها یا کنترل دمای عملیات هشدار می دهد. مهندس حسینی در پاسخ به سؤال خبرنگار

تصفیه و نگهداری آب و فاضلاب، شرکت ها و ناوگان های حمل و نقل جاده ای و ریلی، شرکت های بزرگ کشتیرانی اشاره کرد. ایشان با اذعان بر اینکه برای نخستین بار در ایران، محصول جدیدی تولید کرده ایم، به تشریح آن پرداختند: پوشش مخصوص مقاوم به حرارت هشداری با نام فارسی پوشش نشانگر دما و نام لاتین Temperature Indicative Coating و با شماره کد RTB-1331 بر پایه رزین های سیلیکونی تولید شده است. این پوشش قابل استفاده در راکورها، بویلرها و تجهیزاتی است که از نظر کنترل دمای از اهمیت ویژه ای برخوردارند و افزایش دما در این تأسیسات باعث صدمات و آسیب های جدی می گردد. محصول فوق بر حسب نیاز به عامل هشدار دهنده نسبت به تغییر دما و عمل کنترل سیستم های الکترونیکی در این تأسیسات اجراء گردیده و با تغییر فام در سطح، تغییر حرارت درون تأسیسات و راکتورها را نشان می دهد و به این صورت برای تعویض عایق ها یا کنترل دمای عملیات هشدار می دهد. مهندس حسینی در پاسخ به سؤال خبرنگار



رنگ سازی روناس قریب به ۵ دهه حضور فعال در صنعت رنگ و رزین کشور به عنوان یکی از معتبرترین تولید کنندگان رنگ های صنعتی، حفاظتی، دریایی و ساختمانی

کل حفاظت محیط زیست استان مرکزی به عنوان صنعت سبز انتخاب و گواهی نامه های مرتبط با آن را دریافت کند و در سال های ۹۷، ۹۴، ۸۵ و ۸۲ از سوی اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی به عنوان کارآفرین برتر استان انتخاب شود. ضمن آنکه اسمال نیز برای نخستین بار به عنوان واحد نمونه تحقیق و توسعه استان مرکزی معرفی گردیده است.

مدیرعامل شرکت رنگ سازی روناس در بخش دیگری از سخنان خود با بیان اینکه محصولات این شرکت از بدو تأسیس در طیف گسترده ای در صنایع مختلف کشور مورد استفاده قرار گرفته است. برخی پروژه ها و صنایع مصرف کننده محصولات روناس در طول دهه های اخیر را می توان به مجتمع های نفت، گاز، و پتروشیمی، کارخانجات تولید مواد شیمیایی، سازندگان قمعات خودرو، کارخانجات لوازم خانگی، سازندگان ماشین آلات سنگین، پروژه های شهرسازی، راهسازی و عمرانی، سازندگان سازه های دریایی و فراساحلی، نیروگاه های آبی، بخاری و گازی، واحدها و کارخانجات فرآوری مواد معدنی و فلزی، واحدهای

ایران و ICS کانادا، از جمله موارد استقرار در شرکت است. همچنین تأییدیه های کیفیت محصول از مؤسسات لوید آلمان، DNV نروژ، Renault فرانسه، SIEMENS اتریش، Evonik آلمان و پارس خودرو ایران را برای کلیه محصولات اخذ کرده است. کارآفرین نمونه استان مرکزی به افتخارات شرکت پرداخت و افزود: رنگ سازی روناس ۱۰ سال از سوی سازمان صنایع و معادن و ۷ سال از سوی سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به عنوان واحد نمونه انتخاب شده است. در سال ۱۳۸۶ نیز به عنوان واحد نمونه صنعتی کشور، از سوی وزارت صنایع و معادن معرفی و مفتخر به دریافت تندیس و لوح سپاس گردیده است. ضمن آنکه شرکت مفتخر است طی سال های ۹۵ تا ۹۰ به مدت ۶ سال متوالی موفق به دریافت گواهی نامه و تندیس رعایت حقوق مصرف کنندگان از سوی سازمان حمایت از حقوق مصرف کنندگان و تولید کنندگان شود و همچنین در سال های ۹۶، ۹۳، ۷۹ از سوی سازمان حفاظت محیط زیست کشور و در سال های ۹۹ و ۸۰ از سوی اداره

شرکت رنگ سازی روناس با ایجاد فضای سبز از جمله واحدهای برگزیده سازمان حفاظت محیط زیست، سازمان صنعت، معدن و تجارت و داری گواهی نامه صنعت سبز است. محصولات مرغوب این شرکت از قبیل رنگ های صنعتی، حفاظتی، دریایی و ساختمانی در داخل و خارج از کشور به عنوان یک محصول کیفی صنعتی شناخته می شود. شرکت رنگ سازی روناس در سال ۱۳۵۳ در محور اراک - پروجرد پایه گذاری شده و پس از قریب به پنج دهه فعالیت مستمر، امروزه به عنوان یک شرکت خوشنام در ایران مطرح می باشد. تیم خلاق و مبتکر شرکت روناس کوشیده است تا با تولید محصول با کیفیت، علیرغم تداوم محدودیت های ناشی از تحریم، هیچگاه خط تولید این کارخانه متوقف نشود و همواره در مسیر پیشرفت و جهانی شدن حرکت کرده است. با توجه به اینکه در سال های متوالی، شرکت رنگ سازی روناس به عنوان نمونه کشوری و استانی انتخاب شده است، در سال ۱۴۰۰ نیز از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت و انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی کسب عنوان برتر تحقیق و توسعه استان راه خود اختصاص داده است. به همین منظور، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با جناب آقای مهندس فضل الله حسینی پیشکسوت صنعت کشور و استان مرکزی، گفتگویی ترتیب داده است که حاصل این نشست تقدیم مخاطبین ارجمند می شود. مهندس فضل الله حسینی مدیرعامل شرکت رنگ سازی روناس در گفتگو با خبرنگار صبح امید با اشاره به تاریخچه تأسیس این واحد صنعتی گفت: شرکت رنگ سازی روناس از سال ۱۳۵۳ با قریب به ۵ دهه حضور فعال در صنعت رنگ و رزین کشور به عنوان یکی از معتبرترین تولید کنندگان رنگ های صنعتی، حفاظتی، دریایی و ساختمانی در صنعت کشور، با دارا بودن ۵ خط کامل تولید رنگ و پوشش های حفاظتی با توان تولید سالانه ۳۴۶۰۰ تن انواع پوشش های حفاظتی و دریایی در ۳ شیفت کاری و طراحی جدیدترین رنگ های ضد خوردگی توانسته است حضور چشمگیری در صنعت کشور داشته باشد. پیشکسوت صنعت استان مرکزی در بخش دیگری از سخنان خود با بیان اینکه شرکت رنگ سازی روناس با استفاده از مواد اولیه مرغوب و با بهره گیری از کادری مجرب و همکاری با اساتید و مشاورین دانشگاهی توانسته به موفقیت های چشمگیر دست یابد، ابراز داشت: دریافت گواهی نامه از مؤسسات ملی و بین المللی برای محصولات تولیدی از جمله پوشش ضد خزه روناس از مؤسسه DNV-GL، رده بندی ایرانیان و رده بندی آسیا، اخذ CE مارک، نشان انطباق محصول با استانداردها و الزامات اتحادیه اروپا برای کلیه محصولات تولیدی از شرکت ECM اتحاد گواهی نامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 از مؤسسه SGS سوئیس و گواهی نامه های سیستم مدیریت ایمنی بهداشت و محیط زیست ISO 14001 & OHSAS 18001 از مؤسسه ACS آمریکا، سیستم مدیریت مشتریان R & D 2014: ISO 10002، سیستم مدیریت سنجش رضایت مشتریان ISO 10004، ISO، سیستم مدیریت ارزشیابی برند ISO 10668 از مؤسسه ICS کانادا، سیستم مدیریت آزمایشگاه ISO/IEC-17025 از مرکز ملی تأیید صلاحیت

مهندس نادر احمدی مدیرعامل شرکت کابل سینا مستقر در شهرستان زرنده در گفتگو با صبح امید:

شرکت کابل سینا یکی از بزرگترین، مجهزترین و کاملترین شرکت های ممتاز صنعت سیم و کابل ایران

شرکت کابل سینا واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

تشریح کردند: کابل های کنترل و ابزار دقیق با عایق XLPE و PVC کابل های قدرت فشار ضعیف با عایق XLPE و PVC کابل های قدرت فشار متوسط و فشار قوی، کابل های مقاوم در برابر حرارت و آتش، کابل های دیتا و سیگنال از جمله محصولاتی هستند که با زره و غلاف سربی و بدون زره و غلاف سربی تولید می شوند. همچنین کابل های لاستیکی نیز در این واحد تولید می شود. مدیرعامل شرکت کابل سینا استراتژی تحقیق و توسعه شرکت را عنوان کرد و گفت: تحقیق و توسعه از هر عنصر دیگری برای حرکت به سمت بهره مندی از علم و فناوری، حیاتی تر است. تحقیق و توسعه، لازم هم راستایی با جهان در حال تغییر می باشد. بنابراین، رسالت رشد بهره‌وری در شرکت، به عهده واحد تحقیق و توسعه است. برای این منظور لازم است این واحد زنجیره تأمین را هر لحظه مورد بررسی قرار دهد و از بهره‌ور بودن اجزاء این زنجیره اطمینان حاصل نماید. صنعتگر پیشکسوت استان مرکزی اذعان داشت: فعالیت های تحقیق و توسعه در شرکت ها باید معطوف به بهترین فرصت ها شود؛ فرصت هایی که کسب و کار جدید خلق کنند یا کال کسب و کار شرکت را متحول نمایند. در مجموع، مأموریت های یک واحد تحقیق و توسعه را می توان درک دقیق استراتژی های جاری و آینده شرکت، کشف و درک فرصت ها و نیازهای بازار، کشف ایده های جدید و



تبدیل آنها به محصول و فرصت های تجاری، فهم و شناخت روند فناوری های موجود و فناوری های آینده، انجام مداوم نوآوری جهت ایجاد مزیت رقابتی، رزرواری با تهدیدها از طریق حفظ مزیت رقابتی و درک استراتژی های رقیب، افزایش مداوم ظرفیت های تحقیق و توسعه، از طریق بالا بردن کیفیت منابع انسانی، سطح تجهیزات و ماشین آلات، دانش فنی و مهندسی در سازمان، انتقال و بومی سازی تکنولوژی های نوین صنعت، بهینه سازی فرآیندهای تولید و محصول، افزایش تولید و بالا بردن ارزش افزوده محصولات تولیدی و... اشاره کرد.

محور اول توسعه با بهره گیری از توانمندی های مهندسی و کارشناسان خبره داخلی شرکت و تأمین ماشین آلات و تجهیزات از معروفترین و معتبرترین سازندگان اروپایی، در سال ۸۹ به بهره برداری رسید و به حوز و قوه الهی، کابل های قدرت و ابزار دقیق مورد نیاز بزرگترین پروژه های صنایع ذکر شده را تولید و تأمین می نماید. مهندس احمدی در ادامه



سطح و ولتاژ ۴۰۰ کیلو ولت، ابزار دقیق، افشان، مسلح، سرب، غیرسربی و... با بهترین متریال و کیفیت روز دنیا، تولید و به بازار ارائه دهد و توانسته با شرکت های معتبر صنایع فولاد، نفت، گاز، پالایشگاه، پتروشیمی، وزارت نیرو و وزارت راه، همکاری پایدار داشته باشد. صنعتگر برجسته استان مرکزی در شهرستان زرنده ابراز داشت: بحمدالله فعالیت های



تحقیق و توسعه عبارت است از فرآیند پویایی هم پیوسته ای از تحقیقات پایه ای، تحقیقات کاربردی و تحقیقات توسعه ای که نتایج آن تولید تکنولوژی و محصولات جدید قابل ارائه به بازار می باشد. در محیط های صنعتی واحدی که در آن تحقیقات و توسعه محصول صورت می گیرد، به طور معمول، واحد R & D است. تحقیق و توسعه یک فرآیند مداوم و همیشگی است نه مقطعی و یکبار برای همیشه. بدون تردید، تحقیقات عامل پویایی و همانند خون در رگ پیکره اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی هر کشور است. امروزه، تمامی فعالیت هایی که منجر به بهبود کیفیت محصولات، توسعه محصولات جدید، بهبود فرآیند تولید و کاهش هزینه تمام شده می شود، همگی در قالب فعالیت های تحقیق و توسعه شکل می گیرد. شرکت کابل سینا تولید کننده کابل های مورد نیاز پروژه های نفت، گاز، پتروشیمی، پالایشگاهی و... با آخرین تکنولوژی روز دنیا، یکی از شرکت های پیش قراول اقتصاد مقاومتی کشور است که با مدیریت جناب آقای مهندس نادر احمدی اداره می شود. ایشان در ۳ دهه فعالیت مستمر، توانسته اند واحد تولیدی و صنعتی خود را به سمتی پیش ببرند تا درآمد صنعت سیم و کابل کشور باشد و در سال جاری نیز به عنوان واحد تحقیق و توسعه برتر استان مرکزی انتخاب گردد. به همین منظور، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با ایشان که از پیشکسوتان صنعت کشور هستند، گفتگویی انجام داده است که در ادامه حاصل آن را می خوانیم: مهندس نادر احمدی مدیرعامل شرکت کابل سینا به تاریخچه تأسیس این واحد پرداخت و افزود: شرکت کابل سینا در سال ۱۳۷۱ با هدف تولید انواع سیم و کابل فشار ضعیف، در شهرستان زرنده استان مرکزی در زمینی به مساحت ۱۰ هکتار تأسیس و به بهره برداری رسید و در راستای تحقق سیاست تأمین انواع کابل های تخصصی مورد نیاز صنایع و تنوع بخشی به محصولات، از سال ۱۳۷۱ استراتژی توسعه شرکت بر اساس دو محور، شامل: انجام طرح توسعه تولید انواع کابل های

کابل سینا تأمین کننده اصلی سیم و کابل صنایع فولاد، نفت، گاز، پالایشگاه، پتروشیمی، وزارت راه و نیرو در کشور

مهندس مسعود رضوانی فرد مدیر مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک مستقر در تالاب میقان در گفتگو با صبح امید خبر داد:

کسب عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران در میان واحدهای صنعتی و معدنی استان مرکزی

■ برنامه جامع عملیاتی مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی مجتمع تولیدی واحد اراک در حال اجرا است

کرد: اجرای پروژه تحقیقاتی بررسی اهمیت، تنوع زیستی و مدیریت دوبالان مرتبط با ناحیه تالاب میقان و تصفیه خانه فاضلاب شهری با همکاری دانشگاه آزاد اسلامی اراک در راستای تفاهم‌نامه با صندوق ملی محیط‌زیست در حال انجام است. همچنین ارزیابی ژئوشیمیایی زیست محیطی منابع آلاینده آب و خاک در منطقه کویر میقان به منظور تعیین مهمترین عامل آلاینده محیط زیست تالاب میقان، با همکاری دانشگاه صنعتی اراک صورت گرفته است. مهندس رضوانی فرد با تأکید بر اینکه پروژه تحقیقاتی بهینه‌سازی شیوه استخراج سولفات سدیم با رعایت تعادل هیدرولوژی و ملاحظات زیست‌محیطی پلایای میقان با همکاری دانشگاه صنعتی اراک انجام گردیده است، گفت: تدوین برنامه جامع عملیاتی مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی شرکت معدنی املاح ایران (واحد اراک) در بخش‌های معدن و کارخانه به منظور بهبود شرایط محیط زیستی منطقه (تالاب) میقان، با همکاری گروه محیط زیست دانشگاه اراک در حال اجرا می‌باشد. مدیر مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک در ادامه سخنان خود به تهیه برنامه ارتقای زیست محیطی تالاب میقان با همکاری شرکت سامان آب سرزمین پرداخت و گفت: با همکاری گروه محیط‌زیست دانشگاه اراک، برنامه ارتقاء زیست‌محیطی تالاب فصلی میقان و ارائه طرح مطالعاتی سنجش میزان آلودگی Artemia (آرتیمیا) به فلزات سنگین ناشی از فاضلاب ورودی تالاب میقان صورت پذیرفته است. وی ادامه داد: بررسی امکان‌سنجی استفاده از فلوکولانت شرکت‌های دانش بنیان داخلی به منظور بومی‌سازی مواد اولیه از تولیدات داخل با مشارکت شرکت شتاب‌دهنده صدر فرد، از دیگر اقدامات واحد تحقیق توسعه شرکت معدنی املاح ایران است. مدیر مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک در خصوص اخذ گواهی‌نامه‌های ملی و بین‌المللی، سخنان خود را اینگونه برشمرد: گفت: این شرکت با استقرار سیستم مدیریت یکپارچه IMS، دارای گواهی‌نامه‌های ISO14001:2015, ISO9001:2015, ISO22000:2018, ISO45001:2018, ISO21500:2012 و HACCP در شرکت ACS انگلستان می‌باشد. همچنین دارای گواهی‌نامه تأیید صلاحیت آزمایشگاه در سطح کشور در زمینه آزمایشات مختلف نمک و سولفات سدیم از طرف سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران است.



دانشگاهها و مراکز علمی - پژوهشی استان دارد و در این حوزه اقدامات بسیار ارزنده‌ای انجام داده که می‌توان به پروژه تحقیقاتی پایش و شناسایی عوامل آلاینده‌ترین قیمت تأمین نمود. اگر این بستر فراهم‌نگردد، آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات در قالب تفاهم‌نامه با صندوق ملی محیط زیست اشاره کرد. عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی تصریح

یکی از اقدامات واحد تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران، بررسی امکان‌سنجی استفاده از فلوکولانت شرکت‌های دانش بنیان داخلی به منظور بومی‌سازی مواد اولیه از تولیدات داخل



شبانه‌روزی این عزیزان است. رضوانی فرد در پاسخ به این سؤال که مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک برای چندمین سال مرکزی به عنوان واحد برتر انتخاب گردیده و در جلسه تجلیل از مدیران واحدهای برتر از سوی مقامات ارشد استان و با اهداء لوح سپاس و تندیس، مورد تقدیر قرار گرفت؛ کسب این افتخار را به کارکنان خدوم و زحمتکش و متخصصان محترم واحد تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران، تبریک عرض می‌نمایم که افتخارات به دست آمده مهرون زحمات و تلاش‌های

داشت: به مناسبت بزرگداشت هفته پژوهش و فناوری، شرکت معدنی املاح ایران، از سوی سازمان صمت و انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی به عنوان واحد برتر انتخاب گردیده و در جلسه تجلیل از مدیران واحدهای برتر از سوی مقامات ارشد استان و با اهداء لوح سپاس و تندیس، مورد تقدیر قرار گرفت؛ کسب این افتخار را به کارکنان خدوم و زحمتکش و متخصصان محترم واحد تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران، تبریک عرض می‌نمایم که افتخارات به دست آمده مهرون زحمات و تلاش‌های

در کشورهای پیشرفته صنعتی، سرمایه‌گذاری به پشتوانه تحقیق و توسعه از اهمیت فراوانی برخوردار است. این تحقیق و توسعه است که چگونگی تخصیص بودجه و مسائل مالی را تعیین می‌کند. امروزه سرمایه‌گذاری در واحدهای R & D به عنوان یک مزیت رقابتی به شمار می‌آید و شرکت‌هایی می‌توانند وارد عرصه رقابت در سطح بین‌المللی شوند که همواره در پی استفاده از فناوری‌های جدید برآمده و این امر به جز با داشتن مراکز تحقیق و توسعه فعال و مطابق با معیارهای نوین جهانی امکان‌پذیر نخواهد بود. شرکت معدنی املاح ایران با هدف اکتشاف، استخراج و فرآوری نمک‌های معدنی به خصوص سولفات سدیم و کلرور سدیم در سال ۱۳۶۳ تأسیس شد و همه ساله در مسیر اقتصاد مقاومتی رو به توسعه و پیشرفت حرکت کرده است و صاحب افتخارات متعددی شده که یکی از آنها را می‌توان واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ اعلام کرد. به همین مناسبت، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با جناب آقای مهندس مسعود رضوانی فرد مدیر مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک گفتگو با خبرنگار صبح امید گفت: شرکت معدنی املاح ایران در سال ۱۳۶۳ تأسیس و در سال ۱۳۷۵ در سازمان بورس اوراق بهادار تهران پذیرفته شد و به شرکت سهامی عام تبدیل گردید و در انجمن صنفی تولیدکنندگان نمک تصفیه ایران عضویت دارد. مدیر مجتمع تولیدی شرکت معدنی املاح ایران واحد اراک در بخش دیگری از سخنان خود، اظهار داشت: نخستین کارخانه تولید پودر سولفات سدیم در سال ۱۳۷۳ با ظرفیت اسمی سالانه ۳۰ هزار تن در شهرستان گرمسار، واحد دوم با همان ظرفیت اسمی در سال ۱۳۷۹ و واحد سوم نیز با همان ظرفیت، در سال ۱۳۸۴ در شهرستان اراک به بهره‌برداری رسید. این شرکت در حال حاضر سالانه حدود ۱۸۵ هزار تن پودر سولفات سدیم طبق استاندارد ملی و بین‌المللی جهت مصارف صنایع تولید پودرهای شونده، شیشه‌سازی و کاغذسازی تولید می‌نماید. وی با بیان اینکه واحد تحقیق و توسعه شرکت معدنی املاح ایران در سال تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها به عنوان یکی از واحدهای برتر تحقیقاتی استان مرکزی انتخاب شده است، ابراز

مدیرعامل شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان مستقر در شهرک صنعتی خیرآباد اراک، خبر داد:

شرکت سیم نور یزدان صاحب دومین خط تولید Aluminum clad steel در ایران

■ کسب عنوان واحد نمونه تحقیق و توسعه شرکت سیم نور یزدان در میان واحدهای صنعتی و معدنی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

شرکت توانسته در بهینه‌سازی مصرف انرژی قدم‌های خوبی بردارد و مهمترین کاری که توانسته‌ایم انجام دهیم، پیک مصرف برق را کاهش دادیم. پیشکوت صنعت استان مرکزی در خصوص واحد آزمایشگاهی شرکت گفت: ما برای اینکه بتوانیم در بازار رقابت، حرفی برای گفتن داشته باشیم، ابتدا مجموعه خود را آنالیز کردیم تا مرغوبیت کالا افزایش یابد و مورد پسند بازارهای داخلی و خارجی باشد، به همین منظور، با هزینه بسیار سنگین، واحد آزمایشگاهی شرکت را ایجاد کردیم و با تجهیز دستگاه‌های مورد نیاز ابتدا مواد اولیه قبل از آنکه تخلیه شود، در آزمایشگاه تست و آنالیز می‌گردد و بعد از تأیید مسئول فنی آزمایشگاه، مواد اولیه تخلیه و در خط تولید مورد استفاده قرار می‌گیرد. هنگامی که محصول تولید می‌شود، ۱۰ درصد نمونه اولیه آن کالا در آزمایشگاه تست می‌گردد و پس از تأیید به به تولید انبوه می‌رسد و بعد از تولید نهایی برای هر کالا، شناسنامه صادر می‌شود و مشخصات فنی آن محصول در شناسنامه درج می‌گردد. هنگامی که وزارت نیرو درخواست بار می‌کند، مهندس‌ها و وزارت نیرو مستقر در برق منطقه‌ای برای نمونه‌برداری و تست وارد شرکت می‌شود و تمامی سیم‌های تولید شده را تست می‌نمایند، سپس با اخذ مجوزهای لازم، بارگیری صورت می‌گیرد. مهندس رضا آبادی در ادامه خطاب به سؤال خبرنگار ما این‌گونه پاسخ داد: ما به عنوان واحد نمونه انتخاب می‌شویم، اذعان داشت: شرکت سیم نور یزدان در این ۱۲ سال فقط به دنبال تولید و کارآفرینی بوده است و هیچگاه نخواستیم در فراخوان‌ها شرکت کند و عنوان برتری را به خود اختصاص دهد. اسامان نیز با تقاضا در فراخوان انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی شرکت کردیم و بحمدالله توانمندی‌های واحد تحقیق و توسعه سیم نور یزدان، مورد تأیید کارشناسان قرار گرفت و برای اولین بار به عنوان واحد نمونه تحقیق و توسعه استان مرکزی معرفی شدیم. امیدواریم قابلیت‌های فوق‌العاده منحصر به فرد سیم نور یزدان در همه ارکان خصوصی و دولتی دیده شود. وی رمز موفقیت خود را بیان کرد و ابراز داشت: سعی کردیم در راستای اهداف اقتصاد مقاومتی با حمایت تولید ملی و جوش تولید، صداقت‌ها به کشور خدمت کنیم و محصول خاص و بسیار مرغوب تحویل صنعت برق دهیم. ما هر چند در این زمینه تلاش کنیم، بیشتر شناخته می‌شویم. به یاد دارم که در روزهای آغاز به کار، هیچکس سیم نور یزدان را نمی‌شناخت، به فضل الهی امروزه سیم نور یزدان در ایران به یک برند خوشنام تبدیل شده است و به عنوان یکی از بهترین شرکت‌های مطرح تولیدکننده سیم‌های فولادی با روکش آلومینیوم کشور شناخته می‌شود. وی در ادامه به خدماتی که سیم نور یزدان در راستای توسعه استان مرکزی در اختیار سایر واحدهای صنعتی استان مرکزی من جمله جناب آقای دکتر آصفری نماینده مردم در مجلس شورای اسلامی تقدیر و تشکر کرد و گفت: ایشان به یاری شرکت سیم نور یزدان پرداخته و با پیگیری‌ها و حمایت‌های مستمر ایشان توانستیم به اهداف شرکت دست یابیم.

شود، ما نمی‌توانیم شرکت را تعطیل نماییم؛ چون که پرسنل دائمی جذب کرده‌ایم و پایان هر ماه حقوق و دستمزد می‌خواهد. دولت نقش پررنگی در فعال‌سازی واحدهای تولیدی دارد. به طوری که مواد اولیه مورد نیاز این واحدها در کمترین زمان و با نازل‌ترین قیمت تأمین شود. اگر این بستر فراهم‌نگردد، خط تولید تعطیل و پرسنل بیکار می‌شوند و کارفرما چگونه می‌تواند حقوق، دستمزد و... که ثابت است، پرداخت کند. چه بسا اینکه امروزه بیشتر واحدهای صنعتی در جذب نیروی انسانی متخصص دغدغه دارند و افرادی که جذب کار می‌شوند، تجربه‌ای ندارند و تا آموزش‌های لازم فراگیرند و به یک نیروی ماهر تبدیل شوند، زمان را از دست می‌دهیم و از تولید انبوه باز می‌مانیم. عضو سندیکی صنعت برق ایران، موضوع مفصلاً حساب و ضوابط‌نامه‌ها را یکی دیگر از چالش‌های تولید عنوان کرد و بیان داشت: اخیراً در شرکت برق منطقه‌ای قانونی ابلاغ شده که از سازمان تأمین اجتماعی مفصلاً حساب اجباری دریافت نمایم که قبلاً این چنین نبوده؛ به نظر می‌رسد دولت با کمبود بودجه مواجه شده و به دنبال راهکار برای تأمین بودجه می‌باشد. به عنوان مثال تأمین اجتماعی بابت راننده و بارنامه هر دستگاه تریلی دو مرحله (درصد) از ما وجه دریافت می‌نماید. هم‌طور اداره مالیات نیز آنچه در توان دارد، از تولیدکننده مطالبه می‌کند و ما صنعتگران با هزاران مشکلات و دغدغه، با هدف شکوفایی اقتصاد در سنگر تولید مبارزه می‌کنیم و سعی می‌نماییم روی پای خود بایستیم که متأسفانه کارشناسان اداره مالیات و بیمه به راحتی مبالغ سنگینی برای ما در نظر می‌گیرند که حتماً باید برداریم و آن‌ها هیچ کاری با درآمدهای شرکت ندارند که ما تولید و فروش داریم یا نه. مطالبات خود را به موقع می‌گیریم یا خیر. ایشان در پاسخ به این سؤال که آیا تاکنون از تسهیلات بانکی استفاده کردید یا خیر، سخنان خود را اینگونه مطرح کرد و افزود: عمده مرادوات بانکی ما با بانک‌های صادرات و تجارت است و از بانک‌های عامل تسهیلات ۱۸ درصد دریافت کرده‌ایم که اینگونه بهره‌ها در تولید، توجیه‌پذیر نیست. تولیدکننده تسهیلات کم‌بهره، با تنفس و چشمگیری نیاز دارد. عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی آصفری گفت: شرکت R & D در توضیح کرد و افزود: ما از ابتدای شروع به فعالیت، با کار تحقیقاتی به تولید رسیدیم و در حین تولید نیز همواره با تحقیق و توسعه رو به پیشرفت حرکت کردیم و به دنبال تحقیق و توسعه به تکنولوژی روز دنیا رسیدیم و این تحقیق و توسعه بود که به محصولات جدید روی آوردیم و همگام با اروپا به تولید سیم‌های فولادی با روکش آلومینیوم می‌پردازیم و این تکنولوژی را به وزارت نیرو معرفی کردیم و مورد استقبال وزارت مربوطه قرار گرفته و از سوی دیگر، واحد تحقیق و توسعه این



آصفری نماینده مردم شهرستان‌های اراک، خنداب و کمجان در مجلس شورای اسلامی، معاون استاندار، مسئولین وزارت نیرو، مدیران عامل شرکت‌های برق منطقه‌ای و جناب آقای اکبری در این کارخانه حضور یافتند و از نزدیک شاهد ظرفیت‌های منحصر به فرد شدند و ما را از رهنمودهای خود بهره‌مند ساختند. ایشان در خصوص مشکلات پیش رو اظهار داشتند: عمده‌ترین دغدغه این صنعت من جمله شرکت سیم نور یزدان، تأمین متریال است؛ چرا که تارهای سیم مصرف فیبر نوری از خارج وارد می‌شود؛ یعنی ۲۰ درصد مواد وارداتی است که برای گرفتن ارز و تبدیل آن در مضیقه هستیم. ضمن آنکه نوسان نرخ ارز و همچنین بی ثباتی قیمت‌ها بسیار آزاردهنده می‌باشد که نمی‌توانیم برای تولید، برنامه‌ریزی درست داشته باشیم. هنگامی که نرخ ارز پایین و بالا می‌شود، نرخ مواد اولیه نیز تغییر می‌کند. اگر چه مواد اولیه مصرفی شرکت را خودمان مستقیماً وارد می‌کنیم، ولی می‌توانیم مقادیر دولتی در تثبیت نرخ ارز و تبدیل کردن آن، تأییری بیندیشند تا تولیدکننده بدون مشکل، روند کار خود را ادامه دهد. استاندار شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان درباره مشکلات گمرکی گفت: به نظر می‌رسد در بخش گمرک فر دغدغه‌های وجود دارد که می‌بایست توسط دست‌اندرکاران گمرک برطرف گردد. به عنوان مثال، محصولی که همیشه وارد می‌نمایم می‌بایست تست، آزمایش و ارزیابی شود. هنگامی که کارشناسان گمرک جابجا می‌شوند و صلاحیت محصول وارداتی همیشگی را مخرج کنند، در یک پروسه زمان‌بر قرار می‌گیرد که باید بازنگری شود و اختلالی در حین کار به وجود نیاید. مهندس احمدرضا رضا آبادی، نبود نیروی انسانی متخصص را یکی دیگر از معضلات صنایع برشمرد و خاطر نشان ساخت: شرکت سیم نور یزدان به طور مستقیم در کارخانه و دفتر مرکزی تهران، زمینه اشتغال پایدار را برای ۶۵ نفر زیر چتر بیمه تأمین اجتماعی، فراهم کرده است که از این تعداد ۴۵ نفر در محل تولید و ۲۰ نفر در دفتر تهران مشغول به کار هستند. هنگامی که مواد اولیه مورد نیاز برای تولید، فراهم نشود و خط تولید متوقف



سندیکی صنعت برق ایران در ادامه به ظرفیت تولید و پرداخت و خاطر نشان ساخت: هم‌زمان با بهره‌برداری شرکت در سال ۱۳۸۸ پروانه بهره‌برداری از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت با ظرفیت تولید سالانه ۱۰ هزار تن صادر شد و در شرایط فعلی با ظرفیت سالانه ۲۵ هزار تن مشغول به تولید هستیم؛ یعنی با تمام قدرت پای کار بودیم و ظرفیت تولید را افزایش دادیم. در حال حاضر کارکنان شرکت در ۲ شیفت ۸ ساعته و بعضاً با اضافه کار مشغول به تولید هستند و این قابلیت در مجموعه وجود دارد که ۲۴ ساعته فعالیت کند؛ اما می‌بایست مواد اولیه به موقع تأمین گردد و بازار رونق یابد. یشان در پاسخ به این سؤال که چند نوع محصول تولید دارید، سخنان خود را اینگونه مطرح کرد و ابراز داشت: ما قادر هستیم در این واحد حدود ۳۵ نوع محصول متنوع تولید نمایم، ولی بنا به سفارش متقاضیان، تولید می‌کنیم؛ یعنی سفارش محور هستیم و محصولات خاص تولید می‌کنیم که عموماً در وزارت نیرو مصرف می‌شود و برای دک‌های ۴۰۰، ۴۳۰، ۶۳۰ کاربرد دارد. همچنین برای استفاده گارد و فیبر نوری از آن استفاده می‌شود. عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی درباره مناقصات اظهار داشت: شرکت تولیدی استان مرکزی سیم نور یزدان در وندور لیست وزارت نیرو قرار دارد و وزارت نیرو مناقصاتی که برگزار می‌کند، ما نیز حضور می‌یابیم و در صورت برنده مناقصه بودن، اقدام به تأمین نیازهای آنان می‌کنیم که معمولاً در سراسر ایران حضور فیزیکی داریم. صنعتگر برجسته استان مرکزی خطاب به سؤال خبرنگار صبح امید مینویسید: بر اینکه در حوزه صادرات چه اقداماتی انجام داده‌اید، گفت: بنیاد تأسیس شرکت، صادرات محور بوده است و تا به امروز علاوه بر اینکه نیاز داخلی را تأمین کرده‌ایم، در حوزه صادرات گام‌های خوبی برداشته‌ایم و محصولات خود را ۲ پارت به کشور عراق و یک پارت به کشور افغانستان، صادر نموده‌ایم و فضا برای انجام کار، چه در داخل و چه در خارج، فراهم است و مصمم به تشکیل تیم تخصصی و خیره‌هستیم. مدیرعامل جوایزی بازارهای داخلی و خارجی داریم. وی افزود که شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان نخستین

شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان دارنده واحد R & D می‌باشد که این واحد توانسته مجموعه تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان را به جایگاه برتری ارتقاء دهد و در سال تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها به عنوان واحد نمونه استان مرکزی انتخاب گردد. بر همین اساس، خبرنگار ما با جناب آقای مهندس احمدرضا رضا آبادی مدیرعامل شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان، عضو سندیکی صنعت برق ایران، عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی و صنعتگر برجسته شهرستان اراک، گفتگوئی ترتیب داده است که در ادامه از نظرات می‌گذرد: مهندس احمدرضا رضا آبادی مدیرعامل شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان در گفتگوئی اختصاصی با خبرنگار صبح امید با اشاره به سوابق کاری خود، اظهار داشت: اینجانب متولد سال ۱۳۵۱ شهرستان اراک، دارای مدرک لیسانس مهندسی صنایع از دانشگاه آزاد مازندران و فارغ‌التحصیل سال ۱۳۷۹ می‌باشم. با توجه به تخصصی که در زمینه تولید سیم‌های فولادی، فیبرهای نوری و سیم‌های پُرظرفیت داشتیم، به اتفاق جناب آقای مهندس رضایی رچمدار این صنعت وارد فاز مطالعاتی (تحقیق و توسعه) شدیم و به اتفاق تیم خلاق و مبتکر، حدود ۳ سال در این صنعت، تحقیقات و پژوهش کردیم و تصمیم گرفتیم وارد حوزه تولید شویم. در نتیجه در سال ۱۳۸۷ شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان را با هدف تولید ملی و کارآفرینی به شماره ۸۳۳۹ (سهامی خاص) ثبت و تأسیس کردیم و در شهریور ماه سال ۱۳۸۸ مجموعه تولیدی به بهره‌برداری رسید. مدیرعامل شرکت تولیدی و صنعتی سیم نور یزدان مساحت و ابتدای تولیدی خویش را اعلام کرد و بیان داشت: در ابتدای راهاندازی واحد تولیدی در مساحت بسیار اندک، شروع کردیم و به تدریج توسعه دادیم؛ به طوری که در شهرک صنعتی خیرآباد، زمینی به مساحت ۲ هزار متر مربع و داشتن سوله صنعتی به مساحت ۹۰۰ متر مربع، با تجهیز ۲ دستگاه، بستر فراهم شد و اقدام به تولید کردیم و به تدریج با رونق کسب و کار و حضور در بازار بزرگ صنعت برق توانستیم مجموعه را رو به توسعه و پیشرفت هدایت کنیم و دستگاه‌ها و تجهیزات به مرور در خط تولید اضافه نمایم. اکنون مساحت کل کارخانه را می‌توان حدود یک و نیم هکتار اعلام کرد. مدیرعامل واحد نمونه تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ در بخش دیگری از سخنان خود با اذعان بر اینکه تکنولوژی تولید سیم‌های فولادی با روکش آلومینیوم در سیم نور یزدان نصب و راهاندازی شده است، گفت: برای اینکه بتوانیم نیازهای صنعت برق کشور را تأمین نمایم، عزم خود را جزم کردیم و در انتقال تکنولوژی گام برداشتیم و در سال ۲۰۲۰ ماشین‌آلات مدرن این صنعت با آخرین تکنولوژی روز دنیا را از چین وارد کردیم و در سال ۲۰۲۱ نصب و راهاندازی شد، اکنون شرکت سیم نور یزدان صاحب دومین خط تولید تکنولوژی اقدام به تولید سیم‌های فولادی با روکش آلومینیوم می‌کنیم که کاربرد آن برای فیبرهای نوری، سیم‌های پُرظرفیت ACSR/ AW می‌باشد. عضو

مهندس فرشید شاه محمدی مدیرعامل و رئیس هیئت مدیره شرکت برین ساز از مؤسسان انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی در گفتگو با صبح امید:

شرکت برین ساز تولیدکننده انواع لنت‌های دیسکی و کفشکی با علامت تجاری مرسا لنت؛ پیشرو در اقتصاد مقاومتی

شرکت برین ساز برای ۱۳۵ نوع خودرو لنت تولید می‌کند

محمدی در خصوص استانداردهای ملی و بین‌المللی گفت: لنت در معرض قضاوت عمومی قرار دارد. به همین خاطر ما برای اطمینان مشتریان از مرسا لنت، استاندارد اجباری از سازمان ملی استاندارد ایران، اخذ کرده‌ایم. دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO9001 از CSQ، گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ویژه قطعات خودرو از IMQ ایتالیا، گواهینامه ستاره کیفیت بین‌المللی از IQNET ایتالیا هستیم. عضو انجمن صنایع تولید لنت ترمز و کلاچ ایران در خصوص دفعه‌های تولید، سخنان خود را اینچنین بازگو کرد: تولید مثل زندگی است. هنگامی که نوزادی متولد می‌شود، برای ادامه حیات نیاز به مراقبت دائمی دارد. تولید هم مانند یک نوزاد نیاز به مراقبت دارد و باید مراقب باشیم تحت تأثیر سیاست‌های داخلی و خارجی از پا در نیایند. لذا لازم است برای پیشبرد اهداف واحد صنعتی برنامه‌ریزی کنیم، درست تصمیم بگیریم و درست تولید کنیم که امروزه اغلب مدیران واحدهای صنعتی به این روش‌ها واقفند. عضو اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی استان مرکزی اذعان کرد: ما سالیان‌متمادی در تشدید تحریم‌ها و فشارهای اقتصادی مقاومت کردیم و به فرمایشات رهبر معظم انقلاب اسلامی که فرمودند: «اقتصاد مقاومتی باید درون‌زا باشد و متکی به داخل باشد» بایست بودیم، اصول بازار و بنگاهداری همین است؛ یعنی بنگاهداران باید هشیار و مقاوم باشند و تهدیدها را به فرصت تبدیل نمایند تا اقتصاد ملی، مقاوم و استوار گردد. مجموعه برین ساز در سال ۱۳۶۳، به عنوان یکی از پیشگامان صنعت قطعه‌سازی خودرو با مالکیت خانوادگی، عزم را جزم و نقشه راه ترسیم نمود تا با بهره‌مندی از فن آوری روز و بهبود مستمر فرآیندها، خدمات و محصولات، شرکت را به یکی از تأمین‌کنندگان مطرح لنت‌ترمز ایران تبدیل نماید. مؤسس انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی گفت: صنعتی شدن جهان از اروپا و بدو انگلیس شکل گرفت و به تدریج توسعه یافت. آن‌ها به خلاقیت‌های فردی متکی بودند تا بتوانند رشد کنند. در فرآیندهای ۱۶ و ۱۷ دست‌آستعمار کارخان بود و مواد اولیه را به‌طور مختلف از کشورهای مستعمره تأمین می‌کردند ولی اساس آن‌ها تکیه بر نیروی فکری و خلاقیت خودشان بود و به افراد مستعد و باهوش میدان دادند و از این طریق هزاران برابر منابع مالی و ثروت ایجاد می‌کردند. به عنوان مثال کشورهای آلمان، کره‌زبان بعد از جنگ، سرمایه‌های نداشتند. آنچه آن‌ها را از خاکستر بلند کرد، اعمال خلاقیت و شیوه مدیریت‌شان بوده است. درس می‌گیریم که کشورهای توسعه‌یافته صنعتی به منابع انسانی، خلاقیت و نوآوری خودشان تکیه کردند و موفق شدند و در خلق ثروت سرآمد هستند. البته توسعه می‌تواند بر مبنای غارتگری هم شکل بگیرد به عنوان نمونه اسپانیا، آمریکا جنوبی و افریقا کرد و توسعه یافت، ولی دوام نداشت. توسعه می‌تواند بر اساس منابع معدنی هم صورت بگیرد؛ مثل عربستان یا کره به توسعه کشورهای حوزه خلیج فارس نگاه کنیم، همه این‌ها بر اساس منابع معدنی شکل گرفتند ولی توسعه‌شان شکننده است، اگر سرمایه‌گذاری مولد نکنند و فرضاً منابع معدنی آنان که نفت است، از چرخه بازار خارج شود، برای بقای اقتصادشان از شوک‌های بزرگ مواجه می‌شوند. شاه‌محمدی تصریح کرد: کشور بزرگ متکی به معادن مس است و آفریقا با داشتن الماس توانسته به توسعه خود ادامه دهد و این منابع با پدیدار نیست و به رشد دانش فنی، ساختار اجتماعی و دگرگونی سازمان‌های توسعه‌گر کمک نمی‌کند. تنها عنصری که کشور را پایدار و متعادل نگه می‌دارد، تکیه بر خلاقیت و تفکر است و تکیه بر مینای تفکر، راهی برای پژوهش و نوآوری فکر کند و راهی باز نماید؛ زیرا توسعه بر مبنای تفکر، شکل گرفته است. تحقیق به عنوان پایه اصلی توسعه در کشورهای مایلی ایران که خواننده رشد اقتصادی هستند، جزو ضروریات است و این باور موجب شد ما با همکاری دانشگاه صنعتی اراک، انجمن تحقیق و توسعه و ایجاد کنیم تا باعث تداوم رشد و بقای شرکت‌ها گردد. مؤسس انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی در پاسخ به این سؤال که از چه سالی شروع کردید، افزود: در سال ۱۳۹۴ به جد وارد این مقوله شدیم و به همه مدیران صنعتی اعلام کردیم که آنگاه خود را از دولت بردارند و به پیش خوداتکایی بپینندند و با این رویکرد، انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی تأسیس شد. متأسفانه رویکرد آنگاه به دولت همچنان وجود دارد. ما باید کاری کنیم که باری از دوش دولت و جامعه برداریم؛ نه آنکه سربرای باشیم. وی افزود: انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی از سال ۹۴ تا به امروز به نتایج خوبی رسیده است. ایجاد واحد R&D در یک شرکت با کارخانه به منزله آن نیست که حتماً باید این واحد با سرمایه‌های سنگین ایجاد شود بلکه در درون شرکت و در نمودار سازمانی تعریف شود و همه کارکنان در زمینه تحقیق و توسعه گام بردارند؛ چه بسا اینکه ما در شرکت برین ساز این موضوع را در بطن شرکت پیاده کردیم و همواره با تأکید بر تحقیق در مسیر توسعه پیش می‌رویم و البته بسیاری از شرکت‌ها نیز در نمودار سازمانی خود، واحد R&D دارند. ایشان گفتند: چرا ما به تحقیق و توسعه بایستد شدیم و به شکل‌گیری آن تأکید کردیم، به خاطر اینکه ایران منابع نفتی دارد و از گذشته تا به امروز اقتصاد کشور بر پایه نفت اداره شده است. اگر بخواهیم همگام با توسعه صنعت نفت پیش برویم، تغییر و تحول صبر فرای پایه نفت امکان‌پذیر نیست؛ زیرا درآمدهای نفتی نوسان دارد و نمی‌تواند به آن تکیه کرد، چون که به ثبات اقتصادی ضربه می‌زند. به همین منظور مقرر شد اقتصاد تحقیق محور و تفکر محور در دسترس است و پایه اصلی توسعه را تحقیق و توسعه قرار دهیم تا استانداردهای کارآمد، تربیت شوند و این روند منشأ ثروت آفرینی است و کشورهای دیگری مانند کره، ژاپن، آلمان نیز بعد از جنگ این راه را رفتند و موفق شدند. اگرچه ممکن است... صفحه ۹ و ایوانیاید.

کند و به تغییراتی که در صنعت رخ می‌دهد، پاسخگو باشد و همگام با فن آوری‌های روز دنیا پیش برود. همگام بودن با فن آوری روز، نیازمند خرید تکنولوژی یا فرمول‌های سایه‌همکاری داشت و سایه‌انیز به جای پرداخت نقدی به ازماء مطالبات، خودرو به ما تحویل می‌داد و ما مجبور بودیم به جای پول نقد، خودرو بگیریم و با قیمت پایین‌تر و به صورت چک به بازار بفروشیم که با کمبود روپرو می‌شدیم. الان فقط با بازار ارتباط داریم و ما سازندگان داخلی نیاز کشور را به‌طور کامل تأمین می‌کنیم و تمرکز برای نوسازی و توسعه شرکت همچنان ادامه دارد. مهندس فرشید شاه محمدی در پاسخ به این سؤال که چند درصد بازار را از آن خود کرده‌اید، ابراز داشت: در یک دهه اخیر بسیاری از سرمایه‌گذاران در تولید لنت وارد شده‌اند و نیاز داخلی را تأمین می‌کنند. از آنجایی که بازار داخلی بسیار رقابتی است، برین ساز فقط توانسته حدود ۱۰ الی ۱۲ درصد بازار را از آن خود کند و مقطعی نیز تولیدات خریداری و در اختیار تولید کنندگان خود قرار می‌دهد. وی با بیان اینکه استانداردسازی محصولات را در رأس امور قرار داده‌ایم و به آن بایستد هستیم، گفت: تولید لنت در این واحد صنعتی با برندهای مختلف انجام می‌شود و بازار خوبی برای شرکت برین ساز را می‌شناسد. عمده محصولات این مجموعه با علامت تجاری مرسا لنت در بسته‌بندی‌های مناسب با علامت و شماره استاندارد به بازار عرضه می‌شود. همچنین برند دیگری با نام تجاری True Brake به ثبت رساندیم که آن هم تحت مالکیت شرکت برین ساز است.

قانون دیگری نیز در مبادلات وجود دارد؛ برندهایی در بازار هستند که صاحبان آن برندها تولید کنند، اینستاگرام آن‌ها از ظرفیت شرکت‌های تولید کننده لنت مانند برین ساز استفاده می‌کنند و ما نیز به نام آن برند تولید و تحویل



وصول مطالبات، شرکت را با بحران مالی مواجه می‌سازد. لازم به یاد آوری است این شرکت مقطعی با خودرو سازی سایه‌همکاری داشت و سایه‌انیز به جای پرداخت نقدی به ازماء مطالبات، خودرو به ما تحویل می‌داد و ما مجبور بودیم به جای پول نقد، خودرو بگیریم و با قیمت پایین‌تر و به صورت چک به بازار بفروشیم که با کمبود روپرو می‌شدیم. الان فقط با بازار ارتباط داریم و ما سازندگان داخلی نیاز کشور را به‌طور کامل تأمین می‌کنیم و تمرکز برای نوسازی و توسعه شرکت همچنان ادامه دارد. مهندس فرشید شاه محمدی در پاسخ به این سؤال که چند درصد بازار را از آن خود کرده‌اید، ابراز داشت: در یک دهه اخیر بسیاری از سرمایه‌گذاران در تولید لنت وارد شده‌اند و نیاز داخلی را تأمین می‌کنند. از آنجایی که بازار داخلی بسیار رقابتی است، برین ساز فقط توانسته حدود ۱۰ الی ۱۲ درصد بازار را از آن خود کند و مقطعی نیز تولیدات خریداری و در اختیار تولید کنندگان خود قرار می‌دهد. وی با بیان اینکه استانداردسازی محصولات را در رأس امور قرار داده‌ایم و به آن بایستد هستیم، گفت: تولید لنت در این واحد صنعتی با برندهای مختلف انجام می‌شود و بازار خوبی برای شرکت برین ساز را می‌شناسد. عمده محصولات این مجموعه با علامت تجاری مرسا لنت در بسته‌بندی‌های مناسب با علامت و شماره استاندارد به بازار عرضه می‌شود. همچنین برند دیگری با نام تجاری True Brake به ثبت رساندیم که آن هم تحت مالکیت شرکت برین ساز است.



شرکت‌های تولید کننده قطعات خودرو که ما خودروسازان طرف قرارداد هستند، در وصول مطالبات با مشکل مواجه‌اند و متکی شدن به صنعت لنت ابراهام خودرو کار درستی نیست. ضمناً گاهی رقابت‌ها، نا سالم است. به همین دلیل شرکت برین ساز در سال ۱۳۸۹ خود را از صنعت استاندارد‌ها را با کمک مهندسی مگامو تور تلونین کردیم و به سختی توانستیم محصولات خود را به سایه عرضه کنیم و آن‌ها بسیار مقاومت می‌کردند و نگران بودند، از این جهت که بدون داشتن لایسنس خارجی، چگونه می‌توان تولید داخلی را پذیرفت؛ زیرا ممکن است در دراز مدت عوارض داشته باشد و خسارت به بار بی‌آورد و این دفعه قابل قبول بود؛ چون اگر خودرو تصادف می‌کرد، با بحران قضایی روبرو می‌شدیم. بعضی کارشناسان آن شرکت گفتند که تولید ترمز را راها کنید و قطعات دیگری را بسازید که بحران‌زا نباشد و مسئولیت جانی و کفتری نداشته باشد. عضو آدوس ادامه داد: قبل از آن به یکی دیگر از شرکت‌های خودروسازی مراجعه کرده بودیم و همان ابتدا با من مخالفت کردند و صراحتاً گفتند که داری مدرک لایسنس هستی که حرف از ترمز می‌زنی؟ من هم جواب گفتم به شما ثابت می‌کنم که بدون لایسنس هم می‌توان ترمز ساخت. به هر حال در این سال‌ها با بهره‌مندی از دانش بومی به تکنولوژی، ثروت و توسعه رسیدیم و اما می‌توانیم در این صنعت عملی‌شد. عضو انجمن پیشگامان صنعت استان مرکزی خاطر نشان ساخت: در سال ۱۳۷۳ جناب آقای مهندس رفیعی مدیرعامل وقت و مدیرعامل فعلی شرکت هپکو که به تولید ملی بسیار علاقه‌مند بودند، از من خواستند گیربکس مورد نیاز این شرکت را تولید کنیم؛ زیرا شرکت هپکو گیربکس‌های خود را از شرکت پروانه



سازید. بحمدالله کار شروع شد و تا آخر ایستادم و بدون داشتن لایسنس خارجی به این دستاورد رسیدیم و آقای رادینا مدیرعامل وقت مگامو تور به‌طور مستمر از پروژه حمایت می‌کردند. از این رو بدون داشتن لایسنس بین‌المللی خودمان از صفر وارد تولید سیستم ترمز شدیم و استانداردها را با کمک مهندسی مگامو تور تلونین کردیم و به سختی توانستیم محصولات خود را به سایه عرضه کنیم و آن‌ها بسیار مقاومت می‌کردند و نگران بودند، از این جهت که بدون داشتن لایسنس خارجی، چگونه می‌توان تولید داخلی را پذیرفت؛ زیرا ممکن است در دراز مدت عوارض داشته باشد و خسارت به بار بی‌آورد و این دفعه قابل قبول بود؛ چون اگر خودرو تصادف می‌کرد، با بحران قضایی روبرو می‌شدیم. بعضی کارشناسان آن شرکت گفتند که تولید ترمز را راها کنید و قطعات دیگری را بسازید که بحران‌زا نباشد و مسئولیت جانی و کفتری نداشته باشد. عضو آدوس ادامه داد: قبل از آن به یکی دیگر از شرکت‌های خودروسازی مراجعه کرده بودیم و همان ابتدا با من مخالفت کردند و صراحتاً گفتند که داری مدرک لایسنس هستی که حرف از ترمز می‌زنی؟ من هم جواب گفتم به شما ثابت می‌کنم که بدون لایسنس هم می‌توان ترمز ساخت. به هر حال در این سال‌ها با بهره‌مندی از دانش بومی به تکنولوژی، ثروت و توسعه رسیدیم و اما می‌توانیم در این صنعت عملی‌شد. عضو انجمن پیشگامان صنعت استان مرکزی خاطر نشان ساخت: در سال ۱۳۷۳ جناب آقای مهندس رفیعی مدیرعامل وقت و مدیرعامل فعلی شرکت هپکو که به تولید ملی بسیار علاقه‌مند بودند، از من خواستند گیربکس مورد نیاز این شرکت را تولید کنیم؛ زیرا شرکت هپکو گیربکس‌های خود را از شرکت پروانه



ساکایی ژاپن وارد می‌نمود، پیشنهاد ایشان را پذیرفتیم؛ هر چند کاری بسیار سخت، سنگین و طاقت‌فرسا بود، اما با کمک استادان دانشکده فنی تهران، مهندسی شرکت هپکو و تیم شرکت برین ساز برای نخستین بار در کشور، گیربکس مورد نیاز شرکت هپکو طراحی و تولید شد و توانستیم کار آفرینان استان مرکزی اذعان داشت: ما که در حوزه تولید گیربکس و اکسل فعالیت می‌کردیم، ما از سازگستر رفیق به مگامو تور و در بخش تولید اکسل دست به کار شدیم. ما روی ترمز کارمان را شروع کردیم. هم‌اکنون که می‌توانید ترمز یکی از مجموعه‌های حساس خودرو است و توجه به ایمنی بسیار مهم است. آن زمان دریافت گواهی استاندارد برای این قطعه بسیار سخت و دشوار بود و روشی حاکم بود که بدون داشتن لایسنس خارجی نمی‌توان در این حوزه وارد شد، ولی خوشبختانه مگامو تور این فرصت را به ما داد و ما توانستیم ترمز در صنعت خودروسازی کشور مؤثر است. به همین خاطر صنعت خودروسازی کشور در بحران به می‌برد و بیشتر

اقتصاد مقاومتی مفهومی اقتصادی است که رشد و توسعه کشور در تمامی ابعاد فرهنگی، سیاسی، اجتماعی و... را شامل می‌شود که مقصود از اجراء آن ایجاد امنیت، ثبات اقتصادی و عدم زلزله در برابر شوک‌های داخلی و خارجی می‌باشد. لذا اقتصاد مقاومتی در سایه توسعه کار آفرینی، مشارکت حداکثری آحاد جامعه، بهبود فضای کسب و کار، افزایش تولیدات داخلی و مدیریت مصرف، ارتقاء آموزش و خصوصاً مهارت منابع انسانی، تحقق می‌یابد. به همین منظور برخی از شرکت‌های داخلی توانسته‌اند در چارچوب اقتصاد مقاومتی، نقش خود را به خوبی ایفاء کنند. شرکت برین ساز با مدیریت مدبرانه آقای مهندس فرشید شاه محمدی از جمله واحدهای موفق استان مرکزی است که در راستای اهداف اقتصاد مقاومتی توانسته رو به جلو و پیشرفت، مسیر تولید و کار آفرینی را به خوبی طی کند و به موفقیت‌های چشمگیری دست یابد. آقای مهندس فرشید شاه محمدی از جمله صنعتگران قدیمی شهرستان اراک و از مؤسسان انجمن تخصصی همگن تحقیق و توسعه استان مرکزی است که حدود ۴ دهه در سنگر تولید ایفاء نقش می‌کند. ایشان عضو شورای پژوهش و مطالعات اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی استان مرکزی، عضو کمیسیون آموزش و ارتباط صنعت و دانشگاه اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی اراک (آدوس)، عضو انجمن پیشگامان صنعت استان مرکزی، عضو کانون کارآفرینان استان مرکزی، عضو انجمن قطعه‌سازان خودرو استان مرکزی و عضو انجمن صنایع تولید لنت ترمز و کلاچ ایران می‌باشند. در همین راستا اخیراً هفت‌نامه سراسری صبح امید این پیشگامان گفتگویی ترتیب داده است که حاصل آن را تقدیم مخاطبین می‌کنیم: مهندس فرشید شاه محمدی مدیرعامل و رئیس هیئت مدیره شرکت برین ساز با نام تجاری مرسا لنت تولید کننده انواع لنت‌های دیسکی و کفشکی در گفتگو با خبرنگار صبح امید با اشاره به سوابق کاری خود گفت: اینجانب متولد سال ۱۳۳۶ استان تهران، فاع تخصصی رشته مکانیک از دانشگاه علم و صنعت سال ۱۳۵۹ می‌باشم. پس از اتمام دانشگاه بلافاصله وارد صنایع نظامی شدم و حدود ۱۰ سال در این صنعت خدمت کردم. در سال ۱۳۷۳ با پذیرش قطعه‌ما ۵۸۸ جنگ ایران و عراق پایان یافت و پس از اتمام جنگ تحصیلی، تصمیم گرفتم وارد بخش خصوصی شوم. چون معتقد بودم بخش خصوصی موتور محرک تغییرات اجتماعی و اقتصادی است. پیشگامان صنعت استان مرکزی در پاسخ به این سؤال که کسب و کار خود را از کجا شروع کردید، گفت: در سال ۱۳۶۳ همزمان با اخذ دست در صنایع دفاع،

پایه اصلی تأسیس انجمن تحقیق و توسعه، تفکر معنوی و تربیت نیروی انسانی کارآمد است که منشأ ثروت آفرینی در جهان معاصر است.

موفق به اخذ موفقیت اصولی از وزارت صنایع سنگین شدم و با پدرم، مرحوم حاج حسین شاه محمدی در ناحیه صنعتی تهران پارس، کارگاه تولیدی راه‌اندازی کردیم و همزمان با خدمت در صنایع دفاع با مدیریت پدرم کارگاه را اداره می‌کردیم. در سال ۱۳۶۷ پس از اتمام جنگ، نگران بودیم که صدام مجدداً به ایران حمله کند و جنگ شروع شود، اما پس از یک سال، اتفاقی نینتاد و من

استفامی را به جناب آقای ترکان رئیس صنایع دفاع وقت اعلام کردم و پس از یک ساعت گفتگو، ایشان با استغناء بنده موافقت کردند و بعد از آن، تمرکز خود را بر تولید گذاشتم که تا به امروز حدود ۲۷ سال می‌شود. کار آفرین برتر استان مرکزی علت حضور در صنعت شهرستان اراک را اینگونه بازگو کرد: در دوره مهندس موسوی، قانونی ابلاغ شد تا سرمایه‌گذارانی که می‌خواهند در بخش تولید و صنعت سرمایه‌گذاری کنند، طرح خود را در شعاع ۱۲۰ کیلومتری اجراء نمایند. ما با بررسی شهرک‌های صنعتی نزدیک تهران مثل قزوین و قم، شهرستان اراک که زادگاه خودمان بود را انتخاب کردیم؛ انتخاب اراک به جا و درست بود. به خاطر اینکه اراک پایتخت صنعتی کشور است. ایشان خطاب به سؤال خبرنگار صبح امید مبنی بر اینکه شرکت برین ساز ابتدا با چه محصولی تولید را آغاز کرد، اذعان داشت: در سال ۱۳۶۳ کار تولید را از یک کارگاه کوچک در تهران شروع کردیم، صنعت خودروسازی فعال نبود، اما کارهای صنعتی انجام می‌دادیم. به عنوان مثال برای صنعت چاپ، قطعه می‌ساختیم و در حین و پس از جنگ تحصیلی، قطعاتی را برای صنایع نظامی تولید می‌کردیم. در سال ۱۳۷۳ ایده‌های طراحی مونتاژ و طراحی مهندسی در وزارتخانه شکل گرفت و ما نیز به سمت طرح‌های متفرکانه، خلاقانه و نوآورانه تشویق شدیم و به جای اینکه کارگاه تولیدی را عریض و طویل کنیم، با افراد متفکر و خلاق ارتباط برقرار کردیم و به تدریج در دوره مرحوم نژاد حسینیان وزیر وقت صنایع سنگین، شرکت‌های طراحی مهندسی و طراحی تولید شکل گرفتند که یکی از آن شرکت‌ها را می‌توان شرکت سازه گستر نام برد. جناب آقای رفعت مدیرعامل این شرکت در سال ۱۳۷۳ یک دستگاه رنو در محوطه شرکت گذاشته بود و اعلام کرد، تولید کنندگان باید با هم این خودرو را بسازیم که از همان موقع کار ما در صنعت خودرو آغاز شد که این تصمیم یعنی سیاست طراحی مونتاژ و طراحی مهندسی قطعه مقطعی در صنعت خودروسازی بود. عضو شورای پژوهش و مطالعات اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی استان مرکزی تصریح کرد: جناب آقای رفعت فردی بسیار منظم و کارکننده بودند و گام‌های بسیار خوبی در این صنعت برداشتند. بعد از آن بلافاصله شرکت مگامو تور تشکیل شد که در حوزه تولید گیربکس و اکسل فعالیت می‌کرد. ما از سازگستر رفیق به مگامو تور و در بخش تولید اکسل دست به کار شدیم. ما روی ترمز کارمان را شروع کردیم. هم‌اکنون که می‌توانید ترمز یکی از مجموعه‌های حساس خودرو است و توجه به ایمنی بسیار مهم است. آن زمان دریافت گواهی استاندارد برای این قطعه بسیار سخت و دشوار بود و روشی حاکم بود که بدون داشتن لایسنس خارجی نمی‌توان در این حوزه وارد شد، ولی خوشبختانه مگامو تور این فرصت را به ما داد و ما توانستیم ترمز در صنعت خودروسازی کشور مؤثر است. به همین خاطر صنعت خودروسازی کشور در بحران به می‌برد و بیشتر

در مجموع آهنگ رشد صنایع، مطلوب نیست

در نهمین روز از دهه مبارک فجر و با حضور استاندار مرکزی، در دلچیان صورت گرفت:

افتتاح مجتمع کارخانجات دیپلمات (شرکت الیاف شاهکار نرمینه) تولیدکننده الیاف پلی استر

■ مسئولین استان سهمیه مصرفی شرکت الیاف شاهکار نرمینه را تأمین کنند



این واحد صنعتی داشتند، مشکلات زیرساخت مجموعه بر طرف شد. وی در خصوص سرمایه‌گذاری پروژه گفت: شرکت الیاف شاهکار نرمینه در دو فاز طراحی شده که فاز اول آن تکمیل و به بهره‌برداری رسیده و فاز دوم آن با مقداری سرمایه‌گذاری تکمیل خواهد شد؛ چرا که به لحاظ ساختمانی، تأسیساتی و زیربنایی تکمیل است و باید خط تولید به مجموعه اضافه شود. سرمایه‌گذاری انجام شده در این پروژه بالغ بر ۱۰۰ میلیارد تومان بوده که از این مبلغ ۱۲ میلیارد تومان تسهیلات بانکی در نظر گرفته شده که از این میزان ۸ میلیارد تومان تسهیلات در خصوص امکانات زیرساخت مجتمع دیپلمات گفت: برای فراهم کردن زیرساخت‌های لازم مانند آب، برق، گاز، اندکی در فشار بودیم که به همت حجت‌الاسلام سلیمی نماینده مردم شهرستان‌های محلات و دلچیان در مجلس شورای اسلامی و دست‌اندرکاران شرکت شهرک‌های صنعتی استان و شهرستان، موضوع در جلسات پیگیری شد و جناب آقای مهندس رسولیان معاون وزیر صمت، رئیس هیأت مدیره و مدیر عامل سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران طی بازدیدی که از

۸ هزار تن قید شده است. صنعتگر پیشکسوت استان مرکزی بیان کرد: ما شرکت الیاف شاهکار نرمینه را با هدف صادرات محور راه‌اندازی کرده‌ایم و سعی کردیم تهدیدها را به فرصت تبدیل کنیم و انحصار کشورها را بشکنیم. از تیر ماه ۱۴۰۰ تولید به صورت آزمایشی آغاز شده و از مهر ماه سال جاری تولید به صورت انبوه انجام می‌شود. هر آنچه تولید می‌کنیم به روسیه، اسپانیا، بلغارستان و افغانستان صادر می‌شود. اکنون با ارائه ایزین گزارش، بارگیری الیاف به مقصد اسپانیا در حال انجام است. صفری در پاسخ به این سؤال که چه نوع الیافی تولید می‌کند، اذعان کرد: تولیدات مجتمع دیپلمات الیاف پلی استر است که در کارخانجات تولیدی فرش، موکت، پتو، کالای خواب، ایزوگام، خودرو و... مورد استفاده قرار می‌گیرد. خطوط تولید این واحد صنعتی، ماشین‌آلات کشتی ۴۰ تنی است که قابلیت آن را دارد روزانه بین ۳۰ الی ۴۰ تن الیاف مرغوب تولید کند. سکندار مجتمع کارخانجات دیپلمات تأکید کرد: ما در سال ۱۳۹۸ هزومان با تشدید تحریم‌ها و افزایش بی‌سابقه نرخ ارز و دلار و با ریسک بالا و دست خالی، وارد عملیات



افزایش خواهد یافت.

انتخاب شرکت مهسان عایق شرق به عنوان

صادرکننده برتر استان مرکزی در سال ۱۳۹۹؛

برگ زرین دیگری در آلبوم افتخارات مجتمع

کارخانجات دیپلمات

مدیرعامل شرکت ایزوگام آفتاب بام شرق شهرستان دلچیان تأکید کرد:

برخی کارخانجات تولید عایق رطوبتی برای تأمین قیر دغدغه دارند

با سرمایه بسیار سنگین وارد این چرخه شدند و برای درآمد بیشتر و منافع شخصی خود، قیر را با نژاد بالا خریداری می‌کنند و در بازار آزاد با نرخ گزاف عرضه می‌نمایند. ما تولیدکنندگان به عنوان صنایع کوچک با داشتن پروانه تولید واقعی و سرمایه اندک نمی‌توانیم در بورس کالا برای خرید قیر مورد نیاز کارخانه با دلالت رقابت نماییم. در نتیجه در خرید از بورس باز می‌مانیم و مجبوریم از بازار آزاد و با قیمت بسیار بالا قیر مورد نظر را خریداری کنیم و در همین زمینه ۹ درصد ارزش افزوده می‌پردازیم. متأسفانه تا به امروز هیچ یک از مسئولین توانستند این دغدغه را برطرف سازند و کارخانجات تولیدکننده عایق‌های رطوبتی برای تأمین قیر با مشکل مواجه هستند و اگر در کارخانجات تولیدی ایزوگام‌ها به شهرستان دلچیان، بازدید میدانی داشته باشید، مشاهده می‌کنیم که این واحدها با کمترین ظرفیت فعال هستند. قابل ذکر است ما در تولید عایق‌های رطوبتی از قیر مدیبه یا قیر ۶۰/۷۰ پالایشگاهی و یسا و کیوم باتوم ۶۰/۷۰ استفاده می‌نماییم. وی اضافه کرد: کارخانجات ایزوگام در تمام فصول سال، فعال هستند اما مصرف ایزوگام در صنعت ساختمان فصلی است. بنابراین فصلی پاییز و زمستان اوج تولید و فروش ایزوگام است، ولی آنقدر مشکلات سرس راه تولید وجود دارد که ما به راحتی نمی‌توانیم در اوج مصرف به صورت انبوه تولید کنیم؛ زیرا پروداخت‌های ثابت داریم و از ناحیه سازمان‌های مرتبط مانند مالیات، بیمه و... تحت فشار هستیم. صنعتگر برجسته استان مرکزی اشتغال ایجاد شده کارخانه خود را بیان کرد و گفت: در حال حاضر این واحد صنعتی برای ۲۰ نفر شغل پایدار تحت پوشش بیمه تأمین اجتماعی ایجاد نموده است و اگر بسترهای قابل فراهم شود، قطعاً اشتغال افزایش می‌یابد. مدیرعامل شرکت ایزوگام آفتاب بام شرق درباره اخذ تسهیلات بانکی گفت: ما به اسم تولید هیچگونه تسهیلاتی



شرکت ایزوگام عایق بام شرق نیازمند تسهیلات کم بهره و با تنفس است.

ظرفیت ۱۱ هزار تن، قیر ۶۰/۷۰ با ظرفیت ۶۵۰۰ تن و عایق‌های رطوبتی از پشم شیشه با ظرفیت ۹ هزار تن تولید نمایم. از این رو تمامی زیرساخت‌های لازم برای رسیدن به این فرام فراهم است، اما مشکلات اقتصادی، عدم دسترسی به مواد اولیه و نوسانات بازار، اجازه نداده است و ظرفیت اسمی کار کنیم و در شرایط فعلی حدود ۱۰ درصد تولید داریم؛ یعنی ۹۰ درصد فضای تولید کارخانه خالی است. مدیرعامل شرکت ایزوگام آفتاب

در نهمین روز از دهه مبارک فجر مصادف با بیست و یکم بهمن ماه ۱۴۰۰ و با حضور آقایان دکتر مخلص‌الانامه استاندار استان مرکزی، جعفری کهرودی رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان، براتی زاده فرماندار شهرستان دلچیان، برخی از مدیران دستگاه‌های اجرایی و جمعی از صنعتگران و تولیدکنندگان، شرکت الیاف شاهکار نرمینه (مجتمع کارخانجات دیپلمات) مستقر در شهرک صنعتی دلچیان رسماً افتتاح شد. خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید در حاشیه آئین افتتاح شرکت الیاف شاهکار نرمینه (مجتمع کارخانجات دیپلمات) با جناب آقای مهندس حسن صفری مدیرعامل این واحد صنعتی، عضو انجمن تولیدکنندگان عایق‌های رطوبتی استان مرکزی، عضو انجمن نساجی ایران، عضو اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی اراک و صادرکننده نمونه استان مرکزی گفتگویی ترتیب داده است که ماحصل آن، تقدیم مخاطبین می‌شود: مهندس حسن صفری مدیرعامل شرکت الیاف شاهکار نرمینه (مجتمع کارخانجات دیپلمات) شهرستان دلچیان در گفتگو با خبرنگار صبح امید با اشاره به سوابق کاری خود اظهار داشت: اینجانب متولد سال ۱۳۵۳ شهرستان دلچیان، فارغ‌التحصیل مدیریت بازرگانی از دانشگاه نراق سال ۱۳۷۹ می‌باشم. قبل از تأسیس شرکت مهسان عایق شرق به اتفاق شرکا، واحدهای تولیدی عایق رطوبتی ایجاد کردم و در تولید ایزوگام مشغول به کار شدیم. پس از سال‌ها کار و تلاش و کوشش و کسب تجارب ارزنده به اتفاق پدر بزرگوارم جناب آقای حاج علیرضا صفری و برادرانم حسین و مجید صفری تصمیم گرفتم با تجمیع سرمایه به طور مستقل به تولید بپردازم که بحمدالله این امر محقق شد و در سال ۱۳۸۶ شرکت مهسان عایق شرق را با هدف تولید عایق رطوبتی و مشتقات با شماره ۶۰۲ به ثبت رساندیم و با تولید انبوه و برند تجاری دیپلمات، مسیر را طی کردیم و علاوه بر تأمین نیاز داخلی، صادرات محور عمل نمودیم تا اینکه برنامه طرح توسعه شرکت اجراء شد و شرکت الیاف شاهکار نرمینه را به ثبت رساندیم و این واحد صنعتی را در مقابله کارخانه ایزوگام دیپلمات احداث نمودیم که بحمدالله این شرکت در دهه مبارک فجر امسال با حضور مقامات ارشد استان و شهرستان به بهره‌برداری رسید. مهندس صفری مساحت مجتمع کارخانجات دیپلمات را بیان کرد و افزود: مجتمع کارخانجات دیپلمات در زمینی به مساحت حدود ۳۰ هزار متر مربع پایه‌گذاری شده که اگر بخواهیم به صورت مجزا اعلام کنیم، مساحت شرکت الیاف شاهکار نرمینه حدود ۲۱ هزار و ۳۰۰ متر مربع با بنای مفید ۵ هزار و ۵۰۰ متر مربع و مساحت شرکت مهسان عایق شرق حدود ۹ هزار و ۵۰۰ متر مربع با بنای مفید ۱ هزار متر مربع می‌باشد. برای اینکه بتوانیم محصولات این دو واحد را در بازارهای داخلی و خارجی به خوبی معرفی کنیم، برند تجاری دیپلمات را به ثبت رساندیم که با این نام و نشان تولیدات به بازارهای داخلی و خارجی عرضه می‌شود. مدیرعامل مجتمع کارخانجات دیپلمات در بخش دیگری از سخنان خود به پروانه بهره‌برداری اشاره کرد و گفت: پروانه بهره‌برداری مهسان عایق شرق در سال ۱۳۸۶ از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان مرکزی اخذ شده و پروانه بهره‌برداری الیاف شاهکار نرمینه نیز در سال جاری از سازمان صمت استان دریافت شده است. ظرفیت تولید عایق رطوبتی سالانه ۱۶ هزار تن معادل ۴ میلیون متر مربع و ظرفیت تولید الیاف سالانه

هفت‌هکتار تولیدات شرکت الیاف شاهکار نرمینه

(دیپلمات) به کشورهای روسیه، اسپانیا، بلغارستان

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

و بلغارستان صادر می‌شود

مهندس حسین احمدی مدیرعامل شرکت فناوری نواندیشان کلید گستر پویا مستقر در شهر صنعتی کاوه در گفتگو با صبح امید اذعان داشت:

ساخت کلیدهای فشار متوسط خلاء شرکت نواندیشان کلید گستر، برگ زرینی در آلبوم افتخارات صنعت برق کشور

شرکت فناوری نواندیشان کلید گستر پویا مرکز برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰



داشتند: در حال حاضر هیچکدام از مسئولین از ظرفیت‌های منحصر به فرد شرکت نواندیشان کلید گستر پویا بازدید نکرده‌اند. وی درباره سرمایه در گردش شرکت سخنان خود را اینگونه مطرح کرد و افزود: از آنجایی که صنعت برق پر هزینه است و نیازمند تزریق منابع مالی می‌باشد و تأمین تجهیزات و مترايل با توجه به نوسان نرخ ارز رو به افزایش است و همچنین برای پاس کردن تست‌های مورد نیاز قطعات در آزمایشگاه‌های معتبر داخلی و خارجی و پرهزینه بودن آن‌ها و همینطور ورود به فازهای بعدی و اجراء طرح توسعه، نیاز است مقامات ارشد استان نگاه ویژه‌ای به این شرکت داشته باشند تا بتوانیم از تسهیلات کم‌بهره و با

صنعت برق یک محصول داخلی را به جای برندهای خارجی مانند Siemens, ABB Schneider و... بپذیرد

تفاس بهره‌مند شویم. با توجه به اینکه زمین شرکت استیجاری است به همین منظور می‌طلبید مسئولین استانی و شهرستانی، زمین برای ساخت کارخانه در نظر بگیرند.

مدیرعامل شرکت نواندیشان کلید گستر پویا، اشتغال ایجاد شده شرکت را بازگو کرد: در حال حاضر تیم خلاق و مبتکر این واحد ۱۵ نفر هستند، اما با بهره‌برداری رسمی از شرکت، اشتغال به طور مستقیم برای حدود ۵۰ نفر و غیرمستقیم حدود ۲۰۰ نفر ایجاد می‌شود. اکنون در فاز اول با پیمانکارانی از شرکت‌های تأمین و تجهیز، همکاری داریم.

مهندس احمدی در پایان سخنان خود، از زحمات بی‌بدیل جناب آقای مهندس محمد پارسا و پویا پارسا بنیان‌گذاران گروه بلواندیی، مهندس آرش نادعلیان مدیرعامل گروه بلواندیی، دکتر سید غیاث‌الدین طاهری عضو هیئت مدیره و تیم تحقیق و توسعه شرکت نواندیشان کلید گستر پویا و همچنین تمامی همکارانی که برای به ثمر رسیدن این مهم ما را یاری کردند صمیمانه تقدیر و تشکر کرد و گفت: این تیم به یک درک مشترک رسیده است و همه در کنار هم با همدلی و همزبانی و اتحاد و انسجام، دلسوزانه تلاش می‌کنند که تصمیم گرفته شده تا انتها به سرانجام مقصود برسد. امیدواریم زحمات شایسته‌روزی این عزیزان در بخش‌های اجرایی کشور دیده شود.



و صنایع کشور با ظرفیت‌های موجود، بیش از پیش فعالیت نمایند، موضوع زیرساخت‌های برق برجسته می‌شود؛ اگرچه صنعت برق دارای شرکت‌های بسیار قدرتمند است و باید هر کدام در حد توان خود در حوزه ترانس‌ها، دکل‌ها، تأمین و تجهیزات و... فعالیت کنند و شروع به ساخت قطعات و تجهیزات نمایند تا وابستگی‌ها کمتر شود و برای جوانان این مرز و بوم، شغل ایجاد گردد.

مدیرعامل مرکز برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال «تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها» موفقیتهای خود را ادامه داد و با اکتفاء به خداوند متعال توانست کلیدها را در رنج ۱۲، ۲۴، ۳۶ و ۴۰٫۵ کیلو ولت تولید نماید که خوشبختانه بعد از گذشت ۳ سال، این مهم به مرحله بهره‌برداری رسیده است. البته مأموریت شرکت ادامه دارد و در فازهای آتی نیز به ساخت کلیدها و سکسیونرهای فشار قوی AIS و GIS اقدام خواهد نمود. فاز مطالعاتی تولید این نوع قطعات انجام شده که امیدواریم در آینده نزدیک عملیاتی شود.



ایشان جناب آقای مهندس پویا پارسا که دنباله رو راه پدر بزرگوارشان هستند به همراه مدیران توانمند گروه بلواندیی برای به ثمر نشستن تولید کلید فشار متوسط خلاء ایده دادند و آن را باعث می‌شود کشور با خاموشی‌های مکرر دست و پنجه نرم نکند. این مهم ناشی از نبود و عدم تأمین تجهیزات و وابستگی بسیار عجیب و غریب صنعت برق به خارج بوده است و متأسفانه در هر حوزه‌ای که می‌خواهیم فعالیت کنیم، حتماً باید بخشی از تجهیزات را از کشورهای خارجی تأمین نماییم. به هر حال، زیرساخت‌های صنعت برق ایران برای بیش از ۸۰ میلیون نفر جمعیت، بسیار محدود است؛ اگر تحریم‌ها برداشته شود

بازدید مسئولین از توانمندی‌های شرکت ابراز

تست دغدغه دارند. وی گفت: ما برای تست یکی از کلیدهای شرکت در آزمایشگاه‌های کشورهای اروپایی می‌بایست مبلغ خیلی بالایی را پرداخت کنیم؛ در صورتی که این تست در داخل با کمترین هزینه و در مدت بسیار کوتاه صورت می‌گیرد. اگر دست‌اندرکاران بتوانند عزم خود را جزم کنند و تجهیزات آزمایشگاه‌ها را در داخل تجهیز و تأمین نمایند، طبیعتاً مشکلات پیش رو برطرف خواهد شد.

مهندس احمدی اذعان کرد: شرکت با ساخت کلیدهای فشار متوسط خلاء مسیر موفقیتهای خود را ادامه داد و با اکتفاء به خداوند متعال توانست کلیدها را در رنج ۱۲، ۲۴، ۳۶ و ۴۰٫۵ کیلو ولت تولید نماید که خوشبختانه بعد از گذشت ۳ سال، این مهم به مرحله بهره‌برداری رسیده است. البته مأموریت شرکت ادامه دارد و در فازهای آتی نیز به ساخت کلیدها و سکسیونرهای فشار قوی AIS و GIS اقدام خواهد نمود. فاز مطالعاتی تولید این نوع قطعات انجام شده که امیدواریم در آینده نزدیک عملیاتی شود.



مدیرعامل شرکت فناوری نواندیشان کلید گستر پویا، علت خاموشی‌های برق را یادآور شد و خاطر نشان ساخت: فرسودگی شبکه برق، ناکافی بودن تجهیزات و نبود امکانات لازم باعث می‌شود کشور با خاموشی‌های مکرر دست و پنجه نرم نکند. این مهم ناشی از نبود و عدم تأمین تجهیزات و وابستگی بسیار عجیب و غریب صنعت برق به خارج بوده است و متأسفانه در هر حوزه‌ای که می‌خواهیم فعالیت کنیم، حتماً باید بخشی از تجهیزات را از کشورهای خارجی تأمین نماییم. به هر حال، زیرساخت‌های صنعت برق ایران برای بیش از ۸۰ میلیون نفر جمعیت، بسیار محدود است؛ اگر تحریم‌ها برداشته شود

بازدید مسئولین از توانمندی‌های شرکت ابراز



مهندس احمدی در پاره‌ای دیگر از گفتگویی خود با صبح امید با بیان اینکه یکی از بزرگترین اتفاقاتی که در تولید این محصول رخ می‌دهد، جلوگیری از خروج ارز است، ابراز داشت: بابت خرید کلیدهای خارجی که بسته به تیب آن دارد، بر اساس قیمت هر کلید، چندین هزار دلار ارز از کشور خارج می‌شود. مجموعه بلواندیی و شرکت نواندیشان کلید گستر پویا همه مشکلات را به جان خریدند و با محوریت اقتصاد مقاومتی و با هدف بی‌نیاز کردن کشور در این مسیر پُر پیچ و خم و پرهزینه قدم برداشتند و بحمدالله در مدت بسیار کوتاهی



به موفقیتهای چشمگیری دست یافتند که در این ۳ سال، دانش فنی مهندسان تکمیل شد. ضمن آنکه واقف بودیم تمامی تجهیزات از صفر تا صد را نمی‌توانیم تولید نماییم؛ بلکه بخشی باید از توان داخلی و بخشی نیز از خارج تأمین گردد تا به یک کالا تبدیل شود. انشاءالله در گام دوم به تکمیل پروژه فوق خواهیم پرداخت تا کالای استراتژیک تولید شده به طور ۱۰۰ درصد بومی باشد.

ایشان ادامه دادند: همانطوری که مسخضرید، تحریم‌ها فقط بر صنعت اثر منفی نگذاشته، بلکه آزمایشگاه‌های داخلی هم به بیگانگان وابسته بودند و آن‌ها در تأمین تجهیزات، اندازه‌گیری

مشکلات را بیان کنید، اذعان داشت: بزرگترین مشکلی که تجهیزات خارجی داشتند، عدم ارائه خدمات پس از فروش بوده است که شرکت‌های خارجی در ایران نمایندگی دایر نکردند و زمانی که ما تجهیزات را تأمین می‌نمودیم و در داخل کشور با مشکلی روبرو می‌شدیم، کسی پاسخگو نبود و عملاً آن هزینه‌ای که به پای تجهیزات داده بودیم، از بین می‌رفت. ما برای کاهش میزان آسیب‌پذیری این صنعت از محدودیت‌ها، تصمیم گرفتیم تحریم را به فرصت تبدیل کنیم و سد تحریم را بشکنیم تا صنعت کشور وابسته به تصمیمات بین‌المللی و سیاسی دنیا نباشد،



بمحمدالله با عزم راسخ جلو رفتیم و همواره بازنده‌های میدانی را ادامه دادیم و یک مدل خاص با کارایی بالا را انتخاب نمودیم. البته به این مهم واقف بودیم که اگر صنعت کشور بخواهد از وابستگی نجات یابد، باید با روش مهندسی معکوس شروع کرد و این امر یکی از بزرگترین فاکتورهای موفقیت به شمار می‌آید. موضوع بعدی اینکه شرکت‌های خارجی بسیار آزادنده هستند و در انتقال تکنولوژی به شدت کوتاهی می‌کنند و اگر تکنولوژی انتقال دهند، همه آن را در اختیار قرار نمی‌دهند، بلکه بخشی از آن تکنولوژی را نزد خود نگه می‌دارند تا وابستگی ادامه یابد.

بازدید مسئولین از توانمندی‌های شرکت ابراز

قبل از پیروزی انقلاب اسلامی بخش عمده صنعت برق، وارداتی بود؛ اما به تدریج فارغ‌التحصیلان رشته برق وارد این صنعت شدند که باعث شد این صنعت از پایه علمی خوبی برخوردار شود. در سال‌های پس از انقلاب نیز حمایت دولت‌ها منجر به واردات فناوری شد که در نهایت ایران نیز صاحب فناوری و تکنولوژی گردید. به این ترتیب، با گذشت چهار دهه تلاش متخصصین، امروزه صنعت برق به نقطه‌ای رسیده که می‌تواند علاوه بر بومی‌سازی تجهیزات، در مراحل تولید، انتقال و توزیع به خود کفایی برسد. صنعت برق در حوزه صادرات قابلیت‌های فراوانی دارد و از این رهگذر می‌تواند درآمدهای ارزی قابل توجهی وارد کشور کند. با توجه به ظرفیت‌های بزرگی که در صنایع موجود است، این ظرفیت قابلیت آن را دارد، به کشورهای دیگر منتقل شود؛ زیرا برق یک صنعت «های تک» است. شرکت نواندیشان کلید گستر پویا از شرکت‌های گروه بلواندیی «BLUE & P» است. مدیران ارشد گروه بلواندیی با خلافت و نوآوری و با هدف تولید ملی و صادرات در راستای اقتصاد مقاومتی و خودکفایی کشور، کوشیده‌اند تا بتوانند در صنعت برق ایران، پیشگام باشند. تلاش سفیران صنعت کشور همچون مدیران گروه بلواندیی بر کسی پوشیده نیست؛ چرا که در سنگر تولید و با هدف بی‌نیاز کردن کشور در حال مبارزه اقتصادی هستند. از این رو، شرکت فناوری نواندیشان کلید گستر پویا در سال «تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها» و برای نخستین بار در استان مرکزی به عنوان مرکز برتر تحقیق و توسعه در سال ۱۴۰۰ انتخاب گردیده است که این مهم، برگ زرینی دیگری بر کتاب افتخارات گروه بلواندیی و صنعت برق به شمار می‌رود. به این مناسبت، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با جناب آقای مهندس حسین احمدی مدیرعامل شرکت فناوری نواندیشان کلید گستر پویا گفتگویی ترتیب داده است که ماحصل آن را تقدیم مخاطبین ارجمند می‌نماییم: مدیرعامل مرکز نمونه تحقیق و توسعه

حضور در بازار بزرگ صنعت برق و قرار گرفتن در وندور لیست شرکت توانیر

استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ گفت: هنگامی که در حوزه ارتقاء فنی و دانش تابلوهای برق صنعتی فشار ضعیف و فشار متوسط گام برداشتیم، تحریم‌های ظالمانه شدت بیشتری به خود گرفت که این مسأله در صنعت برق، نمود خارجی قطع شد و از لحاظ اطلاعات فنی، حمایتی و خرید تجهیزات با مشکل روبرو شدیم. هنگامی که شرکت‌های داخلی با شرکت‌های خارجی به تیب آن اروپایی‌ها کار می‌کنند، آن شرکت‌ها همه فن فون خود را به شرکت‌های طرف قرارداد نمی‌دهند و بخشی را نزد خود نگه می‌دارند تا وابستگی به وجود آید و این خلأ در کشور همیشه وجود داشته و دارد؛ این موضوع گروه بلواندیی را مجاب کرد که بر روی یکی از کلیدی‌ترین، حساس‌ترین، کاربردی‌ترین و تخصصی‌ترین تجهیزاتی که در تابلوهای برق مورد استفاده قرار می‌گیرد، متمرکز شویم و از ۳ سال پیش وارد فاز مطالعات شدیم تا بتوانیم برای ساخت این محصول استراتژیک اقدام نماییم. با توجه به تنوع بسیار زیاد و مشکلاتی که حین تولید محصولات با آن مواجه شدیم و برای گسترده‌گی ابعاد آن، ابتدا از شرکت‌های خارجی سازنده این تجهیزات بازدید نمودیم؛ تا با جمع‌آوری اطلاعات و کسب تجارب ارزنده بتوانیم در تولید موفق شویم.

وی در پاسخ به این سؤال که یکی از



تحریم، گروه بلواندیی را مجاب کرد تا بر روی یکی از کلیدی‌ترین، حساس‌ترین، کاربردی‌ترین و تخصصی‌ترین تجهیزاتی که در تابلوهای برق مورد استفاده قرار می‌گیرد، متمرکز شویم و از ۳ سال پیش وارد فاز مطالعات شدیم تا بتوانیم برای ساخت این محصول استراتژیک اقدام نماییم.

مهندس غلامحسین کاتوزیانی مدیرعامل و عضو هیئت مدیره شرکت فرایروسازان انرژی مستقر در اراک:

برای نخستین بار در ایران، در صدد طراحی یونیت‌های فرآیندی پالایشگاهی و پلنت‌های پالایشگاهی و پتروشیمی هستیم

■ شرکت فرایروسازان انرژی واحد برتر فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

و توسعه واحد فنی و مهندسی شرکت بیش از ۱۰ سال شکل گرفته و در این یک دهه، همه ساله به دنبال توسعه متوازن شرکت بوده ایم. هم‌اکنون هم‌تراز شرکت‌های دانش بنیان ایفاء نقش می‌کنیم و مصمم به اخذ مجوز دانش بنیان از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری هستیم؛ زیرا این استحقاق در شرکت وجود دارد. سکندار شرکت فرایروسازان انرژی، استراتژی تحقیق و توسعه را اینگونه بازگو کرد و خاطر نشان ساخت: فرآیند تحقیق و توسعه یا دقیق‌تر، چرخه تحقیق و توسعه، اغلب با ایده‌پردازی و فرضیه‌سازی شروع می‌شود، به دنبال آن به تحقیق و کشف روش‌های مختلف برای تولید آن محصول و عرضه خدمات می‌پردازد؛ سپس وارد مرحله طراحی و توسعه می‌شود. به طور کل، فرآیند تحقیق و توسعه، یک بخش مهم برای بسیاری از کسب و کارها به شمار می‌آید. ما نیز در این مجموعه برای عملیاتی‌سازی طرح توسعه گام برداشتیم و به دنبال آن هستیم که این استراتژی در پروژه‌های مولتی دیسپلین و طرح‌های یونیت پالایشگاهی به اجرا درآید و شرکت در طراحی همه دیسپلین‌های مهندسی مانند برق، ابزار دقیق و پایپینگ نقش خود را به خوبی ایفاء کند. نکته قابل توجه اینکه ما در بهینه‌سازی مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری نیز قدم‌های بسیار بزرگی برداشته‌ایم، ضمن آنکه به مسائل زیست محیطی هم اهمیت ویژه‌ای قائل هستیم. عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی تصریح کرد: دولت و مقامات ارشد استان می‌بایست به ظرفیت‌های مهندسی موجود استان توجه ویژه داشته باشند. استان مرکزی از جمله استان‌های مهم صنعتی ایران است و استفاده حداکثری از ظرفیت‌های استان می‌تواند در اقتصاد دانش بنیان کشور اثربخش باشد. وی در خصوص



شرکت کردیم؛ بدین صورت که کنسرسیوم به صورت کلید در دست به اجراء واحدهای کامل پالایشگاهی و پتروشیمی بردارد. طرح استحصال بنزن برش C6 پتروشیمی شازند یکی از موضوعاتی است که در دست اقدام می‌باشد. همچنین در ساخت مخازن کروی مجتمع پالایشگاهی مکران و طرح بازسازی یک سایت پتروشیمی بوعلی و یک واحد پتروشیمیایی مشارکت داریم. عضو انجمن سازندگان تجهیزات و پیمانکاران نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی استان مرکزی که به مناسبت تجلیل از واحدهای برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان با خبرنگار صبح امید، نشست مطبوعاتی داشته است، در خصوص وندورلیست شرکت‌ها سخنان خود را اینگونه تشریح کرد و افزود: تمام شرکت‌های صنایع نفتی کشور، فرایروسازان انرژی را می‌شناسند و از قابلیت‌های منحصر به فرد این شرکت آشنا هستند و در وندورلیست‌های شرکت‌های ملی نفت ایران، شرکت‌های پتروشیمی، شرکت‌های گازی، شرکت‌های فولادی، شرکت مینا و... قرار داریم و پروژه‌های نیروگاهی شرکت مینا را انجام می‌دهیم. وی در

می‌کنند؛ چرا که چرخش منابع مالی این کنسرسیوم در شکوفایی اقتصاد استان رقم می‌خورد. عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا) گفت: شرکت فرایروسازان انرژی دارنده رتبه یک نفت و گاز از سازمان برنامه و بودجه، رتبه ۳ ساختمان و ابنیه، رتبه ۵ آب، رتبه ۵ تأسیسات و تجهیزات، دارنده گواهینامه ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵ می‌باشد و در فهرست بلند (AVL) وزارت نفت ثبت شده است. ایشان در پاسخ به سوال خبرنگار صبح امید مبنی بر اینکه آیا شرکت فرایروسازان انرژی فقط در داخل کشور به اجراء پروژه می‌پردازد یا اینکه در خارج از کشور هم فعالیت دارد، خاطرنشان ساخت: عمده پروژه‌های اجراء شده در داخل کشور صورت گرفته است. ضمن اینکه با حضور در مناقصات، برنده ۲ پروژه در کشورهای سوریه، عراق و عمان شده‌ایم. دورنمای شرکت، صادرات خدمات فنی مهندسی به کشورهای منطقه است. صنعتگر برجسته استان مرکزی در پاسخ به این سؤال که ۲۲ شرکت کنسرسیوم فرایروسازان انرژی در کدام شهرها مستقر هستند، اعلام کرد: این شرکت‌ها در



شهرستان‌های اراک، ساوه، دلجان و کاشان مستقر می‌باشند؛ ضمناً کارخانه تولید تجهیزات شرکت فرایروسازان انرژی نیز در شهرک صنعتی خیرآباد واقع شده است. ما علاوه بر اینکه در پروژه‌های نفتی، گازی و پتروشیمی ایفاء نقش می‌کنیم، اخیراً در کارخانجات کوره هم حضور یافتیم و با یک مدل خاص، اقدام به پروژه‌سازی می‌کنیم. به هر حال، این توانمندی در فرایروسازان انرژی حاکم است که بتوانیم پیش از پیش به کشور خدمت کنیم و پرچم ایران را در قله‌های پُر افتخار به اهتزاز در آوریم. پیشکوت صنعت کشور اذعان کرد: در حال حاضر با انگیزه بسیار بالا در ۲ الی ۳ منطقه،



داریم و بیش از ۲ هزار نفر از نیروهای بومی متخصص استان در کارگاه‌ها و پروژه‌های مختلف کشور که متعلق به فرایروسازان انرژی است، مشغول به کار می‌باشند. مدیرعامل و عضو هیئت مدیره شرکت فرایروسازان انرژی با اذعان بر اینکه در سال‌های اخیر، عزم خود را جزم کردیم و واحد تحقیق و توسعه شرکت را پایه‌گذاری کردیم، سخنان خود را اینگونه تشریح کرد و افزود: ما با هدف استفاده از ظرفیت‌های حداکثری مهندسی که در سطح استان وجود دارد، واحد R & D شرکت را ایجاد کردیم و در پروژه‌هایی که نیاز به تحقیقات و پژوهش دارد، از آن غافل نشویم و داد: هم‌اکنون در ۱۷ پروژه بزرگ کشور مشارکت داریم که عمدتاً به صورت EPC انجام می‌شوند. سعی کردیم در تمامی فعالیت‌های مهندسی، تأمین کالا و ساخت تجهیزات از ظرفیت‌های موجود استان مرکزی استفاده نماییم. تمام تلاش و کوشش ما معرفی ظرفیت‌ها و پتانسیل‌های بالقوه استان مرکزی است؛ چرا که این استان چهارمین قطب صنعتی کشور، دومین قطب صنعتی مادر ایران و اراک نیز به عنوان پایتخت صنعتی و قطب تولید آلومینیوم می‌باشد. تیم اصلی شرکت در دفتر مرکزی واقع در اراک، بلسار جهاد، روبروی

حلال اجراء می‌باشند که ۲ مخزن یک میلیون بشکه‌ای سقف شناور که از بزرگترین مخازن کشور است، توسط این مجموعه در عسلویه در دست ساخت می‌باشد. طرح نوسازی مشارکتی NGL ۳۱۰۰ پالایشگاه آبادان توسط فرایروسازان انرژی نیز در حال انجام است. همچنین به عنوان پیمانکار اصلی، در پروژه‌های متعدد به صورت اورهال و بازسازی در حال انجام کار هستیم. عضو انجمن سازندگان تجهیزات و پیمانکاران نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی استان مرکزی ادامه داد: هم‌اکنون در ۱۷ پروژه بزرگ کشور مشارکت داریم که عمدتاً به صورت EPC انجام می‌شوند. سعی کردیم در تمامی فعالیت‌های مهندسی، تأمین کالا و ساخت تجهیزات از ظرفیت‌های موجود استان مرکزی استفاده نماییم. تمام تلاش و کوشش ما معرفی ظرفیت‌ها و پتانسیل‌های بالقوه استان مرکزی است؛ چرا که این استان چهارمین قطب صنعتی کشور، دومین قطب صنعتی مادر ایران و اراک نیز به عنوان پایتخت صنعتی و قطب تولید آلومینیوم می‌باشد. تیم اصلی شرکت در دفتر مرکزی واقع در اراک، بلسار جهاد، روبروی

صنایع نفت، گاز و پتروشیمی یکی از ارکان اصلی در زنجیره تولید و موتور محرک توسعه اقتصادی، سیاسی و اجتماعی کشور به هستند که نقش به‌سزایی در تولید ناخالص ملی دارند. موج تحولات در این صنایع، افزودن بر کاهش خام‌فروشی به ایجاد ارزش افزوده مضاعف اقتصادی، ثروت آفرینی و اشتغال‌زایی منجر شد و مصداق علمی و عملی تبلور توسعه پایدار در راستای اقتصاد مقاومتی را به تصویر کشید. ایجاد اینگونه صنایع در ایران قدمتی طولانی دارد و جانمایی صنایع سنگین در اراک نیز برای تأمین نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد و... در دهه ۵۰ صورت گرفته است و در کنار صنایع بزرگ، توان نیروی انسانی متخصص و کارآمد به همراه تجهیزات علم و پیشرفت علم و تکنولوژی، علاقمندان به حضور در صنایع مختلف را متجرب کرد تا با هدف خودگشا نمودن کشور در عرصه‌های گوناگون گام بردارند. شرکت فرایروسازان انرژی یکی از این واحدها بوده است که توانسته به سهم خود خدمات بسیار ارزنده‌ای به صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد و... ارائه دهد. اعضاء هیئت مدیره این شرکت آقایان مهندس غلامحسین کاتوزیانی مدیرعامل و عضو هیئت مدیره، مهندس محسن اللهیاری رئیس هیئت مدیره، مهندس سید رحمان فقیر میرنظامی نائب رئیس هیئت مدیره، مهندس منصور عصار و مهندس فریدون قسمتی عضو هیئت مدیره می‌باشند. از این رو، شرکت فرایروسازان انرژی در سال ۱۴۰۰ به عنوان واحد برتر فنی و مهندسی استان مرکزی انتخاب شده است، به همین منظور، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با مدیرعامل و عضو هیئت مدیره این شرکت، عضو انجمن سازندگان تجهیزات و پیمانکاران نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی استان مرکزی و عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا) گفتگویی ترتیب داده که در ادامه می‌خوانید: مهندس غلامحسین کاتوزیانی مدیرعامل شرکت فرایروسازان انرژی در گفتگو با خبرنگار صبح امید با اشاره به سوابق کاری خود اظهار داشت: اینجانب فارغ‌التحصیل مهندسی مکانیک از دانشگاه فردوسی مشهد می‌باشم که از سال ۶۵ تا ۷۵ به عنوان کارشناس، مدیر تولید و مدیرعامل گروه ماشین و موتاژ

فعالیت شرکت فرایروسازان انرژی هم‌اکنون در ۱۷ پروژه بزرگ کشور

شرکت ماشین‌سازی اراک، مشغول به فعالیت بوده، سپس از سال ۷۵ تا ۸۳ به عنوان عضو هیئت مدیره و معاون ساخت شرکت ماشین‌سازی اراک ایفاء نقش کرده‌ام. بعد از آن نیز از سال ۸۳ تا ۹۵ به عنوان قائم مقام مدیرعامل شرکت صنایع آذرباب اراک خدمت کرده و از سال ۸۶ تاکنون نیز به عنوان مدیرعامل و عضو هیئت مدیره شرکت فرایروسازان انرژی مشغول به خدمت هستم. پیشکوت صنعت استان مرکزی با بیان اینکه شرکت فرایروسازان انرژی، کنسرسیومی از ۳۲ شرکت سازنده تجهیزات نفت و گاز استان مرکزی است، گفت: سابقه کنسرسیوم ایجاد شده در فرایروسازان انرژی حدود ۱۵ سال است که به طور تخصصی در زمینه پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و... فعالیت می‌کند. وی تصریح کرد: این شرکت از ظرفیت‌های موجود سهامداران خود برای ساخت تجهیزات، استفاده می‌نماید؛ در واقع شرکت فرایروسازان انرژی مجری پروژه‌های صنعتی، نفتی، گازی و پتروشیمی است. هنگامی که برنده مناقصه می‌شویم و اجراء صرفاً تا صد پروژه را به دست می‌گیریم، برای تأمین تجهیزات، تماماً از ظرفیت‌های مهندسی موجود مجموعه منطقه استفاده می‌نماییم؛ به طوری که کار ساخت را واگذار می‌کنیم به شرکت‌های سهامدار در سطح استان مرکزی که این واحدها در تأمین متر یال، نقش خود را به خوبی ایفاء می‌نمایند؛ ما نیز تجهیزات تولید شده آنان را در پروژه‌ها، نصب و راه‌اندازی می‌کنیم. به نوعی می‌توان گفت ۳۲ شرکت کنسرسیوم، تولیدکننده و تأمین‌کننده تجهیزات هستند و فرایروسازان انرژی مجری در عملیات اجرایی پروژه‌ها است. صنعتگر برجسته استان مرکزی به پروژه‌های اجراء شده پرداخت و افزود: این شرکت موفق به اجراء پروژه‌های بزرگ صنعتی، نفتی، گازی و پتروشیمی کشور شده و توانسته در سایت‌های مختلف نفتی عسلویه، بندر امام خمینی (ره)، پالایشگاه‌ها، پتروشیمی‌ها، صنایع فولاد و... که در سطح کلان کشور به اجراء درآمده است، نقش به‌سزایی داشته باشد که برخی موارد را می‌توان: ساخت حدود ۱۷ هزار تن تجهیزات برای طرح توسعه پالایشگاه اراک، ساخت حدود ۱۶ هزار تن تجهیزات در فاز ۱۹ پارس جنوبی، ساخت حدود ۵ هزار تن تجهیزات در فاز ۱۴ پارس جنوبی، ساخت حدود ۸ هزار تن تجهیزات برای پالایشگاه نفت سنگین جزیره قشم، ساخت و نصب حدود ۷ هزار تن تجهیزات برای پروژه فولاد گل‌گهر کرمان، ساخت، نصب و راه‌اندازی حدود ۸ هزار تن تجهیزات برای فولاد دامغان و... اشاره کرد. مدیرعامل واحد برتر فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ به پروژه‌های در دست ساخت پرداخت و ابراز داشت: خدا را شاکریم در عصر کنونی، پروژه‌های بسیار بزرگی به شرکت فرایروسازان انرژی واگذار شده و در

یکی از اهداف شرکت فرایروسازان انرژی استفاده از ظرفیت‌های صنعتی استان در اجراء پروژه‌های صنعتی، نفتی، گازی و پتروشیمی است



پارک لاله، ساختمان پتروساز مستقر هستند و در تهران و قسم نیز دفتر دایر کرده‌ایم. ایشان اشتغال‌زایی شرکت را اعلام کردند و افزودند: این واحد به طور مستقیم برای ۷۰ نفر شغل پایدار ایجاد کرده که عمدتاً از فارغ‌التحصیلان دانشگاهی اعم از کارشناسی، کارشناسی ارشد و دکتری هستند. سعی ما بر این است از پتانسیل دانشگاه‌های استان استفاده کنیم که در این مدت، ارتباط بسیار نزدیکی با اساتید دانشگاه‌ها برقرار کرده‌ایم؛ به طوری که در حال حاضر با بیش از ۱۰۰ نفر از اساتید دانشگاه‌های استان، کارشناسان خبره، مهندسين پیشکوت و باتجربه، قرارداد همکاری

دورنمای شرکت صادرات خدمات فنی مهندسی به کشورهای منطقه است

پیشرفت قرار می‌گیرند. همچنین شرکت فرایروسازان انرژی در سال ۹۷ به عنوان واحد فنی مهندسی برتر استان انتخاب شده است. مدیرعامل شرکت فرایروسازان انرژی در خصوص دغدغه‌های پیش رو گفت: هر نگاه اقتصادی دارای مشکلات خاص خود است. عدم ارتباط با دنیا، شرایط سخت ارتباط با جهان، اثر گذاری تحریم‌های جهانی، افزایش بی‌رویه نرخ ارز، بی‌ثباتی متریال، همه و همه دست به دست هم دادند تا تولید به معنای واقعی کلمه شکل نگیرد، اما همچون کوهی استوار پای تولید هستیم و در سنگر تولید ایفاء نقش می‌کنیم تا اقتصاد کشور خدشه‌دار نشود. امیدواریم دولتمردان به توانمندی صنعتگران توجه بیشتری داشته باشند. صنعتگر نمونه استان مرکزی در خصوص بازدید مسئولین از پروژه‌های اجراء شده و در دست اجراء شرکت سخنان خود را اینگونه بیان کرد و افزود: جناب آقای مهندس آقازاده استاندار اسبق استان مرکزی نسبت به شرکت فرایروسازان انرژی لطف داشتند و چند بار از پروژه‌های در دست اجراء از عسلویه و بندرعباس بازدید نمودند. همچنین جناب آقای مهندس مقدسی نماینده سابق و دکتر کریمی نماینده اراک، کمیجان و خنداب در مجلس شورای اسلامی از پروژه‌های در دست اجراء شرکت بازدید کردند و ما را از رهنمودهای خود بهره‌مند ساختند. امیدواریم همچون گذشته، حمایت‌ها به قوت خود باقی بماند و با رغبت بیشتر و با استفاده از ظرفیت‌های موجود استان بتوانیم به بازسازی (اورهال) و اجراء پروژه‌های صنعتی، معدنی، نفتی، گازی، پتروشیمی، فولادی و... پردازیم. ایشان ادامه دادند: ظرفیت‌های این شرکت به صورت مدیریتی اداره شده و نامحدود است. هر چند بتوانیم در پروژه‌ها حضور پررنگ‌تری داشته باشیم، با ظرفیت بیشتر فعالیت می‌کنیم. کاتوزیانی در خصوص وصول مطالبات گفت: با توجه به افزایش تورم در کشور و بی‌ثباتی نرخ ارز، لازم است سازمان برنامه و بودجه کشور ترتیبی اتخاذ کند تا ما در وصول مطالبات دغدغه‌ای نداشته باشیم. وی در خاتمه گفت: لازم می‌دانم از تریبون صبح امید، ابتدا از مسئولین عالی‌رتبه استان اعم از مدیران مجموعه استانداری، نمایندگان مردم در مجلس شورای اسلامی، تمامی سیاسیون و همچنین مدیران بانک‌های استان و صنایع تقدیر و تشکر نمایم که به لحاظ مادی و معنوی از شرکت فرایروسازان انرژی همه‌جانبه حمایت کردند و در صدور تضمین کوتاهی نمودند. مهندس آقازاده کارفرمایان صنایع بزرگ کشور سپاسگزار می‌نمایم که به فرایروسازان انرژی اعتماد می‌کنند و پروژه‌های بزرگ را به این شرکت واگذار می‌نمایند و از تمامی مدیران ۳۲ شرکت کنسرسیوم و تیم همیشه همراه فرایروسازان انرژی تقدیر می‌کنم.

فرایروسازان انرژی هم‌تراز شرکت‌های دانش بنیان است

مهندس هوتن نمیرانیان نائب رئیس هیئت مدیره، سهامدار و مدیر واحد طراحی و مهندسی شرکت سامان نیرو پاد مستقر در شهرستان اراک در گفتگو با صبح امید مطرح کرد:

شرکت مهندسی سامان نیرو پاد، پیش‌قراول در طراحی و تولید دکل‌های مخابراتی ایران

شرکت مهندسی سامان نیرو پاد واحد برتر فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

عمدتاً با مقاطع مثالی یا مربعی و به صورت سه پایه و چهارپایه با پایه‌های فولادی نبشی یا لوله‌ای و یا کلد فرم ساخته می‌شوند. از مزیت‌های این محصول، استحکام بالا در برابر بارگذاری‌های زیاد، قابلیت طراحی برای ارتفاع‌های بالا، قیمت مناسب و تأمین راحت مواد اولیه است.

وی به توضیح دکل‌های پست بامی پرداخت و گفت: همانطوری که مستحضرید، با گسترش شهرها و ساخت برج‌های مرتفع و عدم وجود فضای کافی در سطح شهر، استفاده از پشت بام‌ها جهت نصب دکل، مورد توجه اپراتورها قرار گرفته است. به همین منظور، با توجه به آیین‌نامه‌های شهری و نوع ساختمان‌ها، طراحی‌های مختلفی در این زمینه انجام شده است که شامل دکل‌های سه پایه نبشی یا سه جهت مهار (Guyed Mast)، دکل‌های تک پایه لوله‌ای و یا چهار پایه نبشی یا دو جهت مهار (POLE)، دکل‌های چهار پایه لوله‌ای یا شاسی متناسب با ابعاد سر ستون‌های پشت بام و ارتفاع دکل (Free Stand)، دکل‌های چهار پایه نبشی با اتصال به دیوار مقاوم با حداقل ارتفاع ۴ متر (WALL SUPPORT)، دکل‌های خود ایستا چهار پایه لوله‌ای و نبشی یا شاسی متصل به سر ستون‌ها (Rooftop Lattice) می‌شود. مهندس نمیرانیان از دیگر اقدامات شرکت را فونداسیون سریع اعلام کرد: یکی از اقدامات خوب شرکت جهت تسریع در اجراء نصب دکل‌ها، طراحی جدید و منحصر به فرد به نام فست فونداسیون می‌باشد که در این روش یک سازه فلزی مشابه بدنه دکل به عنوان فونداسیون در داخل چاله فونداسیون قرار می‌گیرد و پس از آن آماده بتن‌ریزی می‌شود. این استراکچر بسیار راحت و سریع در داخل و یا خارج از چاه مونتاز می‌گردد و کلیه این عملیات ظرف مدت ۵ ساعت صورت می‌پذیرد. نهایتاً بعد از گذشت ۱۰ ساعت از زمان بتن‌ریزی فونداسیون، عملیات نصب دکل قابل اجراء است. همچنین استفاده از فونداسیون سریع، جایگزین مناسبی برای دکل‌های ICB می‌باشد که برخی از مزایای این طرح را می‌بایست حمل سازه فونداسیون به همراه سازه دکل، حذف زمان عمل آوری بتن، عدم نیاز به جرقیل در هنگام نصب و... اشاره کرد.

نائب رئیس هیئت مدیره شرکت مهندسی سامان نیرو پاد در خصوص اخذ مجوزهای لازم گفت: پروانه بهره برداری و پروانه خدمات فنی مهندسی شرکت از وزارت صنعت، معدن و تجارت اخذ شده و دارنده بیش از ۱۰۰ طرح تأیید شده دکل از مراجع ذیصلاح هستیم و با استقرار گواهینامه‌های بین‌المللی ISO14001:2004، ISO9001:2004، ISO9001:2008 فعالیت داریم. ضمن آنکه توانسته‌ایم بیش از ۶ هزار تگله دکل تولید و تحویل کارفرمایان دهیم و دارنده لوح سپاس و تندیس برتر از همایش‌ها و سمینارهای مختلف بین‌المللی هستیم. از این رو، سال جاری نیز به همت تیم فنی و مهندسی شرکت، موفق به کسب عنوان واحد فنی و مهندسی برتر استان مرکزی شده‌ایم که کسب این افتخار را مرهون زحمات پرسنل خدمت شرکت می‌دانیم.



ICB می‌باشد. از مزایای این محصول می‌توان به حمل چند دکل توسط یک دستگاه تریلی، عدم نیاز به جرقیل در هنگام نصب، امکان نصب در جایجایی و جایگزینی دکل فرسوده با دکل جدید، پشتیبانی مهندسی در پروژه‌های کلید در دست، انجام مقاوم‌سازی سایت‌های موجود، ارائه راهکار اصلاحی برای سایت‌های صدمه دیده توسط معارضین مردمی و ارائه راهکارهای اصلاحی در عدم تطابق‌های مشاهده شده بین اجراء و نقشه اشاره کرد.

ایشان به تشریح دکل‌های فنس دار پرداخت و بیان داشت: یکی از الزامات دکل‌های فنس دار حفظ امنیت دکل‌ها و تجهیزات داخل سایت‌ها و نصب فنس‌های حفاظتی است تا از سرقت تجهیزات جلوگیری گردد. لذا شرکت مهندسی سامان نیرو پاد بر پایه اقتصاد مقاومتی و جوش تولید، اقدام به طراحی و ساخت انواع دکل‌هایی نموده که شامل فنس متصل به بدنه می‌باشد. این دسته از محصولات دارای مزایای همچون بالا بودن استحکام فنس همراه با گالوانیزه گرم استاندارد، نصب پایه‌های اصلی فنس بر روی پایه دکل جهت استفاده بهینه از فضای موجود، کاهش میزان مصرف فنس و فضای سایت در مقایسه با دکل‌های معمولی است.

مدیر واحد برتر فنی و مهندسی استان مرکزی در سال «تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها» به دکل‌های خود ایستای مشبک اشاره کرد و گفت: دکل‌های خود ایستای مشبک عمده‌ترین نوع دکل‌های مخابراتی می‌باشند. این نوع دکل‌ها

با کاربری خاص و ابعاد غیر متداول، طراحی دکل برای محیط‌های خاص و یا فونداسیون‌های موجود، طراحی و خدمات مهندسی جهت جایجایی و جایگزینی دکل فرسوده با دکل جدید، پشتیبانی مهندسی در پروژه‌های کلید در دست، انجام مقاوم‌سازی سایت‌های موجود، ارائه راهکار اصلاحی برای سایت‌های صدمه دیده توسط معارضین مردمی و ارائه راهکارهای اصلاحی در عدم تطابق‌های مشاهده شده بین اجراء و نقشه اشاره کرد.

مهندس هوتن نمیرانیان درباره طراحی و تولید دکل‌های پایه باریک، گفت: با توجه به افزایش قیمت زمین و محدودیت فضای شهری، این شرکت اقدام به طراحی دکل‌هایی نموده است که علاوه بر امکان نصب در اماکنی با فضاهای محدود، جایگزین مناسبی برای دکل‌های مونوپل



مهندسی عملیاتی می‌شود. از این رو، علل و عوامل ایجاد تخریب‌های احتمالی بر روی سازه یا فونداسیون‌های اجراء شده بررسی می‌گردد و نظارت بر حسن اجراء سازه‌های طراحی شده و ارائه خدمات گارانتی برای کل سایت انجام می‌شود. ضمن آنکه استانداردسازی شرایط محیطی خاص و ارائه پیشنهادهای ویژه برای مناطق با شرایط محیطی خاص از جمله خدمات مشاوره شرکت به شمار می‌رود.

صنعتگر برجسته استان مرکزی در بخش دیگری از گفتگوی خود با صبح امید، در خصوص خدمات طراحی و مهندسی شرکت اظهار داشت: از جمله خدمات طراحی و مهندسی شرکت را می‌توان به ارائه طراحی‌های خاص بر اساس نیازهای ویژه مشتریان، طراحی دکل‌ها

خرید، کنترل پروژه دقیق و تحویل به موقع، ارائه خدمات کامل پس از فروش و تعهد، همچنین کسب رضایت مشتریان، تأثیر به‌سزایی در رونق کسب و کار داشته؛ به طوری که توانسته نسبت به سایر رقبا پیشگام باشد.

مدیر واحد طراحی و مهندسی شرکت سامان نیرو پاد خاطر نشان ساخت: تمامی سازه‌های طراحی شده این شرکت مورد تأیید مراجع ذیصلاح و سازمان‌های معتبر داخلی می‌باشد. سهامدار شرکت مهندسی سامان نیرو پاد در

ادامه سخنان خود، خدمات مشاوره شرکت را یادآور شد و افزود: بهینه‌سازی انواع فونداسیون و سازه دکل، یکی از مهمترین موضوعاتی است که شرکت سامان نیرو پاد نسبت به آن بسیار حساس است. این مهم به روش‌های پیشرفته

میزان اثرگذاری فعالیت یک بنگاه اقتصادی در ابعاد اقتصاد ملی، رابطه مستقیمی با میزان توانمندی آن شرکت دارد. میزان تعامل بنگاه با ساختار اقتصادی کشور از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و هرچه بنگاه، تعامل بیشتری با سایر اجزاء اقتصادی داشته باشد، با رونق کسب و کار همراه خواهد بود. بنابراین، انتخاب و رتبه‌بندی شرکت‌ها بر اساس شاخص حجم موفقیت در به‌روزرسانی مجموعه و همچنین توسعه روزافزون همراه با علم جهانی از منظر اقتصادی و مدیریتی برخوردار می‌باشد. در نتیجه، ورود به عرصه جهانی، تنها برای شرکت‌هایی میسر است که بتوانند در بازارهای بین‌المللی رقابت کنند. شرکت مهندسی سامان نیرو پاد به منظور طراحی و تولید دکل‌های مخابراتی و انتقال نیرو و انواع سازه‌های فلزی با بیش از ربع قرن سابقه درخشان، از جمله شرکت‌های برتر ایران است که توانسته در عرصه‌های مختلف، حضور چشمگیری داشته باشد و محصولی به بازار ارائه دهد و نام نیک از خود به جا بگذارد. این شرکت در سال ۱۳۸۵ با هدف خدمت به صنعت برق، انرژی، مخابرات و... به همت زنده یاد مهندس حسین احمدی که یکی از نخبگان صنعت برق و مخابرات ایران بودند، بنیان گذاشته شد. هم‌اکنون این واحد صنعتی توسط تیمی خلاق و مبتکر اداره می‌شود که جناب آقای مهندس هوتن نمیرانیان به عنوان نائب رئیس هیئت مدیره، سهامدار و مدیر واحد طراحی و مهندسی، مجموعه را راهبری می‌کنند. خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید به مناسبت تجلیل از ۱۸ واحد برتر تحقیق و توسعه و فنی و مهندسی استان مرکزی با ایشان گفتگویی ترتیب داده است که در ادامه از نظر تان می‌گذرد:

مهندس هوتن نمیرانیان نائب رئیس هیئت مدیره شرکت مهندسی سامان نیرو پاد در گفتگو با خبرنگار صبح امید با اشاره به تاریخچه تأسیس این واحد ابراز داشت: شرکت مهندسی سامان نیرو پاد در سال ۱۳۸۵ به همت مرحوم مهندس حسین احمدی در اراک پایه‌گذاری شد تا بتواند در ترقی کشور به صنعت برق و مخابرات ایران خدمت کند و کشور را در تولید این محصولات، بی‌نیاز سازد که بحمدالله ایشان با پایه‌گذاری شرکت مهندسی سامان نیرو پاد نام نیکی از خود به جا گذاشتند؛ روحش شاد و یادش گرامی باد.

عضو انجمن تخصصی تحقیق و توسعه استان مرکزی در بخش دیگری از سخنان خود تصریح کردند: شرکت مهندسی سامان نیرو پاد یکی از پلایه‌داران شرکت‌های طراحی و تولیدکننده دکل‌های مخابراتی ایران است که با داشتن مهندسی فوق‌العاده مجرب و کارآمد و همچنین استفاده از تجهیزات و تکنولوژی پیشرفته از قبیل دستگاه‌های CNC، تأسیسات گالوانیزه گرم، ماشین‌آلات و تجهیزات تست به انجام و تکمیل پروژه‌های بسیار بزرگ در صنعت مخابرات می‌پردازد.

وی با بیان اینکه در این واحد، طراحی‌های نوین و خلاقانه انجام می‌گیرد، اذعان داشت: تیم طراحی این شرکت با اهدافی نظیر سبک‌سازی، زیباسازی، مقاوم‌سازی و سرعت بخشیدن به روند اجراء پروژه‌ها، همراه با ارائه خدمات مشاوره حین



تیم طراحی این شرکت با اهدافی نظیر سبک‌سازی، زیباسازی، مقاوم‌سازی و سرعت بخشیدن به روند اجراء پروژه‌ها، همراه با ارائه خدمات مشاوره حین خرید، کنترل پروژه دقیق و تحویل به موقع، ارائه خدمات کامل پس از فروش و تعهد، همچنین کسب رضایت مشتریان، تأثیر به‌سزایی در رونق کسب و کار داشته؛ به طوری که توانسته نسبت به سایر رقبا پیشگام باشد.

دکتر احسان عالیخانی مدیرعامل شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو مستقر در اراک در گفتگو با صبح امید تأکید کرد:

دولت در خصوص واردات ماشین آلات راهسازی و معدنی بدون خدمات پس از فروش، سختگیرانه‌تر عمل کند

کسب عنوان واحد نمونه فنی و مهندسی شرکت همگام در میان واحدهای صنعتی و معدنی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰



افزایش دهیم و از خروج ۲۰ میلیون دلار ارز از کشور جلوگیری کنیم. از آنجایی که هسکو یک سرویس کمپانی است و پایه و اساس شرکت خدماتی می‌باشد، هر آنچه مورد نظر و مورد نیاز مشتریان باشد، قابل ارائه است و این ظرفیت در شرکت وجود دارد تا درخواست‌ها و نیازهای مشتریان بررسی و متناسب با شرایط مشتری ارائه پیشنهاد همکاری صورت پذیرد. در خصوص بازسازی دستگاهها، حتی دستگاههایی جزو محصولات تولیدی هسکو نبوده و توسط شرکت‌های دیگر نیز تولید و وارد کشور شده است، هسکو نیز اقدام به بازسازی آن ماشین آلات می‌نماید و قطعات مورد نیاز آن‌ها را تأمین می‌کند. وی با بیان اینکه شرکت هسکو حتی در زمان تجربه تلخ خصوصی سازی نیز همواره به خدمات‌رسانی مطلوب پرداخت است، ابراز داشت: شعار ما تکیه بر توان داخل و حمایت از تولید داخل بوده است، چون که نه انصاف، نه صلاح کشور و نه صلاح شرکت‌های پیمانکاری است که بخواهند دستگاه‌های برند دیگر خریداری کنند و بعد برای خدمات پس از فروش، تعمیرات، تأمین قطعات و به مشکل عدیده روبرو شوند، در جایی که خدمات هبکو همیشه در دسترس مشتریان و ذینفعان این صنعت بزرگ بوده و پاسخگو است و حتی در شرایط تحریم‌های ظالمانه توانسته به

خصوصی‌سازی مانع ادامه فعالیت هسکو نشده و با ایده‌محوری و تجاری‌سازی اثر تحریم‌ها را کاهش داده شده است. عضو خانه صنعت، معدن و تجارت استان مرکزی در حوزه اشتغال‌خاطر نشان ساخت: در حوزه ایجاد شغل توانستیم ۵۰ نیروی پیمانکار را برای بازسازی به کار بگیریم و با ایجاد اشتغال پایدار، رضایتمندی مشتریان را جلب نماییم. ضمن آنکه برای شرکت مثل هسکو که روابط استراتژیک با شرکت‌هایی همچون کوماتسو ژاپن، لیبر آلمان، نیولند ایتالیا، ولوو... داشت، تحریم می‌توانست بسیار سنگین و اثر گذار باشد؛ اما با رویکرد جدید توانستیم از آن عبور کنیم و اشتغال خود را حفظ و حتی افزایش دهیم. خوشبختانه بیش از یک سال است که مالکیت هسکو از بخش خصوصی به دولت تغییر پیدا کرده است و هر ۶ ماه یکبار موفق شدیم فعالیت شرکت را ۲ برابر نمایم؛ به طوری که گردش مالی شرکت ما اول سال قبل، به ۱۷۰ میلیارد ریال فروش کاهش یافته بود، امسال ۱۰۰۰ میلیارد ریال برنامه ریزی شده است که تاکنون ۷۰۰ میلیارد ریال آن تحقق یافته و برای سال آینده نیز ۲۰۰۰ میلیارد ریال فروش را برنامه‌ریزی کرده‌ام تا سطح خود را به حدی برسانیم که بتوانیم در کشور مؤثر و مفید واقع شویم و در کنار ارائه خدمات به بخش راهسازی در حوزه خدمات به معادن نیز فعالیت داشته باشیم. مدیرعامل شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو در خصوص اشتغال مستقیم و غیرمستقیم گفت: در حال حاضر، پرسنل مستقیم شرکت هسکو ۹۰ نفر هستند و در کنار آن‌ها نیز در مجموعه هسکو بیش از ۱۰۰ نفر پیمانکار فعالیت دارند و در شبکه‌های نمایندگی سراسر کشور حدود ۶۰۰ نفر اشتغال به کار دارند. علاوه بر موارد ذکر شده، باید به اشتغال به کسب و کارهای وابسته همچون فروشگاه‌های قطعات یدکی، کارگاه‌های تولید قطعات و... اشاره کرد؛ ۸۰ درصد کار عملیاتی شرکت برون‌سپاری می‌گردد. مدیرعامل شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو، گفت: همکاری مرکز آموزش شرکت هسکو با مرکز فنی و حرفه‌ای در قالب مرکز آموزش جوار کارگاهی و امکان برگزاری دوره‌های آموزشی بر گزار شده از مواردی است که می‌توان به آن اشاره کرد. ضمناً برای اولین بار مجوز برگزاری آزمون دوره‌های فنی حرفه‌ای در قالب مرکز سنجش آن سازمان به هسکو ارائه شده است. همچنین شرکت هسکو دارای آموزشگاه رانندگی ویژه ماشین آلات راهسازی است. این آموزشگاه از سال ۱۳۹۴ در هسکو تأسیس شده و متقاضیانی که درصدد اخذ گواهینامه رانندگی ماشین آلات راهسازی اعم از لودر، بولدوزر، بیل مکانیکی، لیتراکت و... هستند، با همکاری پلیس راهور مورد آموزش و آزمون قرار گرفته و صاحب گواهینامه می‌شوند. نکته حائز اهمیت اینکه هدف تأسیس

دستگاه‌های بیکویی و غیر بیکویی ارائه نمایند. در این مرکز ارزیابی پرسنل سازمان‌ها و شرکت‌ها و همچنین آموزش‌های عمومی سرویس و نگهداری دستگاه‌ها، آموزش‌های تخصصی موتور، انتقال قدرت، هیدرولیک، سیستم‌های الکتریکی برای کلیه ماشین‌های راهسازی و معدنی و کشاورزی ارائه می‌گردد. مدیرعامل شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو، گفت: همکاری مرکز آموزش شرکت هسکو با مرکز فنی و حرفه‌ای در قالب مرکز آموزش جوار کارگاهی و امکان برگزاری دوره‌های آموزشی بر گزار شده از مواردی است که می‌توان به آن اشاره کرد. ضمناً برای اولین بار مجوز برگزاری آزمون دوره‌های فنی حرفه‌ای در قالب مرکز سنجش آن سازمان به هسکو ارائه شده است. همچنین شرکت هسکو دارای آموزشگاه رانندگی ویژه ماشین آلات راهسازی است. این آموزشگاه از سال ۱۳۹۴ در هسکو تأسیس شده و متقاضیانی که درصدد اخذ گواهینامه رانندگی ماشین آلات راهسازی اعم از لودر، بولدوزر، بیل مکانیکی، لیتراکت و... هستند، با همکاری پلیس راهور مورد آموزش و آزمون قرار گرفته و صاحب گواهینامه می‌شوند. نکته حائز اهمیت اینکه هدف تأسیس



معدن پیاده‌سازی کرده و با فعالان معدنی ارتباط مستقیم برقرار نموده‌ایم. در حال حاضر گروه آموزش ما به عنوان پیشران در معدن حضور فیزیکی دارند و آموزش سرویس و نگهداری و آموزش تخصصی تعمیرات ماشین آلات معدنی را به اپراتورها و مکانیک‌ها ارائه می‌دهند. همچنین در حوزه ماشین آلات معدن واحد طراحی محصول در هسکو و واحد بازسازی ماشین آلات معدنی نیز در هسکو تقویت و توسعه داده شده است. مدیرعامل شرکت هسکو در پارهای دیگر از گفتگوی خود با خبرنگار صبح امید، حضور در جلسات کمیسیون مشترک ماشین آلات مثبت ارزیابی کرد و ابراز داشت: با حضور در کمیسیون خانه معدن از معدن‌کاران بزرگ، متوسط و کوچک کشور، دعوت شد تا ظرفیت‌ها، پتانسیل‌ها و قابلیت‌ها را مشخص فرمایند. هسکو با بازدید به عمل آوردن تا حدی در صد نیازهاش پاسخ داده شود. در سطح وزارتخانه نیز تلاش‌هایی صورت گرفته، پیگیری‌های مطاعف انجام شده و به معادن توصیه شده که با شرکت هسکو همکاری را داشته باشند و اقدام به خرید محصول کنند. عضو شدیدی که برای همکاری با هسکو در خصوص ظرفیت فعال شرکت

آموزشگاه ویژه و انتفاعی و کسب سود نبوده، بلکه توسعه فرهنگ استفاده از ماشین آلات و ترویج رانندگی صحیح برای استفاده کنندگان بوده است. عضو انجمن صنفی کارفرمایی تولیدکنندگان ماشین آلات راهسازی را مدعو نمود؛ موضوع بعدی، ایجاد شبکه خدمات‌رسانی امداد هسکو (انجام تعمیرات در سایت مشتری) می‌باشد، این مهم به این معناست که تمام مکانیک‌های با تجربه هسکو طی فراخوان به کار گرفته شدند و در حال حاضر بیش از ۵۰ مکانیک متخصص در این زمینه مشغول به کار هستند. از این رو، مرکز تماس و پیام‌گیر شرکت هسکو، عیب‌دستگاه‌ها را جویای می‌شود و برای اقدامات اولیه و رفع نقص، مکانیک متخصص به سایت مشتری، اعزام می‌شود. بطوریکه در سراسر کشور، اگر به هر دلیلی نمایندگی نتواند تعمیرات تخصصی انجام دهد، اکتب عالیخانی با اشاره به اینکه علیرغم مشکلاتی که برای هسکو به وجود آمد، شرکت هسکو کارآمدی خود را حفظ کرده است، گفت: شرکت هسکو در مدت فعالیت خود از زمان تأسیس و سودآوری خود را حفظ نموده و به فضل الهی و بتوانند به مشتریان و مالکین دستگاه‌های راهسازی، معدنی و کشاورزی خدمات سرویس و تعمیرات

ارائه خدمات مطلوب بپردازد، ولی متأسفانه شرکت‌هایی هستند که با تأسیس دفتر بازرگانی به این صنعت، لطعات زیادی وارد کردند و پس از مدتی، دفتر خود را تعطیل نمودند و هیچ‌گونه تعهدی به مالکان، مشتریان، پیمانکاران و بهره‌برداران ماشین آلات و صنایع وابسته آن نداشتند و استفاده کنندگان از ماشین آلات خارجی را با دغدغه‌های بسیار زیادی مواجه کردند. اما هسکو خود را مکلف کرد و تا حد امکان برای اعیان تمامی ماشین آلات گام برداشت و به ارائه خدمات شبیسته به مشتریان پرداخته است. سکاندار شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو، محصولات دیگر مجموعه خود را در زمینه آموزش سکاندار شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو، مستقیم و غیرمستقیم به مشتریان عرضه می‌کند. مدیرعامل واحد نمونه فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ در بخش دیگری از سخنان خود اذعان داشت: ما داریم در شرایط فعلی با عزم راسخ توانیم ظرفیت بازسازی انواع دستگاه‌های معدنی در شرکت، که حدود ۴۰ دستگاه در سال است، به ۱۰۰ دستگاه

شرکت هسکو بازوی خدمات پس از فروش محصولات تولیدی هسکو اراک است، که به عنوان نخستین و بزرگترین شرکت خدماتی در حوزه‌های تجهیزات سنگین راهسازی، معدنی و کشاورزی با نیم قرن تجربه به مشتریان ارائه خدمات می‌دهد این شرکت از سال ۱۳۵۶ با تأمین قطعات اصلی محصولات و خدمات گارانتی و بعد از دوره گارانتی با تعهد و تخصص همواره در کنار محصولات هسکو و مشتریان بوده است. این واحد، ابتدا در جاده مخصوص کرج با شعب مختلف در شهرهای اراک، اهواز فعالیت داشته و با افزایش محصولات هسکو در کشور، نمایندگی‌های آن از سال ۱۳۸۵ در مراکز استان‌ها ایجاد و از سال ۱۳۸۹ نیز هسکو به عنوان یک شرکت مستقل، در جهت مأموریت خدماتی خود حرکت رو به جلو و متنوع را در دستور کار خود قرار داد. شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو (متعلق به هسکو) هم‌نیتک با مدیرعاملی جناب آقای دکتر احسان عالیخانی اداره می‌شود که برای نخستین بار در سال تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها، به عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی انتخاب گردیده است، به همین منظور، خبرنگار ما با ایشان که عضو انجمن صنفی کارفرمایی تولیدکنندگان ماشین آلات راهسازی، عضو انجمن تحقیق و توسعه استان مرکزی، عضو خانه صنعت، معدن و تجارت می‌باشند، گفتگویی ترتیب داده است که حاصل آن را می‌خوانیم: مدیرعامل شرکت تجهیزات سنگین همگام - هسکو به عنوان یکی از مدیران بومی استان به تاریخچه تأسیس شرکت هسکو پرداخت و گفت: شرکت هسکو مسئولیت ارائه خدمات پس از فروش محصولات شرکت هسکو را داراست و تا قبل از سال ۱۳۸۹ در قالب معاونت خدمات پس از فروش فعالیت می‌کرد و به خاطر چابک شدن در انجام سریع خدمات خود و تغییر مأموریت، در سال ۱۳۸۹ شرکت هسکو تأسیس شد. این شرکت در مقطع زمانی که در قالب معاونت مشغول به فعالیت بود دستگاه‌های تولیدی هسکو را بعد از تحویل به مشتری در یک دوره یک ساله یا ۲ هزار ساعت کار تحت پوشش خدمات گارانتی خود قرار می‌داد و تا ۱۰ سال نیز خود را به تأمین قطعات یدکی ماشین آلات را متعهد می‌دانست. اما از سال ۸۰ مأموریت هسکو به عنوان یک شرکت مستقل با تأکید بر جلب رضایت مشتری، بدین صورت که هر نوع خدماتی که مشتری احتیاج دارد را طراحی و ارائه نماید تغییر یافت؛ به طوری که این موضوعات در تمهد شرکت هسکو به عنوان عرضه‌کننده دستگاه‌های هسکو، وی ادامه داد: خدمات اشاره شده در چند قالب قابل ارائه می‌باشد که می‌توان ۱. تأمین قطعات یدکی دستگاه‌های راهسازی در دوران تحریم مأموریت بسیار خطیر و حائز اهمیت بود؛ چرا که تنوع بالای در قطعات و تأمین کنندگان داخلی و خارجی وجود دارد. ۲. خدمات دیگر ماشین آلات است که تعمیرات و خدمات مورد نیاز مشتریان انجام کلیه تعمیرات و خدمات ابتکار عمل و خلاقیت، مأموریت جدیدی برای شرکت تعریف شد و اقدام به بازسازی دستگاه‌های راهسازی و معدنی نمودیم. به عنوان مثال، دستگاه‌هایی که بعد از ۱۳۰۰ سال عمر و کارکرد طولانی، فرسوده شده بودند را در محل کارگاه به طور کامل بازسازی می‌شود و همانند یک دستگاه نو در اختیار مشتری قرار می‌گیرد. این مهم به خاطر شرایط تحریم محقق شد؛ زیرا به خاطر ارزیابی بالای خرید دستگاه‌ها، حتماً می‌بایست اعیان دستگاه‌های موجود در دستور کار قرار می‌گرفت تا بهره‌وری افزایش یابد و به لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه باشد. ۳. ایجاد برند HESKO برای قطعات، بحمدالله در دوران تحریم، دستاوردهای خوبی داشتیم و در بحث ارائه قطعات یدکی برای نخستین بار در کشور با نام و نشان HESKO که مخفف HEAVY EQUIPMENT SPARE PART است، اقدام شد. از این رو، برندهای کوماتسو، ولوو... با قیمت بسیار گزاف عرضه می‌شدند، اما برای کاهش هزینه تأمین قطعات برند و خودکفایی شرکت، طی تحقیقاتی با تأمین کنندگان این نوع قطعات ارتباط برقرار شد که موجب شده تا تأمین مستقیم از تأمین کنندگان ۴۰ درصد کاهش هزینه ارزی صورت پذیرد. ۴. ارائه کیت‌های قطعات تعمیراتی برای اولین بار در کشور؛ یعنی کلیه قطعات یک موتور، مثل پیستون، رینگ، یاتاقان، واشر آلات و... را در قالب یک پکیج کامل در اختیار مشتری قرار داده می‌شود و نیاز نیست که مشتری برای خرید تک تک اقلام، به بازار قطعات مراجعه کند؛ گرچه ممکن است تأمین کنندگان مختلف به مشتریان قطعات غیراصلی بدهند و اگر دستگاه با مشکل مواجه شود، کسی مسئولیت نمی‌پذیرد و پاسخگو نیست؛ ولی ارائه پکیج کامل توسط هسکو به مشتریان، یکپارچه است و شامل گارانتی می‌باشد و به لحاظ اقتصادی ۳۰ درصد قیمت پایین‌تر بوده و به صرفه‌تر است؛ یعنی با این اقدام ضمن اطمینان به مشتریان، به لحاظ اقتصادی به آنان کمک شده و قطعات برند را با تنوع مناسب در اختیار آنان قرار داده می‌شود. ۵. در زمینه روغن و روان‌کارها اقدام به ارائه محصول با برند هسکو شد و روغن ماشین آلات راهسازی و... به سید قطعات و تعمیرات اضافه گردید بطوریکه از طریق نمایندگی‌های هسکو در سراسر کشور این محصولات به مشتریان عرضه می‌گردد. مدیرعامل واحد نمونه فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰ در بخش دیگری از سخنان خود اذعان داشت: ما داریم در شرایط فعلی با عزم راسخ توانیم ظرفیت بازسازی انواع دستگاه‌های معدنی در شرکت، که حدود ۴۰ دستگاه در سال است، به ۱۰۰ دستگاه

شرکت هسکو هیچگاه در تعهدات خود بدقول نبوده و شبکه بانکی همچون گذشته از این واحد بزرگ صنعتی کشور حمایت کند

تصفی‌گری به استان، نسبت به هسکو عنایت ویژه‌ای داشته‌اند و پس از معارفه نیز عصر هما روز بلافاصله وارد شرکت هسکو شدند و به بررسی مسائل روز هسکو پرداختند که لازم می‌دانم از این فرصت استفاده کنم و از جناب آقای استاندار، صمیمانه تقدیر و تشکر نمایم و انتظارات خود را اینگونه بیان کنم که به جلد، مانع واردات ماشین آلات راهسازی و معدنی نباشد؛ زیرا هسکو با ظرفیت بالا امتحان خود را پس داده و می‌تواند ۲ هزار دستگاه تولید کند و خدمات پس از فروش خود را برای ارائه به مشتریان افزون کند. امیدوارم دولت سیزدهم در حوزه واردات ماشین آلات سختگیرانه‌تر عمل کند تا تولیدات هسکو و خدمات پس از فروش آن بهتر انجام گیرد و پس از دوره استهلاک، بازسازی آن‌ها توسط شرکت صورت پذیرد تا بتوانیم از سرمایه کشور در بخش ماشین آلات ضمن استفاده بهینه مراقبت نماییم. مدیرعامل شرکت هسکو در پاسخ به این سؤال که آیا در خارج از کشور فعالیت دارد یا خیر، گفت: در حوزه صادرات خدمات فنی مهندسی، اقداماتی در راستای همکاری با پیمانکاران ایرانی که در خارج از کشور اقدام به انجام پروژه می‌کنند صورت پذیرفته است. به عنوان مثال شرکت پورنام در اقلیم کردستان عراق، پروژه‌ای در دست ساخت داشت که نگهداری و تعمیرات ماشین آلات آن بر عهده شرکت هسکو بود، اما با حضور دانش در منطقه، پروژه‌ها متوقف شد و هنوز اعیان نشده است؛ ولی شرکت هسکو تا انتهای پروژه در کنار آن شرکت پیمانکار به فعالیت خود ادامه خواهد داد. همین‌طور شرکت فراب در سرلانکا فعالیت داشته که ما از ماشین آلات آن نیز شرکت پشتیبانی کرده‌ایم. اما باید این نکته را از تریبون صبح امید اعلام نمایم که ظرفیت ایران آقدر وسیع و گسترده است که هرچقدر کار کنیم، فضا برای کار کردن وجود دارد. دکتر احسان عالیخانی درباره نقدبینگی شرکت بیان داشت: ما در عرضه قطعات یدکی هر آنچه سرمایه در گردش بیشتری داشته باشیم، سهم بیشتری برای رفع نیاز کشور خواهیم داشت. طبیعتاً ما از همه سرمایه و گردش مالی مان استفاده کرده‌ایم و به دلیل مشکلات بانکی که برای شرکت هسکو به وجود آمد، توانستیم از ظرفیت بانک‌ها بهره‌بریم. بضاعت شرکت هسکو آقدر زیاد نیست که بخواهیم در عرضه قطعات یدکی پیشگام باشیم؛ در نتیجه می‌توانیم سرمایه در گردش شرکت افزایش یابد و درخواست ما از شبکه بانکی این است که تحول در شرکت هسکو را جدی بگیرند. این باور بر سنده که هسکو دیگر با چالش مواجه نخواهد شد و همکاری‌های خود را تشریح کند. قطعاً برکت این نوع فعالیت هم برای شبکه بانکی و هم برای خود مجموعه مثر ثمر خواهد بود. اگر به سابقه تعهدات شرکت هسکو بنگریم، توجه خواهیم شد که شرکت هسکو هیچوقت در تعهدات بانکی بدقول نبوده و معوقه نداشته است؛ فقط به خاطر دستورالعمل‌ها توانستیم از ظرفیت شبکه بانکی استفاده کنیم که اگر این مانع برداشته شود، می‌توانیم بیشتر از گذشته عمل کنیم. سکاندار شرکت هسکو، رمز درخشندگی این مجموعه را بیان کرد و افزود: در مرحله اول مقاومت در برابر مشکلات خاص و عام مثل تحریم و با کاهش فعالیت‌های راهسازی که آن هم به خاطر نبود بودجه بوده است، مجموعه پرسنلی و مدیریتی هسکو همیشه خسته نشده و در برابر مشکلات، ناامید نشده‌اند؛ چون که همه چیز از ذهن شروع می‌شود. قطعاً اگر انسان ناامید شود، هیچ اتفاقی نمی‌افتد و در آموزه‌های اسلامی آمده است، موضوع بعدی مابست اعتداف پذیردی ماست که موجب افزایش فعالیت و توسعه شرکت شده است. مأموریت ما ارائه خدمات به دستگاه‌های فروخته شده هسکو بود، ولی به نفع‌های رسیدیم که هسکو در سنوات قبل حتی یک دستگاه هم تولید نکرد، اما تم پویا و صبور هسکو منتظر تولید هسکو نماندند و فعالیت خود را بیش از پیش ادامه دادند و اکنون به قدری کار برای هسکو تعریف شده که ظرفیت خالی چندانی در مجموعه وجود ندارد. وی تصریح کرد: همیشه مدیریت تخصصی بر هسکو حاکم بوده و جابه‌جایی مدیران در این واحد بسیار اندک است، هیچوقت با کارشناسی غیرمربط همراه نبودیم و ذات تخصصی این صنعت طلبیده که به صورت حرفه‌ای و تخصصی وارد شود. مدیران هسکو بیش از ۲۰ سال تجربه مفید و درخشان دارند و ثبات مدیریتی و همچنین داشتن نیروی جوان، متخصص و آموزش دیده موجب پیشرفت هسکو شده است. ما از یک دهه قبل جوان‌گرایی را در مجموعه نهادیم و برکت آن را در این ۱۰ سال به ضرس قاطع دیدیم. در حال حاضر، میانگین سابقه افراد در شرکت ۱۵ سال است؛ آن هم به جهت جذب نیروهای جوان است؛ یعنی ما به جوانان این مرز و بوم اعتماد داریم و کار اجرایی را به آنان واگذار کردیم و اکنون تصمیم‌گیری‌ها با نیروهای با تجربه و متخصص است. مدیران عملیاتی شرکت عموماً از جوانان هستند که از افراد نخبه و بومی منطقه می‌باشند. دکتر احسان عالیخانی مدیرعامل شرکت هسکو در خاتمه از زحمات بی‌بدلی مسئولین دلسوز نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران و مجموعه استانداری مرکزی که با الحقی و الاصفاف صادقانه و شبانه‌روز همت کردند تا مشکلات هسکو به طور اساسی حل و فصل شود، تقدیر و تشکر کرد و گفت: لازم می‌دانم از این رسانه‌ها تشکر کنم که برای اعیان و توسعه این دو واحد شبانه‌روز تلاش کردند تا امروزه بتوانیم در بازارهای داخلی و خارجی سربلند شویم و به عنوان واحد برتر فنی و مهندسی مورد تجلیل قرار بگیریم.

ما داریم در شرایط فعلی با عزم راسخ، ظرفیت بازسازی دستگاه‌های معدنی را در شرکت که حدود ۴۰ دستگاه در سال است را به ۱۰۰ دستگاه افزایش دهیم و سالانه از خروج ۲۰ میلیون دلار ارز از کشور جلوگیری کنیم

مهندس سربای کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی مستقر در شهرک صنعتی قطب شهرستان اراک در گفتگو با صبح امید اذعان داشت:

شرکت ابعاد دقت مرکزی در ماشین کاری قفسه‌های نورد نهایی و تعویض بلوک بالانس‌های فولاد مبار که اصفهان نقش به سزایی داشته است

شرکت ابعاد دقت مرکزی واحد نمونه فنی و مهندسی استان مرکزی در سال ۱۴۰۰

ظالمانه بیگانگان را به فرصت تبدیل کنیم و به سهم خودمان کشور را در حوزه خدمات اسکن سه بُعدی، لیزر تراکر، C.M.M. پرتابل بی نیاز سازیم. سربای مساحت کارخانه را اعلام کرد و افزود: متأسفانه یکی از دغدغه‌های ما در شرکت این است که در ملک مستقل، مستقر نیستیم و کارگاه به صورت استیجاری می‌باشد. مساحت این واحد حدود ۳۰۰ متر مربع است و به صورت مستقیم ۶ نفر و غیرمستقیم برای ۱۲ نفر شغل ایجاد نموده‌ایم. انتظار داریم مقامات ارشد استان به ویژه متولیان امر صنعت به توانمندی‌های جوانان اعتماد کنند و برای این شرکت مکانی در نظر بگیرند تا از استیجاری خارج شویم. وی در خصوص اخذ مجوزهای لازم گفت: همانظوری که می‌دانید، ما در کنار ارائه خدمات فنی و مهندسی به تولید برخی تجهیزات روی آورده‌ایم و دارای پروانه فنی و مهندسی از سازمان صمت استان

و انجمن صغی مربوطه می‌باشیم و برای نخستین بار در استان، واحد فنی و مهندسی این شرکت به عنوان واحد برتر سال ۱۴۰۰ انتخاب گردیده است. این مهم، نشانگر آن است که ظرفیت‌های بالقوه شرکت ابعاد دقت مرکزی می‌تواند شکوفاتر شود. وی اذعان کرد: مبنای رشد شرکت تحقیق و توسعه بوده است و با تحقیق و توسعه توانستیم گام‌های بزرگتری در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاه فولاد و... برداریم و در زمینه انتقال تکنولوژی سرآمد باشیم. ساخت بویلر پمپ‌هایی که اکنون برای طراحی و بازسازی در دست اقدام داریم و صرف تا حد آن پروژه را خودمان در شرکت، طراحی نموده و از هیچ جایی کپی برداری نکرده‌ایم؛ یعنی ما به این دانش و تکنولوژی دست یافته‌ایم و متکی به بیگانگان نیستیم. کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی با تأکید بر اینکه صنایع بزرگ استان از توانمندی شرکت، خیلی بهره‌مند نیستند، گفت: استان مرکزی دومین قطب صنعت مادر ایران و چهارمین تولیدکننده صنعت کشور مطرح است و پالایشگاه امام خمینی (ره)، پتروشیمی، ماشین‌سازی، آلومینیوم ایران و... در این استان مستقر هستند. ولی متأسفانه بیشتر پروژه‌های اجرایی واحدهای بزرگ اراک به شرکت‌های غیربومی واگذار می‌شود و به توانمندی شرکت‌های بومی مستقر در اراک اطمینان ندارند؛ در صورتی که تیم خیره و اکتیو شرکت ابعاد دقت

معموس انواع ایمپلر بالایشگاه اراک از دیگر اقدامات شرکت ابعاد دقت مرکزی می‌باشد. کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی اذعان داشت: ظرفیت‌های منحصر به فرد این واحد تک سورت نیست؛ بلکه بر اساس تقاضای متقاضیان ظرفیت‌ها را از تقاه و دهیم و کاملاً متنوع عمل می‌نماییم. از این رو توانستیم برای اولین بار در ایران با بومی‌سازی، اقدام به ساخت شوت توزیع کننده کوره بلند به صورت بهینه شده و مکانیزم درجه‌های کشویی زیر پاتیل‌های ذوب کنیم و کشور را در این زمینه بی‌نیاز و از خروج ارز جلوگیری نماییم. وی تصریح کرد: شرکت ابعاد دقت مرکزی در ماشین کاری قفسه‌های نورد نهایی و تعویض بلوک بالانس‌های فولاد مبار که اصفهان نقش به سزایی داشته است؛ بدین منظور که با انجام برنامه‌ریزی‌های تدوین شده، نقشه‌برداری سه بُعدی از تمام قفسه‌های نورد نهایی با استفاده از تکنولوژی لیزر تراکر و در نهایت در توقف سالانه نورد گرم در سال ۱۳۹۷ و

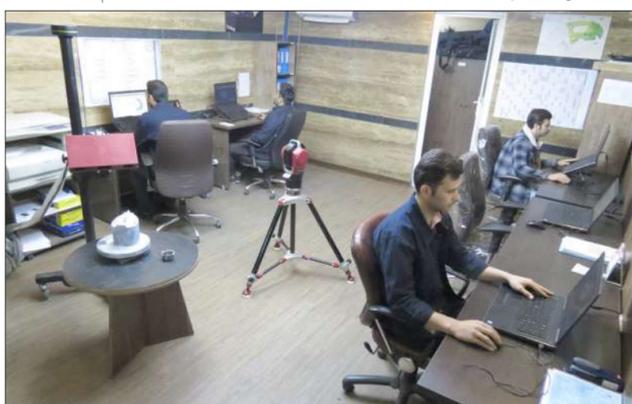
یکی از دستاوردهای مهم شرکت ابعاد دقت مرکزی، دستیابی به دانش نقشه‌برداری سه بُعدی با استفاده از دستگاه لیزر تراکر است

مرکزی همه روزه در اصفهان، تهران، البرز مشغول به کار هستند و حتی به کشور افغانستان نیز خدمات داده‌ایم و کارفرمایان از خدمات ما بسیار رضایتمند هستند و هدف ما کسب رضایت کارفرمایان است. ایشان رمز موفقیت شرکت ابعاد دقت مرکزی را بیان داشتند و اذعان کردند: جناب آقای مهندس رجیبی اسکندران این واحد صنعتی با مدیریت کارآمد، فضایی را فراهم ساختند تا همه کارکنان یکپارگی و یکصداد و با تعامل سازنده در کنار یکدیگر فعالیت داشته باشند. تشویق مدیریت شرکت نسبت به کارکنان، انگیزه را دوچندان نموده و با موفقیت در حال فعالیت هستند. امیدواریم شرایط اقتصادی جامعه به سمتی هدایت شود که با رونق کسب و کار و رونق اقتصادی رو به رو شویم. وی گفت: شرکت ابعاد دقت مرکزی، عضو انجمن تخصصی تحقیق و توسعه استان مرکزی است و در وندور لیست شرکت فولاد مبار که اصفهان و ذوب آهن قرار گرفته است. امسال نیز برای نخستین بار در چهاردهمین نمایشگاه بزرگ صنعت استان مرکزی حضور داریم و توانمندی‌های شرکت را به عموم صنایع معرفی می‌کنیم.

مهندس سربای در خاتمه از زحمات همه مسئولین نظام مقدس جمهوری اسلامی به ویژه مقامات ارشد استان مرکزی تقدیر کرد و گفت: توقع داریم به این شرکت نگاه ویژه شود تا بتوانیم با حمایت مسئولین بیش از پیش رو به توسعه و پیشرفت گام برداریم و در صورت امکان، تادیب و اتخاذ شود تا از ملک استیجاری نجات یابیم و امنیت سرمایه‌گذاری داشته باشیم.



خط نورد گرم شرکت فولاد مبار که اصفهان، خط‌گیری گیوتین خط نورد سرد شرکت فولاد مبار که اصفهان، مهندسی معکوس لوب کمپرسور مجتمع فولاد مبارکه (شرکت ایکا)، بازرسی و تعیین موقعیت Segment خط ریخته‌گری پوسته فولاد مبارکه (شرکت توکا فولاد)، بازرسی و تعیین موقعیت Segment خط ریخته‌گری پوسته فولاد مبارکه (شرکت ایرتک)، مهندسی معکوس پمپ سرباره کوره بلند شرکت مرات پولاد، بازرسی ابعادی از میکسر واحد فولاد سازی ذوب آهن اعلام کرد. ایشان خدمات به صنایع نیروگاهی را مطرح کردند و افزودند: کنترل و بازرسی شفت ژنراتور سد کارون ۴ برای شرکت فراب، کنترل و بازرسی Rotor Rim ژنراتور سد سیاه‌پیشه، سد سیم‌سرد و سنگ توده برای شرکت توبا، مهندسی معکوس Runner نیروگاه آبی مارون برای دانشگاه تهران، کنترل ابعادی و بازرسی روتورهاب سد سیاه‌پیشه برای شرکت توبا، مهندسی معکوس رانر گتوند برای شرکت توبا،



مهندسی معکوس ژنراتور واحد ۲ نیروگاه عباسپور آب و برق منطقه‌ای خوزستان، بازرسی و کنترل ابعادی استاتور شیت سد سیاه‌پیشه برای شرکت توبا و بازرسی ابعاد پوسته توربین گازی نیروگاه جنوب اصفهان برای شرکت مینا انجام شده است. مهندس حمیدرضا سربای اقدامات انجام شده در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی را یادآور شد و گفت: مهندسی معکوس انواع پوسته پمپ پالایشگاه پارس جنوبی، مهندسی معکوس انواع پوسته پمپ پالایشگاه بلند، مهندسی معکوس انواع پوسته پمپ پالایشگاه آبادان، مهندسی معکوس انواع ایمپلر پالایشگاه آبادان، مهندسی معکوس و ساخت قطعات توربوآکسپندر پالایشگاه چهارم پارس جنوبی، مهندسی معکوس اسکرو کمپرسور پالایشگاه پارس جنوبی و مهندسی

امنیت سرمایه‌گذاری در گرو حمایت مسئولین



اندازه‌برداری و... اشاره کرد. بنابراین سیستم اندازه‌برداری از قطعات صنعتی اسکن سه بُعدی با سرعت بالا تهیه نموده و اندازه‌گیری سه بُعدی و تجزیه و تحلیل ابعاد را برای قطعات صنعتی مانند قطعات ورق فلزی، ابزارها و قالب‌ها، پره‌های توربین، قطعات نمونه‌سازی سریع، قطعات قالب‌گیری تزریقی، ریخته‌گری و... به جای اندازه‌گیری نقاط منفرد و یا یک لیزر ATOS حجم بالایی از نقاط را به صورت ابر نقاط با هندسه سطح کامل جسم و شکل‌های هندسی اولیه دقیقاً ایجاد می‌نماید. وی به دیگر توانمندی شرکت پرداخت و گفت: دستگاه مختصات برداری TRITOP از جمله سیستم قابل حمل TRITOP CMM می‌باشد که مختصات سه بُعدی اجسام را با سرعت و دقت زیاد اندازه‌گیری می‌نماید. اندازه‌برداری ابعادی که به صورت سنتی توسط ماشین‌های اندازه‌برداری تماسی صورت می‌گرفته، امروزه به سهولت و سادگی توسط سیستم TRITOP CMM انجام‌پذیر گشته است. این



سیستم نیاز به سخت‌افزارهای پیچیده و تجهیزات نگهداری تخصصی ندارد و به راحتی در کنار قطعه قرار گرفته و ابعادبرداری می‌کند که در ادامه می‌توان به مشخصات فنی دستگاه اشاره کرد: ۱. اندازه‌برداری به صورت سه بُعدی و غیرتماسی ۲. سیستم قابل حمل (وزن کل: ۲۳ کیلوگرم) ۳. دقت بالا حتی در اندازه‌برداری قطعات با ابعاد بزرگ ۴. مستقل از شرایط محیطی ۵. دمای کاری از منفی ۴۰ درجه تا ۱۲۰ درجه سانتی‌گراد ۶. خاصیت خود کالیبره ۷. عدم محدودیت در ابعاد. کارشناس فنی و مهندسی شرکت ابعاد دقت مرکزی در خصوص ارائه خدمات به صنایع فولاد سازی ابراز داشت: از جمله خدمات منحصر به فرد ارائه شده این واحد در صنایع فولاد سازی را می‌توان به کنترل و بازرسی گیربکس F1

ایده‌های خلاقانه نسل جوان می‌تواند اقتصاد کشور را نجات دهد. نقاط قوت بالقوه‌های در شخصیت هر فردی وجود دارد که به مدد آموزش‌ها تقویت و بالفعل می‌شود. امروزه جوانان مستعد رصد می‌کنند و می‌بینند که صنایع کشور با چه چالشی رو به روست، کارگر از چه مشکلی رنج می‌برد، مصرف‌کننده چه نیاز و تقاضایی دارد و ایده‌هایشان را در مسیر پاسخگویی به این تقاضاهای هدایت می‌کنند. در اقتصاد مقاومتی آمده است، جوانان هرچه بیشتر توفیق پیدا کنند و محصول بومی با کیفیت تولید و آن را به بازار ارائه دهند، مصرف‌کننده بیشتری خواهند داشت. بنابراین، ایده‌های جوانان می‌تواند به اقتصاد کشور مدد برساند و از این منظر جوانان در سنگر تولید و مبارزه با جنگ اقتصاد به مثابه یک سرباز، انجام وظیفه می‌کنند. تیم فعال شرکت ابعاد دقت مرکزی از جمله جوانان با استعداد و خوش‌فکر شهرستان اراک هستند که با همدلی، هم‌زبانی، اتحاد و انسجام شانه‌روزی تلاش می‌کنند تا بتوانند خدمتی نوین به صنایع کشور ارائه دهند. اعضاء هیئت مدیره این شرکت آقایان مهندس محسن رجیبی مدیرعامل، مهندس و مهندس رامین خلیلی رئیس هیئت مدیره، مهندس جاوید امینی نائب رئیس و مهندس حمیدرضا سربای کارشناس مکانیک و ساخت و تولید ایفاء نقش می‌کنند که این عزیزان با تلاش مضاعف توانسته‌اند در سال «تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها» واحد تحقیق و توسعه شرکت را به عنوان نمونه استان مرکزی معرفی کنند. به همین منظور، خبرنگار ما با کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی، گفتگویی ترتیب داده است که حاصل آن را می‌خوانیم: مهندس سربای کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی به بیوگرافی خود پرداخت و گفت: اینجانب متولد سال ۱۳۷۰ شهرستان اراک، فارغ‌التحصیل کارشناسی ارشد ساخت و تولید گرایش مهندسی مکانیک از دانشگاه تفرش سال ۱۳۹۸ می‌باشم. مهندس حمیدرضا سربای با اشاره به تاریخچه تأسیس شرکت گفت: شرکت ابعاد دقت مرکزی به همت جناب آقای مهندس محسن رجیبی مدیرعامل محترم، در سال ۱۳۹۵ با هدف ارائه خدمات فنی و مهندسی و انتقال تکنولوژی پیشرفته اندازه‌برداری غیرتماسی، با شماره ۶۵۸۰ در اراک ثبت، تأسیس و مکان آن نیز

امیدواریم شرایط اقتصادی جامعه به سمتی هدایت شود که با رونق کسب و کار و رونق اقتصادی رو به رو شویم

در شهرک صنعتی قطب جانمایی شد. جناب آقای مهندس رجیبی بنیانگذار شرکت ابعاد دقت مرکزی حدود ۲۰ سال در این صنعت، سابقه و تجربه مفید دارند و اختصاصاً در حوزه‌های ابعاد برداری، اندازه‌گیری و انجام خدمات اسکن از جمله اسکن‌های سه بُعدی، لیزر تراکر LaserTracker و C.M.M. پرتابل، با استفاده از دستگاه‌ها و تکنولوژی پیشرفته و همچنین انجام مهندسی معکوس و ساخت تجهیزات به روش‌های مدیریت پیمان، فعالیت دارند، توانمندی این واحد کاملاً در صنعت استان و حتی کشور مشهود است. وی با بیان اینکه ابعاد دقت مرکزی دارنده نخستین آزمایشگاه متروالوژی اپتیک و لیزر (وابسته به GOM آلمان) در استان مرکزی است، اذعان داشت: آزمایشگاه متروالوژی اپتیک و لیزر خدمات خود را در ۵ بخش عم از اسکن سه بُعدی GOM و CMM پرتابل توسط دستگاه FARO GAGE ۲ عدد دستگاه لیزر تراکر API و FARO R20 و T3 و دستگاه فتوگرامتری بازرسی ابعاد، مهندسی معکوس و تهیه شناسنامه فنی قطعات و تجهیزات صنعتی، ساخت تجهیزات به روش مدیریت پیمان ارائه می‌دهد. در حال حاضر، این شرکت عمده فعالیت خود را به مهندسی معکوس و ساخت تجهیزات دوار نموده و تولید یکی از تجهیزات این بخش را در برنامه‌های آتی خود لحاظ کرده است. کارشناس مکانیک و ساخت و تولید شرکت ابعاد دقت مرکزی در بخش دیگری از سخنان خود بیان داشت: اسکن و اندازه‌برداری سه بُعدی بدون محدودیت در ابعاد، وزن و دمای محیط، تهیه ابر نقاط انواع قطعات صنعتی، تهیه پایگانی



www.hamedanpayam.com
sobheomid87@gmail.com
modir@hamedanpayam.com
sardabir@hamedanpayam.com
agahi@hamedanpayam.com

پایگاه اینترنتی
ارتباط با نشریه
ارتباط با مدیرمسئول
ارتباط با سردبیر
واحد آگهی ها

هفته نامه سراسری سیاسی، اجتماعی
سابق امتیاز و مدیرمسئول: علی مثبت (فاضل همدانی)
فالمقام مدیر مسئول: نصرت... طاقی احسن
سردبیر: یدا... طاقی احسن
لیتوگرافی و چاپ: پیام رسانه (همدان) ۳۴۵۸۶۷۳۱ - ۰۸۱
نشانی: همدان، خیابان مهدیه، روبروی دبیرستان شریعتی، ساختمان پیام

تلفن های تماس با دفتر استان مرکزی
تلفن: ۰۸۶-۳۲۲۷۳۰۹۵
تلگرام: ۰۹۱۰۱۶۱۹۹۸۸
تلفن های تماس با دفتر مرکزی
سردبیر: ۰۹۱۸۳۱۵۱۴۳۷
تلفن: ۰۸۱-۳۸۲۶۴۳۳

دفتر هفته نامه صبح امید استان مرکزی: اراک خیابان آیت الله غفاری، ابتدای خیابان ولیعصر بالا، انتهای بن بست میلاد یک، کدپستی ۳۸۱۴۸۶۴۴۶
مدیر دفتر استان مرکزی و خبرنگار استان های تهران، اصفهان، البرز، گیلان و مازندران: محمد آرام
Sobheomidarak@gmail.com
T.ma/sobheomid_aram
@aram.sobhe.omid
کاتال تلگرام:
صفحه اینستاگرام:

مهندس رضا قاری رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت دانش بنیان اکسیر پویان مستقر در شهرک صنعتی شماره ۲ اراک:

شرکت دانش بنیان اکسیر پویان به واسطه تحقیق و توسعه، ۴ محصول متنوع به ثبت اختراع رسانده و در برنامه تولید قرار دارد

شرکت دانش بنیان اکسیر پویان واحد برتر تحقیق و توسعه استان مرکزی در سال ۱۴۰۰



رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت دانش بنیان اکسیر پویان، ادامه داد: در راستای تولید پایدار و ایمن، تلاش کرده ایم تا با بهره گیری از کارشناسان مجرب و متخصص، امکانات، تجهیزات و زیرساخت های به روز و کارآمد، شرکت را در مسیر رشد و توسعه قرار دهیم. بنابراین، در این دو دهه فعالیت مستمر به کمک واحد تحقیق و توسعه، در راستای اهداف و ارتقاء کمی و کیفی، نقش راهبردی و پشتیبانی مستمر از تولیدات را در بهترین نحو، ایفاء کرده ایم و اکسیر پویان را در بازارهای داخلی و خارجی به یک برند خوشنام معرفی نموده ایم. وی گفت: یکی از مهمترین عوامل موفقیت شرکت را می توان به توسعه زیرساخت های سخت افزاری و نرم افزاری ایجاد شده در شرکت به موازات بهینه سازی در مصرف انرژی اشاره کرد.

رئیس هیئت مدیره شرکت دانش بنیان اکسیر پویان به معرفی محصولات شرکت پرداخت و تشریح کرد: شرکت دانش بنیان اکسیر پویان تولید کننده محصولات شیمیایی از قبیل اتیل استات، نرمال بوتیل استات (اورتان گرید)، ایزو بوتیل استات، متیل استات، بوتیل گلیکول استات، اتیل گلیکول استات، متوکسی پروپیل استات، گلیکول مونو استات، گلیکول دی استات، هگزیل استات، هیدروکربن های سبک و سنگین، استرهای خطی، بالابرنده اکتان سوخت، تولون، زایلین و... است.

تحصیلات دانشگاهی مرتبط برخوردار هستند، نقش به سزایی در هدایت و راهبری این واحد ارزشمند داشته اند و به واسطه تحقیق و توسعه دانش بومی، تمامی محصولات و استرهای تولیدی شرکت که برای اولین بار در کشور و محقق شده است، برگرفته از این تفکر بوده و در حال حاضر نیز شرکت مخترع است به عنوان شرکت دانش بنیان ادامه مسیر را به خوبی طی نماید.

مهندس رضا قاری گفت: هم اکنون در واحد تحقیق و توسعه، محصولات جدیدی در مراحل آزمایشگاهی را پشت سر نهاده و در مسیر تولید انبوه قرار دارند. بر همین اساس، شرکت فقط به این امر مهم بسنده نکرده؛ بلکه بر پتانسیل موجود کارشناسی خود، از مشاوران و متخصصین فعال در عرصه دانشگاه و صنعت بهره مند می شود و ارتباط بسیار نزدیکی با دانشگاه ها دارد.

ایشان با تأکید بر اینکه بهره گیری از دانش فنی نیروهای متخصص بومی و ارتقاء سطح تکنولوژی تولید، قدم های بزرگی در راستای کاهش بهاء تمام شده محصولات برداشته ایم، سخنان خود را اینگونه برشمرد و ابراز داشت: با استفاده از مواد اولیه تولید داخلی، به سمت خودکفایی در تولید بهینه پیش رفته ایم و نیازهای مشتریان را به صورت مستمر و با کاهش قابل توجه قیمت تمام شده، تأمین می نمایم.

متداول آزمایشگاهی و تجهیزات آنالیز آزمایشگاهی پیشرفته است. مهندس قاری در ادامه سخنان خود به ثبت اختراع اشاره کرد و افزود: با تلاش شبانه روزی مدیریت و واحد تحقیق و توسعه، موفق به یک دستاورد و دانش بومی شده ایم؛ به طوری که برای نخستین بار در کشور پس از عبور از مشکلات و دغدغه های روزمره و عملیات اجرایی در تحقیق و توسعه، ۴ محصول متنوع را به ثبت اختراع برسانیم و به صورت پایلوت و انبوه در برنامه تولید قرار دهیم.

عضو انجمن تخصصی تحقیق و توسعه استان مرکزی گفت: علاوه بر موارد ذکر شده شرکت بر اساس سابقه فعالیت تحقیقاتی خود و مبتنی بر تولید انبوه چهار محصول فوق الذکر، افتخار عضویت در خانواده بزرگ شرکت های دانش بنیان را توسط معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری کسب کرده است. در این راستا شرکت همواره تلاش نموده تا با تولید محصولات جایگزین از ورود محصولات مشابه خارجی جلوگیری نماید.

پیشکوت صنعت استان مرکزی در پاسخ به سؤال خبرنگار صبح امید مبنی بر اینکه سابقه واحد تحقیق و توسعه شرکت اکسیر پویان را بیان کنید، گفت: همزمان با تأسیس شرکت و بر اساس نگرش تحقیقاتی، خلاقیت و نوآوری، واحد مهندسی (تحقیق و توسعه) ایجاد شد. از آنجایی که اعضای هیأت مدیره شرکت، از



دانش بنیان اکسیر پویان در سنوات مختلف از سال ۹۰ تا ۹۷ نیز به عنوان صادرکننده نمونه برگزیده شده و در سال ۱۴۰۰ نیز همواره به عنوان صادرکننده نمونه استان مرکزی انتخاب شده است. همچنین اسمال نیز با توجه به توانمندی های این شرکت در حوزه تحقیق و توسعه در چهارمین سال پیایی، مخترع به کسب واحد برتر تحقیق و توسعه از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت گردیده است. همچنین واحد آزمایشگاهی شرکت نیز از سال ۱۳۸۷ تاکنون به عنوان آزمایشگاه همکار سازمان ملی استاندارد ایران می باشد.

وی با اذعان بر اینکه با هزینه های بسیار سنگین، آزمایشگاه مجهز راه اندازی کرده ایم، گفت: آزمایشگاه و واحد کنترل کیفیت این شرکت، از مجهزترین و به روزترین آزمایشگاه های واحد صنعتی در نوع خود می باشد که مجهز به تجهیزات و ظروف

به گزارش خبرنگار صبح امید محمد آرام امروزه تحقیق و توسعه تأثیر مستقیمی بر نوآوری، بهره وری، کیفیت، سطح استاندارد زندگی، سهم بازار و نیز دیگر عواملی که در افزایش توان رقابتی سازمان ها مؤثر هستند، دارد و با ظهور پدیده جهانی شدن، روش های کسب تکنولوژی نیز تغییر کرده و روش های جدید خلق گردیده که به کشورها و سازمان ها امکان دستیابی به تحقیقات در سطوح مختلف را داده است. واحدهای تحقیق و توسعه هستند که نقش، وظایف و محتوای عملکرد آن ها متحول شده است. این دستاورد در سراسر دنیای پیشرفته به یک فعالیت عمده صنعتی و دولتی تبدیل گردیده و یکی از ابزارهای قدرتمند، به معنی در دست داشتن توسعه صنعتی و اقتصادی، به شمار می آید. از این رو، شرکت دانش بنیان اکسیر پویان از جمله واحدهای صنعتی ممتاز استان مرکزی در حوزه شیمیایی می باشد که توانسته به این دستاورد مهم علمی دست یابد و در سال های متمادی به عنوان واحد نمونه صنعتی معرفی گردد. این شرکت با مدیریت جناب آقای مهندس رضا قاری اداره می شود و در سال جاری نیز برای چهارمین سال متوالی، کسب عنوان برتر تحقیق و توسعه برتر استان مرکزی را از آن خود کند. به همین منظور، خبرنگار هفته نامه سراسری صبح امید با ایشان که از پیشکوتان صنعت استان مرکزی هستند، گفتگویی ترتیب داده است که در ادامه از نظر تان می گذرد:

مهندس رضا قاری رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت دانش بنیان اکسیر پویان با اشاره به تاریخچه تأسیس شرکت، گفت: شرکت دانش بنیان اکسیر پویان با داشتن بیش از دو دهه تجربه در زمینه تولید انواع مواد شیمیایی و برش های هیدروکربنی سبک و سنگین، در سال ۱۳۸۳ در شهرک صنعتی شماره ۲ اراک (ایک آباد) تأسیس و راه اندازی شد.

پیشکوت صنعت استان مرکزی در بخش دیگری از سخنان خود، اظهار داشت: این واحد با اخذ مجوزهای لازم از سازمان صنعت، معدن و تجارت، سازمان محیط زیست و سایر ادارات و سازمان های ذی ربط، فعالیت خود را آغاز کرده و سپس با هدف اشتغال زایی و خودکفایی صنعتی و با رویکرد تأمین نیاز داخلی و ورود به بازارهای منطقه با اجراء نمودن طرح توسعه، وسعت خود را



یکی از عوامل بالندگی اکسیر پویان، افزایش ارزش آفرینی اقتصادی از طریق واحد تحقیق و توسعه، دانش بنیان بودن، تصمیمات علمی و مدیریتی است

